

REGISTRO OFICIAL ÓRGANO DEL GOBIERNO DEL ECUADOR Administración del Sr. Ec. Rafael Correa Delgado

Presidente Constitucional de la República

EDICIÓN ESPECIAL

Año	IV	_	Nº	693

Quito, miércoles 17 de agosto de 2016

Valor: US\$ 6,00 + IVA

ING. HUGO DEL POZO BARREZUETA DIRECTOR

Quito: Avenida 12 de Octubre N23-99 y Wilson Segundo Piso

Oficinas centrales y ventas: Telf. 3941-800 Exts.: 2301 - 2305

Distribución (Almacén): Mañosca № 201 y Av. 10 de Agosto Telf. 243-0110

Sucursal Guayaquil: Malecón Nº 1606 y Av. 10 de Agosto Telf. 252-7107

Suscripción anual: US\$ 400 + IVA para la ciudad de Quito US\$ 450 + IVA para el resto del país

Impreso en Editora Nacional

200 páginas

www.registroficial.gob.ec

Al servicio del país desde el 1º de julio de 1895

SUMARIO:

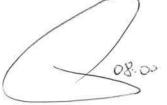
Págs.

FUNCION EJECUTIVA	
RESOLUCIONES:	
SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR:	
AE-DSG-2015-0198-OF Expídense las siguientes consultas de clasificación arancelarias: Nos. SENAE-DNR-2015-0219-OF, SENAE-DNR-2015-0220-OF, SENAE-DNR-2015-0221-OF, SENAE-DNR-2015-0222-OF, SENAE-DNR-2015-0223-OF, SENAE-DNR-2015-0224-OF, SENAE-DNR-2015-0225-OF, SENAE-DNR-2015-0226-OF, SENAE-DNR-2015-0226-OF, SENAE-DNR-2015-0495-OF Y SENAE-DNR-2015-0497-OF	SEI
AE-DSG-2015-0199-OF Res. SENAE-DGN-2015- 0306-RE Refórmese la Resolución SENAE-DGN- 2015-0185-RE	SEI
AE-DSG-2015-0215-OF Res. SENAE-DGN-2015-0310-RE Expídese el procedimiento documentado SENAE-ISEE-2-4-015-V1 "Instructivo de sistemas para el registro de la declaración de devolución condicionada ordinaria"	SEI
AE-DSG-2015-0216-OF Res. SENAE-DGN-2015-0311-RE Expídese el procedimiento documentado "SENAE-ISEE-2-2-005-V5 "Instructivo de sistemas para el registro de la solicitud de autorización para determinados regímenes especiales"	SE
AE-DSG-2015-0217-OF Res. SENAE-DGN-2015-0312-RE Expídese el procedimiento documentado "SENAE-ISIE-2-2-145-V1 "Instructivo de sistemas para la recepción y anulación de etiquetas fiscales"	SEI
E-DSG-2015-0218-OF Res. SENAE-DGN-2015-0313-RE Expídese el procedimiento documentado "SENAE-MEE-2-2-016-V2 "Manual específico para el régimen de importación de depósito aduanero"	SEI

	Págs.
SENAE-DSG-2015-0219-OF Res. SENAE-DGN-2015-0314-RE Expídese el procedimiento documentado "SENAE-ISEE-2-8-004-V1 "Instructivo de sis-temas para la consulta por porcentaje de liberación y preferencia de mercancías"	149
SENAE-DSG-2015-0220-OF Res. SENAE-DGN-2015-0315-RE Expídese el procedimiento documentado "SENAE-IT-3-3-005-V2 "Instructivo de trabajo para elaborar instructivos de sistemas"	173



29 JUN. 2015





Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0198-OF

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Asunto: Publicación en el Registro Oficial - Consultas de Clasificación Arancelarias

Señor
Hugo Del Pozo Barrezueta
Director del Registro Oficial
REGISTRO OFICIAL
En su Despacho



De mi consideración:

Con la finalidad de que se sirva disponer a quien le corresponda la publicación en el Registro Oficial, remito a usted diez (10) consultas de Clasificación Arancelarias con sus respectivos CD's; y que a continuación detallo:

SENAE-DNR-2015-0219-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-0439-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 307x614 (83x175mm), MARCA FADESA".

SENAE-DNR-2015-0220-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-1578-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 211/209x509 (65/63x141mm), MARCA FADESA".

SENAE-DNR-2015-0221-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-0438-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 401/315x206 (99/96x60mm), MARCA FADESA".

SENAE-DNR-2015-0222-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-1580-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 211/209x407 (65/63x113mm), MARCA FADESA".

SENAE-DNR-2015-0223-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-1813-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE



Guayaquil, 14 de mayo de 2015

3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 307/204 (83x57mm), MARCA FADESA".

SENAE-DNR-2015-0224-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-1875-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 202x308 (52x89mm), MARCA FADESA".

SENAE-DNR-2015-0225-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-1814-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 307x409 (83x116mm), MARCA FADESA".

SENAE-DNR-2015-0226-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-1812-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 307x404 (83x108mm), MARCA FADESA".

SENAE-DNR-2015-0495-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-3900-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 300/214x407 (73/70x113mm), MARCA FADESA".

SENAE-DNR-2015-0497-OF, solicitud ingresada con el documento No. SENAE-DSG-2015-3902-E por los Sres. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA, mercancía denominada comercialmente con el nombre "ENVASE DE HOJALATA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA), TAMAÑO 307/305x409 (83/80x116mm), MARCA FADESA".

Cabe indicar que no se envían los anexos, porque no es necesaria su publicación, ya que el contenido de los mismos constan en los oficios adjuntos.

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,



Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Documento firmado electrónicamente

Srta. Ing. Ana Patricia Ordoñez Pisco

DIRECTORA DE SECRETARIA GENERAL

Referencias:

- SENAE-DNR-2015-0405-M

Copia:

Ingeniera

Angelita Karoly Santistevan Torres

Director Nacional de Gestión de Riesgos y Técnica Aduanera, Subrogante

mc



Denia Funtos C 2015/03/18.

Oficio Nro. SENAE-DNR-2015-0219-OF

Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Asunto: EN RESPUESTA A OFICIO Nro. SENAE-DGN-2015-0439-E, CONSULTA DE CLASIFICACION ARANCELARIA DEL PRODUCTO ENVASE DE HOJALATA CON TAPA PLANA DE 3 PIEZAS (CUERPO. FONDO Y TAPA) TAMAÑO 307 X 614 (83 X 175 mm)

Señores Fabrica De Envases S. A. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n. ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-0439-E de fecha 18 de febrero de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells, Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.. oficio en el cual. de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción. Comercio e Inversiones (COPCI)"; en aplicación de los artículos 89, 90, y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI". una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución Nº DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo párrafo PRIMERO expresa; "...Delegar al/la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h. del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción. Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaria de las mercancias, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario, absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta..."; del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 136 suscrito por el Ing. Henry Mejía R.. Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio: en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307x614 (83x175 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

SERVICIO HACIDNAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO DUZES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 13 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE. ___

Ca



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	18 de febrero de 2015	
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.	
Nombre comercial de la mercancía:	Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)	
Dimensiones & Marca de la mercancía:	Tamaño: 307x614 (83x175 mm) Marca: FADESA.	
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadania y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica, Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 	

2. Descripción de la mercancía (*).-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes. aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase terminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

Corte: La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varian en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

<u>Barnizado</u>: Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras, la interna y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces,

humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografía: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografía y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una línea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz, las hojas pasan al horno de secado.

Litografiado: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua — Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha, mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto. la plancha sufre un proceso con diversos productos químicos o lacas.

Corte hojalata: Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas, cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado

Descripción

Tamaño: 307x614 (83x175 mm) Tipo: 3 piezas (envase soldado liso) Uso: nutricionales en polvo, solubles Capacidad: 903 cm³ ± 2.0%

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP, 94.5 ± 10% Barniz Interior: Blanco Epoxy Modificado, 3 ± 1.5%

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente. $2 \pm 1.5\%$

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, $0.4 \pm 0.2\%$ Costura lateral exterior: Organosol trasparente, $0.1 \pm 0.05\%$

2. 2 ± 1.5%

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

SECRETARIA GENERAL SENAE____

1 3 MAY 2015)

- G



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Dimensiones

Altura del envase: $6.875" \pm 0.020"$ Largo de pestaña: $0.095" \pm 0.015"$ Diámetro interior: $3.280" \pm 0.005"$

Quick test: Max. 10 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epigrafe 21 Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4 Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17 Directiva 94/62 CE Art. 11

(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-0439-E

3. Análisis de Clasificación.-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancía, a fin de sustentar el presente análisis, es pertinente considerar lo siguiente:

a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:

"Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capitulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:

Regla 6: La clasificación de mercancías en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo, salvo disposición en contrario."

b) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:

"73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.

7310.10.00

- De capacidad superior o igual a 50 l

- De capacidad inferior a 50 l:

7310.21.00

- - Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado

7310.29

- - Los demás:

7310.29.10

- - - Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás



2



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l, normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancias y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán, aceites vegetales o minerales, leche, alcohol, látex, sosa cáustica. carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes. etc.: los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimenticios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confitería, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos...

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricante http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?Id=4&CategoryID=14&Cat=env/y/ficha/técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-0439-E, en aplicación de la Primera. y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancía denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307x614 (83x175 mm)", marca FADESA, capacidad 903 cm³, el cual es un recipiente de forma cilíndrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener nutricionales en polvo, solubles, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilíndrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase; se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás" "

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente.

DIRECTOR NACIONAL DÉ GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA, SUBROGANTE

Referencias:

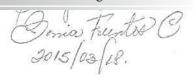
- SENAE-DGN-2015-0439-E

- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/cibb/wmpg/ssum

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR - SENAE-DON-2015-0439-E FABRICA DE ENVASES S. A. POF CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL SECRETARIA GENERAL SENAE. ___





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Asunto: En respuesta a Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-1578-E, Consulta de Clasificación Arancelaria ENVASE DE HOJALATA CON TAPA PLANA DE 3 PIEZAS (Cuerpo fondo y tapa)Tamaño 211/290x509 (65/63x141 mm)

Señores
Fabrica De Envases S. A.
FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA
En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n, ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-1578-E de fecha 10 de febrero de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.. oficio en el cual, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción. Comercio e Inversiones (COPCI)": en aplicación de los artículos 89. 90. y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI". una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución Nº DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo párrafo PRIMERO expresa; "...Delegar al/la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h. del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaria de las mercancías, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario. absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta...": del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 140 suscrito por el lng. Henry Mejía R., Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio: en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 211/209x509 (65/63x141 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

1 3 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE____

h



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	10 de febrero de 2015	
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.	
Nombre comercial de la mercancía:	Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)	
Dimensiones & Marca de la mercancía:	Tamaño: 211/209x509 (65/63x141 mm) Marca: FADESA.	
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadanía y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica, Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 	

2. Descripción de la mercancía (*).-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase terminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

Corte: La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varian en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.





Guavaguil, 25 de febrero de 2015

Barnizado: Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras, la interna y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces,

humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografía: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografía y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una línea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz, las hojas pasan al horno de secado.

Litografiado: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua - Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha. mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto. la plancha sufre un proceso con diversos productos químicos o lacas.

Corte hojalata: Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas. cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado Descripción

Tamaño: 211/209x509 (65/63x141 mm) Tipo: 3 piezas (envase rodonado)

Uso: Vegetales, Cárnicos Capacidad: 444 cm3 ± 2.5%

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP, 90.5 ± 10%

Barniz Interior: Blanco Epoxy Modificado, 6 ± 1.5%

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente. 3 ± 1.5%

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, 0.4 ± 0.2% Costura lateral exterior: Organosol trasparente, 0.1 ± 0.05%

SERVICIO NACIDNAL DE ADUANA DEL ECUADOR

SECRETARIA GENERAL SENAE____

ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Dimensiones

Altura del envase: $5.563" \pm 0.020"$ Largo de pestaña: $0.095" \pm 0.015"$ Diámetro interior: $2.571" \pm 0.005"$

Quick test: Max. 10 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epigrafe 21

Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4

Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17

Directiva 94/62 CE Art. 11

(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-1578-E

3. Análisis de Clasificación.-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancia, a fin de sustentar el presente análisis, es pertinente considerar lo siguiente:

a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:

"Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capitulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:

Regla 6: La clasificación de mercancías en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo, salvo disposición en contrario."

b) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:

"73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.

7310.10.00 - De capacidad superior o igual a 50 l

- De capacidad inferior a 50 l:

7310.21.00 -- Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado

7310.29 -- Los demás:

7310.29.10 --- Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con



Servicio Nacional de Aduana del Ecuador

D NACIONAL DE ADUANA DEL 1 30 que es fiel copia de su



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l, normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancias y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán, aceites vegetales o minerales, leche, alcohol, látex, sosa cáustica, carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes, etc.: los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimentícios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confiteria, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos..."

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricante http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?Id=4&CategoryID=14&Cat=env y ficha técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-1578-E, en aplicación de la Primera. y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 211/209x509 (65/63x141 mm)", marca FADESA, capacidad 444 cm³, el cual es un recipiente de forma cilindrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener vegetales y cárnicos, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilindrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase; se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás"

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente.

Econ. William Medardo Pulupa García

DIRECTOR NACIONAL DE GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA,

SUBROGANTE

Referencias:

- SENAE-DSG-2015-1578-E

Anexos:

- SENAE-DSG-2015-1578-E- FABRICA DE ENVASE S.A.PDF

- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/cibb/wmpg/ssum

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

11 3 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE....



Dmia Lunto C Jo15 fo3 fig.

Oficio Nro. SENAE-DNR-2015-0221-OF

Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Asunto: EN RESPUESTA A OFICIO SENAE-DGN-2015-0438-E. CONSULTA DE CLASIFICACION ARANCELARIA DEL PRODUCTO ENVASE DE HOJALATA CON TAPA PLANA DE 3 PIEZAS (CUERPO, FONDO Y TAPA) TAMAÑO 401/315 X 206 (99/96 X 60 mm)

Señores Fabrica De Envases S. A. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n. ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-0438-E de fecha 18 de febrero de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.. oficio en el cual, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción. Comercio e Inversiones (COPCI)"; en aplicación de los artículos 89, 90, y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI", una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución Nº DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo párrafo PRIMERO expresa; "...Delegar al/la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h. del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaria de las mercancias, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario, absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta...": del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 135 suscrito por el lng. Henry Mejia R., Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio: en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 401/315x206 (99/96x60 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL LA 3 MAY 2000 SECRETARIA GENERAL SENAE.

K



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	10 de febrero de 2015	
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.	
Nombre comercial de la mercancía:	Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)	
Dimensiones & Marca de la mercancía:	Tamaño: 401/315x206 (99/96x60 mm) Marca: FADESA.	
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadanía y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica. Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 	

2. Descripción de la mercancía (*).-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase terminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

<u>Corte:</u> La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varían en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Barnizado: Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras, la interna y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces. humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografia: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografia y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una línea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz, las hojas pasan al horno de secado.

Litografiado: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua - Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha, mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto, la plancha sufre un proceso con diversos productos quimicos o lacas.

Corte hojalata: Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas. cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado

Descripción

Tamaño: 401 315x206 (99 96x60 mm) Tipo: 3 piezas (envase soldado liso) Uso: atún en aceite o salmuera Capacidad: $395 \text{ cm}^3 = 2.5\%$

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP, 93 ± 10%

Barniz Interior: Epoxy Fenólico aluminizado. 4 ± 1.5%

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente, 2 ± 1, \$%

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, 0.8 ± 0.2% Costura lateral exterior: Organosol trasparente, $0.2 \pm 0.05\%$

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUEÆS FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

SECRETARIA GENERAL SENAE

3/5



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Dimensiones

Altura del envase: 2.375" ± 0.020" Largo de pestaña: 0.095" ± 0.015" Diámetro interior: 3.892" ± 0.005" Quick test: Max. 20 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epigrafe 21 Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4 Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17 Directiva 94/62 CE Art. 11

(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-0438-E

3. Análisis de Clasificación.-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancía, a fin de sustentar el presente análisis. es pertinente considerar lo siguiente:

a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:

"Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capitulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:

Regla 6: La clasificación de mercancías en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo, salvo disposición en contrario."

b) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:

"73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorifugo.

- De capacidad superior o igual a 50 l 7310.10.00

- De capacidad inferior a 50 l:

- - Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado 7310.21.00

7310.29 - - Los demás:

7310.29.10 - - - Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con



2



Oficio Nro. SENAE-DNR-2015-0221-OF Guayaguil, 25 de febrero de 2015

capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l, normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancias y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán, aceites vegetales o minerales, leche, alcohol, látex, sosa cáustica, carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes, etc.; los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimenticios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confitería, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos..."

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricante http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?Id=4&CategoryID=14&Cat=env-y-ficha técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-0438-E, en aplicación de la Primera, y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancía denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 401/315x206 (99/96x60 mm)", marca FADESA, capacidad 395 cm³, el cual es un recipiente de forma cilíndrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener atún en aceite o salmuera, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilíndrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase; se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás" "

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente.

Econ. William Medardo Pulupa Garcia

DIRECTOR NACIONAL DE GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA, SUBROGANTE

Referencias:

- SENAE-DGN-2015-0438-E

Anexos:

- SENAE-DGN-2015-0438-E FABRICA DE ENVASES FADESA S. A..PDF

- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/cibb/wmpg/ssum

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE/ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

1 3 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE...



Denia Frentse C. 2015/03/18.

Oficio Nro. SENAE-DNR-2015-0222-OF

Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Asunto: En respuesta a Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-1580-E. Consulta de Clasificación Arancelaria ENVASE DE HOJALATA CON TAPA PLANA DE 3 PIEZAS (Cuerpo fondo y tapa)Tamaño 211/290x407 (65/63x113mm)

Señores
Fabrica De Envases S. A.
FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA
En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n, ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-1580-E de fecha 10 de febrero de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.. oficio en el cual, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción. Comercio e Inversiones (COPCI)"; en aplicación de los artículos 89. 90. y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI". una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución Nº DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo párrafo PRIMERO expresa; "...Delegar al/la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h. del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaria de las mercancias, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario, absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta...". del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 142 suscrito por el Ing. Henry Mejía R., Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio: en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancía denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 211/209x407 (65/63x113 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO DUPES FIEL COPIA DE SU DRIGINAL LA 3 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE. . . .

9



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	10 de febrero de 2015	
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.	
Nombre comercial de la mercancía:	Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)	
Dimensiones & Marca de la mercancía:	Tamaño: 211/209x407 (65.63x113 mm) Marca: FADESA.	
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadanía y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica, Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 	

2. Descripción de la mercancía (*).-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase terminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

Corte: La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varían en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

SECRETARIA GENERAL SENAE

1 3 MAY 2015

Barnizado: Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras. la interna y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces, humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografia: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografia y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una linea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz, las hojas pasan al horno de secado.

Litografiado: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua - Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha. mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto. la plancha sufre un proceso con diversos productos químicos o lacas.

Corte hojalata: Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas, cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado

Descripción

Tamaño: 211/209x407 (65/63x113 mm) Tipo: 3 piezas (envase rodonado) Uso: Vegetales. Cárnicos

Capacidad: $348 \text{ cm}^3 = 2.5\%$

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP, 90.5 ± 10%

Barniz Interior: Blanco Epoxy Modificado, 6 ± 1.5%

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente, 3 ± 1.5%

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, 0.4 ± 0.2% Costura lateral exterior: Organosol trasparente, 0.1 ± 0.05%

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador

9



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Dimensiones

Altura del envase: $4.438" \pm 0.020"$ Largo de pestaña: $0.095" \pm 0.015"$ Diámetro interior: $2.571" \pm 0.005"$

Quick test: Max. 10 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epígrafe 21 Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4 Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17 Directiva 94/62 CE Art. 11

(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-1580-E

3. Análisis de Clasificación.-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancía, a fin de sustentar el presente análisis, es pertinente considerar lo siguiente:

a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:

"Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capitulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:

Regla 6: La clasificación de mercancías en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo, salvo disposición en contrario."

h) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:

"73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.

7310.10.00 - De capacidad superior o igual a 50 l

- De capacidad inferior a 50 l:

7310.21.00 -- Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado

7310.29 -- Los demás

7310.29.10 --- Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l, normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancias y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán, aceites vegetales o minerales, leche, alcohol. látex, sosa cáustica, carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes, etc.: los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimenticios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confitería, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos..."

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricante http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?ld=4&CategorylD=14&Cat=env-y-ficha técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-1580-E, en aplicación de la Primera, y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 211/209x407 (65/63x113 mm)", marca FADESA, capacidad 348 cm³, el cual es un recipiente de forma cilíndrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener vegetales y cárnicos, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilíndrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase; se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás" "

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamenté

Econ. William Medardo Pulupa García

DIRECTOR NACIONAL DE GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA, SUBROGANTE

Referencias:

- SENAE-DSG-2015-1580-E

Anexos:

- SENAE-DSG-2015-1580-E- FABRICA DE ENVASE.PDF

- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/cibb/wmpg/ssum

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

1 3 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE.



93 - Registro Oficial Donia truntse C 2015/03/18.

Oficio Nro. SENAE-DNR-2015-0223-OF

Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Asunto: En respuesta a Oficion Nro. SENAE-DSG-2015-1813-E. Consulta de Clasificación arancelaria ENVASE DE HOJALATA CON TAPA PLANA, DE 3 PIEZAS: (Cuerpo.fondo y tapa) Tamaño:307x204 (83x57mm

Señores
Fabrica De Envases S. A.
FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA
En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n, ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-1813-E de fecha 18 de febrero de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells, Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA., oficio en el cual, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones (COPCI)"; en aplicación de los artículos 89, 90, y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI", una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución Nº DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo parrafo PRIMERO expresa; "...Delegar al la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h, del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaria de las mercancías, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario, absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta...": del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 150 suscrito por el lng. Henry Mejía R., Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio: en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307x204 (83x57 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

SECRETARIA GENERAL SENAE.

e



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	18 de febrero de 2015	
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. F.ADES.A.	
Nombre comercial de la mercancía:	Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)	
Dimensiones & Marca de la mercancía:	Tamaño: 307x204 (83x57 mm) Marca: FADESA.	
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadanía y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica, Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 	

2. Descripción de la mercancía (*) .-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase terminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

Corte: La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varían en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.

Barnizado: Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras, la interna





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces, humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografía: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografía y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una línea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz, las hojas pasan al horno de secado.

Litografiado: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua — Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha, mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto, la plancha sufre un proceso con diversos productos químicos o lacas.

Corte hojalata: Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas, cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado

Descripción

Tamaño: 307x204 (83x57 mm) Tipo: 3 piezas (envase soldado liso) Uso: atún en aceite o salmuera Capacidad: 273 cm³ ± 2.5%

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP, 92 ± 10%

Barniz Interior: Epoxy Fenólico aluminizado, 4.5 ± 1.5%

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente. 2.5 ± 1.5%

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, 0.8 = 0.2%Costura lateral exterior: Organosol trasparente, $0.2 \pm 0.05\%$

RTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL
RECENTA DE SU ORIGINAL
RECENTA DE SU ORIGINAL
RECENTA DE SECRETARIA GENERAL SENAF



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Dimensiones

Altura del envase: 2.250" ± 0.020" Largo de pestaña: 0.095" ± 0.015" Diámetro interior: 3.280" ± 0.005"

Quick test: Max. 20 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epígrafe 21 Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4 Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17 Directiva 94/62 CE Art. 11

(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-1813-E

3. Análisis de Clasificación .-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancía, a fin de sustentar el presente análisis, es pertinente considerar lo siguiente:

- a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:
- "Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capitulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:
- Regla 6: La clasificación de mercancías en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo, salvo disposición en contrario."
- b) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:
- "73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.

7310.10.00 - De capacidad superior o igual a 50 l

- De capacidad inferior a 50 l:

7310.21.00 -- Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado

7310.29 -- Los demás:

7310.29.10 --- Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u





Guayaguil, 25 de febrero de 2015

otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l, normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancias y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán, aceites vegetales o minerales, leche, alcohol, látex, sosa cáustica. carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes, etc.; los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimenticios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confiteria, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos...

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricante http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?Id=4&CategoryID=14&Cateenv y ficha técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-1813-E, en aplicación de la Primera, y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancía denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307x204 (83x57 mm)", marca FADESA, capacidad 273 cm³, el cual es un recipiente de forma cilíndrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener atún en aceite o salmuera, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilíndrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase; se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás" "

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente-TO HELLEN

Econ. William Medardo Pulupa García

DIRECTOR NACIONAL DE GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA,

SUBROGANTE

Referencias:

- SENAE-DSG-2015-1813-E

- SENAE-DSG-2015-1813-E FABRICA DE ENVASES FADESA S. (A PROFICO QUE EX FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/cibb/wmpg/ssum

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

SECRETARIA GENERAL SENAE



Donia Frento Co 30 K/03/17.

Oficio Nro. SENAE-DNR-2015-0224-OF

Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Asunto: En respuets a Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-1815-E, Consulta de Clasificación arancelaria ENVASE DE HOJALATA CON TAPA PLANA, DE 3 PIEZAS: (Cuerpo, fondo y tapa) Tamaño: 202x308 (52x89mm)

Señores
Fabrica De Envases S. A.
FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA
En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n. ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-1815-E de fecha 18 de febrero de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.. oficio en el cual, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones (COPCI)": en aplicación de los artículos 89, 90, y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI", una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución № DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo párrafo PRIMERO expresa; "...Delegar al/la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h. del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaria de las mercancias, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario, absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta...": del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 152 suscrito por el lng. Henry Mejía R.. Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio: en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 202x308 (52x89 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL SECRETARIA GENERAL SENAE.

6



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	18 de febrero de 2015	
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.	
Nombre comercial de la mercancía:	Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)	
Dimensiones & Marca de la mercancia:	Tamaño: 202x308 (52x89 mm) Marca: FADESA.	
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadanía y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica, Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 	

2. Descripción de la mercancía (*).-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase terminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

<u>Corte:</u> La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varían en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.

Barnizado: Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras, la interna





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces. humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografía: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografía y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una línea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz. las hojas pasan al horno de secado.

Litografiado: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua – Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha, mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto. la plancha sufre un proceso con diversos productos químicos o lacas.

Corte hojalata: Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas, cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado Descripción

Tamaño: 202x308 (52x89 mm)

Tipo: 3 piezas (envase soldado rodonado)

Uso: sardinas en aceite o salsa de tomate y cárnicos

Capacidad: $175 \text{ cm}^3 = 3.0\%$

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP, 87.5 ± 10%

Barniz Interior: Epoxy Fenólico aluminizado. 7.5 ± 1.5%

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente, 4.5 ± 1.5%

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, $0.4 \pm 0.2\%$ Costura lateral exterior: Organosol trasparente, $0.1 \pm 0.05\%$

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL SENAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE



Guayaguil, 25 de febrero de 2015

Dimensiones

Altura del envase: 3.500" ± 0.010" Largo de pestaña: 0.088" ± 0.005" Diámetro interior: 2.068" ± 0.003"

Quick test: Max. 20 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epigrafe 21 Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4 Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17 Directiva 94/62 CE Art. 11

(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-1815-E

3. Análisis de Clasificación.-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancía, a fin de sustentar el presente análisis, es pertinente considerar lo siguiente:

a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:

"Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capítulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:

Regla 6: La clasificación de mercancías en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo, salvo disposición en contrario."

b) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:

"73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.

7310.10.00 - De capacidad superior o igual a 50 l

De capacidad inferior a 50 l:

7310.21.00 -- Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado

7310.29 -- Los demás:

7310.29.10 --- Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l, normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancías y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán, aceites vegetales o minerales, leche, alcohol, látex, sosa cáustica, carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes, etc.; los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimenticios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confitería, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos..."

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricante http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?ld=4&CategoryID=14&Cat=env y ficha técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-1815-E, en aplicación de la Primera, y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 202x308 (52x89 mm)", marca FADESA, capacidad 175 cm³, el cual es un recipiente de forma cilindrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener sardinas en aceite o salsa de tomate y cárnicos, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilindrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase; se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás" "

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente, Aug

Econ, William Medardo Pulupa García

DIRECTOR NACIONAL DE GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA,

SUBROGANTE

Referencias:

- SENAE-DSG-2015-1815-E

Anexos:

- SENAE-DSG-2015-1815-E FABRICA DE ENVASES FADESA S.

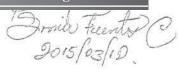
- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/cibb/wmpg/ssum

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO OUVES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 1 3 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE.





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Asunto: En respuesta a Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-1814-E, Consulta de Clasificación arancelaria ENVASE DE HOJALATA CON TAPA PLANA, DE 3 PIEZAS: (Cuerpo, fondo y tapa) Tamaño: 307x409 (83x116mm)

Señores
Fabrica De Envases S. A.
FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA
En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n, ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-1814-E de fecha 18 de febrero de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells, Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA., oficio en el cual, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción. Comercio e Inversiones (COPCI)"; en aplicación de los artículos 89, 90, y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI", una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución Nº DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo párrafo PRIMERO expresa; "...Delegar al la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h. del articulo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaría de las mercancias, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario, absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta..."; del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 151 suscrito por el Ing. Henry Mejía R., Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio: en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307x409 (83x116 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO DUFES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 13 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE.



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	18 de febrero de 2015			
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañia FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.			
Nombre comercial de la mercancía:	nvase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)			
Dimensiones & Marca de la mercancía:	Tamaño: 307x409 (83x116 mm) Marca: FADESA.			
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadanía y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica, Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 			

2. Descripción de la mercancía (*) .-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase ferminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

<u>Corte:</u> La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varían en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.

Barnizado: Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras. la interna





Guavaguil, 25 de febrero de 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

CERTIFICO QUEJES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

SECRETARIA GENERAL SENAE____

y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces, humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografia: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografia y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una línea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz, las hojas pasan al

horno de secado.

Litografiado: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua - Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha, mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto. la plancha sufre un proceso con diversos productos químicos o lacas.

Corte hojalata: Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas. cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado

Descripción

Tamaño: 307x409 (83x116 mm) Tipo: 3 piezas (envase soldado liso) Uso: vegetales, frutas y cárnicos Capacidad: $583 \text{ cm}^3 \pm 2.0\%$

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP, 94.5 ± 10%

Barniz Interior: Blanco Epoxy Modificado, 3 ± 1.5%

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente, 2 £ 1.5%

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, 0.4 ± 0.2% Costura lateral exterior: Organosol trasparente, 0.1 ± 0.05%

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Dimensiones

Altura del envase: 4.563" ± 0.020" Largo de pestaña: 0.095" ± 0.015" Diámetro interior: 3.280" ± 0.005"

Quick test: Max. 10 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epigrafe 21 Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4 Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17 Directiva 94/62 CE Art. 11

(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-1814-E

3. Análisis de Clasificación.-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancía, a fin de sustentar el presente análisis, es pertinente considerar lo siguiente:

a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:

"Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capitulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:

Regla 6: La clasificación de mercancías en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo. salvo disposición en contrario."

b) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:

"73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.

7310.10.00 - De capacidad superior o igual a 50 l

- De capacidad inferior a 50 l:

7310.21.00 -- Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado

7310.29 -- Los demás:

7310.29.10 --- Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l. normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancías y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán, aceites vegetales o minerales, leche, alcohol, látex, sosa cáustica, carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes, etc.; los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimenticios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confiteria, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos..."

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricame http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?ld=4&CategoryID=14&Cat=env y ficha técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-1814-E, en aplicación de la Primera, y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307x409 (83x116 mm)", marca FADESA, capacidad 583 cm³, el cual es un recipiente de forma cilíndrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener vegetales, frutas y cárnicos, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilíndrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase; se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás" "

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente.

Econ, William Medardo Pulupa García

DIRECTOR NACIONAL DE GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA, SUBROGANTE

Referencias:

- SENAE-DSG-2015-1814-E

Anexos

- SENAE-DSG-2015-1814-E FABRICA DE ENVASES FADESA S. A..PDF

- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/cibb/wmpg/ssum

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

1 3 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE. . . .

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador

Dirección General - Av. 25 de Julio Km. 4.5 Vía Puerto Marítimo (090112) PBN: (04) 5006060

www.aduana.gob.ec



Donie kuentos C. Jois/03/18.

Oficio Nro. SENAE-DNR-2015-0226-OF

Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Asunto: En respuesta a Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-1812-E. Consulta de Clasificación arancelaria ENVASE DE HOJALATA CON TAPA PLANA, DE 3 PIEZAS: (Cuerpo, fondo y tapa) Tamaño: 307x404 (83x108mm)

Señores
Fabrica De Envases S. A.
FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA
En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n, ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-1812-E de fecha 18 de febrero de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells, Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.. oficio en el cual, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones (COPCI)"; en aplicación de los artículos 89, 90. y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI", una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución Nº DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo párrafo PRIMERO expresa; "...Delegar al·la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h. del articulo 216 del Código Orgánico de la Producción. Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaria de las mercancias, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario, absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta..."; del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 149 suscrito por el lng. Henry Mejía R., Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio: en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307x404 (83x108 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 1 3 MAY 2005

SECRETARIA GENERAL SENAE.

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	18 de febrero de 2015			
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.			
Nombre comercial de la mercancía:	învase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)			
Dimensiones & Marca de la mercancía:	Tamaño: 307x404 (83x108 mm) Marca: FADESA.			
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadanía y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica, Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 			

2. Descripción de la mercancía (*).-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase terminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

<u>Corte:</u> La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varian en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.

Barnizado: Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras, la interna





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces, humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografía: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografía y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una linea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz, las hojas pasan al horno de secado.

Litografiado: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua – Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha, mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto, la plancha sufre un proceso con diversos productos químicos o lacas.

Corte hojalata: Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado Descripción

Tamaño: 307x404 (83x108 mm) Tipo: 3 piezas (envase soldado liso) Uso: nutricionales en polvo, solubles Capacidad: 575 cm³ ± 2.0%

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP. 94.5 ± 10%

Barniz Interior: Blanco Epoxy Modificado. 3 ± 1.5%

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente, $2\pm1.5\%$

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, $0.4\pm0.2\%$ Costura lateral exterior: Organosol trasparente, $0.1\pm0.05\%$

CERTIFICO QUE ÉS FIEL COPIA DE SU ORIGINAL

13 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE.

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

0



Guayaquil, 25 de febrero de 2015

Dimensiones

Altura del envase: 4.240" ± 0.020" Largo de pestaña: 0.095" ± 0.015" Diámetro interior: 3.280" ± 0.005"

Quick test: Max. 10 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epigrafe 21 Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4 Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17 Directiva 94/62 CE Art. 11

(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-1812-E

3. Análisis de Clasificación.-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancía, a fin de sustentar el presente análisis, es pertinente considerar lo siguiente:

a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:

"Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capítulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:

Regla 6: La clasificación de mercancías en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo, salvo disposición en contrario."

b) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:

"73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.

7310.10.00 - De capacidad superior o igual a 50 l

- De capacidad inferior a 50 l:

7310.21.00 -- Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado

7310.29 -- Los demás:

7310.29.10 --- Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u





Guayaquil, 25 de febrero de 2015

otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l, normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancías y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán. aceites vegetales o minerales, leche, alcohol, látex, sosa cáustica, carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes, etc.; los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimenticios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confitería, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos..."

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricante http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?ld=4&CategoryID=14&Cat=env y ficha técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-1812-E, en aplicación de la Primera, y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancia denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307x404 (83x108 mm)", marca FADESA, capacidad 575 cm³, el cual es un recipiente de forma cilíndrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener nutricionales en polvo, solubles, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilíndrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase: se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás" "

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente.

Econ, William Medardo Pulupa García

DIRECTOR NACIONAL DE GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA,

SUBROGANTE

Referencias:

- SENAE-DSG-2015-1812-E

Anexos:

- SENAE-DSG-2015-1812-E FABRICA DE ENVASES FADESA S. A..PDF

- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/cibb/wmpg/ssum

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 1 3 MAN 2005

SECRETARÍA GENERAL SENAE......



Jonia Frantes Co

Oficio Nro. SENAE-DNR-2015-0495-OF

Guayaquil, 23 de abril de 2015

Asunto: En respuesta a Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-3900-E

Señores Fabrica De Envases S. A. FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n, ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-3900-E de fecha 13 de abril de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells, Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA., oficio en el cual, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones (COPCI)": en aplicación de los artículos 89, 90, y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI", una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución Nº DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo párrafo PRIMERO expresa; "... Delegar al/la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h, del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaria de las mercancías, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario, absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta..."; del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 326 suscrito por el Ing. Henry Mejía R., Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio; en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancía denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 300/214x407 (73/70x113 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

M

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 13 MAY 2013

SECRETARIA GENERAL SENAE.



Guayaquil, 23 de abril de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	13 de abril de 2015				
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.				
Nombre comercial de la mercancía:	Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)				
Dimensiones & Marca de la mercancía:	Tamaño: 300/214x407 (73/70x113 mm) Marca: FADESA.				
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadanía y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica, Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 				

2. Descripción de la mercancía (*).-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase terminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

<u>Corte:</u> La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varían en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.

Barnizado: Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras, la interna y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la





Guayaquil, 23 de abril de 2015

agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces, humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografía: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografía y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una línea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz, las hojas pasan al horno de secado.

Litografiado: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua – Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha, mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto, la plancha sufre un proceso con diversos productos químicos o lacas.

<u>Corte hojalata:</u> Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas, cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado Descripción

Tamaño: 300/214x407 (73/70x113 mm) Tipo: 3 piezas (envase rodonado) Uso: sardinas en aceite o salsa de tomate

Capacidad: $432 \text{ cm}^3 \pm 2.5\%$

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP, 93 ± 10%

Barniz Interior: Epoxy Fenólico aluminizado, $4 \pm 1.5\%$

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente, $2.5 \pm 1.5\%$

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, $0.4\pm0.2\%$ Costura lateral exterior: Organosol trasparente, $0.1\pm0.05\%$

Dimensiones

Altura del envase: 112.73 ± 0.51 mm Largo de pestaña: 2.41 ± 0.38 mm Diámetro interior: 72.95 ± 0.13 mm

Quick test: Max. 20 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epigrafe 21

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL SECRETARIA GENERAL SENAE.

2.10

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador

Dirección General - Av. 25 de Julio Km. 4.5 Vía Puerto Marítimo (090112) PBX: (04) 5006060

www.aduana.gob.ec



Guayaquil, 23 de abril de 2015

Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4
Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17
Directiva 94/62 CE Art. 11
(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-3900-E

3. Análisis de Clasificación.-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancía, a fin de sustentar el presente análisis, es pertinente considerar lo siguiente:

- a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:
- "Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capitulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:
- Regla 6: La clasificación de mercancias en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo, salvo disposición en contrario."
- b) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:
- "73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.

7310.10.00 - De capacidad superior o igual a 50 l

- De capacidad inferior a 50 l:

7310.21.00 -- Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado

7310.29 -- Los demás

7310.29.10 --- Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l, normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancías y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán, aceites vegetales o minerales, leche, alcohol, látex, sosa cáustica, carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes, etc.; los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimenticios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confitería, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos..."





Guayaquil, 23 de abril de 2015

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricante http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?Id=4&CategoryID=14&Cat=env y ficha técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-3900-E, en aplicación de la Primera, y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancía denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 300/214x407 (73/70x113 mm)", marca FADESA, capacidad 432 cm³, el cual es un recipiente de forma cilíndrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener sardinas en aceite o salsa de tomate, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilíndrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase; se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás" "

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Atentamente,

Econ. Miguel Angel Padilla Celi

DIRECTOR NACIONAL DE GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA

Referencias:

- SENAE-DSG-2015-3900-E

Anexos

- SENAE-DSG-2015-3900-E -FABRICA DE ENVASES S.A. PDF

- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/ct/wmpg

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 1 3 MAY 2015 SECRETARIA GENERAL SENAE.



Donia Frents C

Oficio Nro. SENAE-DNR-2015-0497-OF

Guayaquil, 23 de abril de 2015

Asunto: En respuesta a Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-3902-E

Señores
Fabrica De Envases S. A.
FABRICA DE ENVASES S.A. FADESA
En su Despacho

De mi consideración.-

En atención al Oficio s/n, ingresado a esta Dirección Nacional con documento No. SENAE-DSG-2015-3902-E de fecha 13 de abril de 2015, suscrito por el Sr. Leonardo Brubaker Castells, Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA., oficio en el cual, de conformidad con lo dispuesto en el Art. 141 del "Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones (COPCI)"; en aplicación de los artículos 89, 90, y 91 referente a las Consultas de Clasificación Arancelaria previstos en el Libro V del Reglamento al "COPCI", una vez verificado que la solicitud cumple con los requisitos allí planteados, en concordancia con el artículo 1721 del Código Civil Ecuatoriano y considerando la Resolución Nº DGN-002-2011 emitida por la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador en cuyo párrafo PRIMERO expresa; "...Delegar al/la Coordinador/a General de Gestión Aduanera del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, la siguiente competencia determinada en literal h, del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre del 2010, en lo que respecta a: Absolver las consultas sobre el arancel de importaciones respecto de la clasificación arancelaria de las mercancías, con sujeción a las disposiciones contempladas en el Código Tributario, absolución que tendré efectos vinculantes respecto de quien formula la consulta..."; del análisis a la información contenida en el presente trámite, se ha generado Informe Técnico No. DNR-DTA-JCC-HMR-IF-2015- 327 suscrito por el Ing. Henry Mejía R., Especialista en Técnica Aduanera, informe que adjunto, así como los antecedentes y características expuestas en este oficio; en virtud de lo cual esta Dirección Nacional resuelve, acoger el contenido y conclusión que constan en el referido informe, el cual indica:

"...se procede a realizar el análisis de clasificación arancelaria para la mercancía denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307/305x409 (83/80x116 mm), marca FADESA."

1. Informe sobre Consulta de Clasificación Arancelaria.-

PH





Guayaquil, 23 de abril de 2015

Fecha última de entrega de documentación:	13 de abril de 2015				
Solicitante:	Sr. Leonardo Brubaker Castells. Gerente General de la compañía FÁBRICA DE ENVASES S.A. FADESA.				
Nombre comercial de la mercancía:	Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa)				
Dimensiones & Marca de la mercancía:	Tamaño: 307/305x409 (83/80x116 mm) Marca: FADESA.				
Material presentado	 Solicitud de consulta de clasificación arancelaria que incluye la opinión del consultante. Copia a color de Cédula de ciudadanía y Certificado de Votación del Sr. Leonardo Brubaker Castells. Copia del Registro Único de Contribuyentes Ficha Técnica, Fotografías y Diagrama de fabricación de la mercancía con firma de responsabilidad. 				

2. Descripción de la mercancía (*) .-

2.1. Materias primas utilizadas en la fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

Lámina estañada ETP (hojalata con estaño utilizada para la formación de cuerpos): los espesores de láminas de hojalata varían de fabricante en fabricante por lo cual cambia el peo del envase terminado, pero una relación aproximada es que la hojalata compromete un 86.5% del producto final.

Barniz interior: los más utilizados para este tipo de productos son los epoxi-fenólicos aluminizados, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices poliéster y epoxi modificados. El peso del barniz interior representa aproximadamente un 7.5% del peso del envase terminado.

Barniz exterior: los más utilizados para este tipo de envases son los epoxi-ureas, transparentes, aplicados en una o dos capas. También encontramos envases con barnices epóxicos y poliéster. El peso del barniz exterior representa aproximadamente un 4.5% del peso del envase terminado.

Costura lateral – Interior: barniz poliéster blanco sanitario, con un peso relativo al envase terminado del 0.4%.

Costura lateral – Exterior: barniz organosol transparente, con un peso relativo del 0.1% del envase terminado.

2.2. Proceso de fabricación del envase de hojalata de 3 piezas

<u>Corte:</u> La bobina de hojalata es colocada en la cizalla para su corte en láminas para que puedan ser manejadas en las siguientes fases del proceso y que varían en ancho y largo de acuerdo al producto que se vaya a fabricar.

<u>Barnizado:</u> Consiste en aplicar a la hojalata una o más capas de barniz en ambas caras, la interna y la externa y luego curar el barniz en hornos con tiempo y temperaturas controladas para lograr las características deseadas de resistencia físico y químicas.

Barnices interiores: Aquellos que van sobre la cara de la hojalata que va a estar en contacto con el producto contenido en el envase y se aplican para proteger el interior del envase metálico de la





Guayaquil, 23 de abril de 2015

agresividad del producto que ha de contener.

Si van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices sanitarios y deben reunir condiciones especiales de inocuidad alimentaria.

Si no van a estar en contacto con alimentos se denominan barnices para uso industrial.

Barnices exteriores: Se aplican para proteger la hojalata contra el medio ambiente, los roces, humedad y otros productos que puedan estar en contacto por la parte exterior del envase.

Barnices de litografía: Fundamentalmente barniz de enganche, que facilita el proceso de litografía y barniz de acabado que protege la litografía contra roces. La aplicación de estos barnices se efectúa en una línea de barnizado. Una vez que ha recibido la capa de barniz, las hojas pasan al horno de secado.

<u>Litografiado</u>: Es un paso opcional que mediante el cual se aplica tintas de impresión sobre la hojalata para decoración y literatura informativa, sustituyendo de esta manera las etiquetas de papel que se aplican en los envases. La impresión o aplicación de tintas se realiza usando el principio de antagonismo entre la grasa y el agua – Offset. Dicha impresión se puede realizar con colores primarios o con tintas planas usando procesos y máquinas similares a los de barnizado. Al igual que los barnices, las tintas deben ser curadas en hornos con temperaturas y tiempos controlados o en ocasiones también mediante técnicas UV (ultravioleta).

Este proceso lo podemos dividir en dos fases: Preparación de planchas e impresión. La preparación de planchas comienza fotografiando el dibujo original que se desea reproducir en el envase. Posteriormente la imagen ha de imprimirse sobre una plancha de metal flexible recubierta con una capa superficial delgada y sensible a la luz. La luz pasa a través de las zonas transparentes del positivo o negativo de que partimos y endurece el recubrimiento de la plancha, mientras que debajo de las zonas opacas el recubrimiento permanece inalterable. Después de esto, la plancha sufre un proceso con diversos productos químicos o lacas.

<u>Corte hojalata:</u> Las láminas barnizadas o impresas, son luego cortadas en tiras de dimensiones adecuadas al envase que se va a fabricar. Esta operación se efectúa en cizallas rotativas sencillas, cizallas rotativas dobles o cizallas alternativas "scroll".

2.3. Especificación del producto terminado

Descripción

Tamaño: 307/305x409 (83/80x116 mm) Tipo: 3 piezas (envase rodonado) Uso: vegetales, fruta, cárnicos Capacidad: 583 cm³ \pm 2.0%

Especificaciones de Lámina

Sustrato: Lámina ETP, 94.5 ± 10%

Barniz Interior: Blanco Epoxy Modificado, 3 ± 1.5%

Barniz exterior: Epoxi Urea Trans. Ó Impresión + transparente, 2 ± 1.5%

Costura lateral interior: Poliéster blanco sanitario, $0.4 \pm 0.2\%$ Costura lateral exterior: Organosol trasparente, $0.1 \pm 0.05\%$

Dimensiones

Altura del envase: 115.90 ± 0.51 mm Largo de pestaña: 2.41 ± 0.38 mm Diámetro interior: 83.31 ± 0.13 mm

Quick test: Max. 10 mA

Regulaciones

F.D.A. CFR 175.300 epigrafe 21

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR
CERTIFICO OUVES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL
1 3 MAY 2005
SECRETARIA GENERAL SENAE

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador



Guayaquil, 23 de abril de 2015

Regulaciones Europeas 1895/2005 Art. 1 al 4 Reglamento (CE) # 1935/2004 Art. 17 Directiva 94/62 CE Art. 11

(*) Información obtenida de la ficha técnica adjunta al oficio ingresado con documento No. SENAE-DSG-2015-3902-E

3. Análisis de Clasificación.-

Es así, que una vez realizada la descripción de la mercancía, a fin de sustentar el presente análisis, es pertinente considerar lo siguiente:

a) La clasificación arancelaria de las mercancías se regirá por la siguientes Reglas Generales de Interpretación de la Nomenclatura Arancelaria:

"Regla 1: Los títulos de las secciones, de los capítulos o de los subcapítulos solo tienen un valor indicativo, ya que la clasificación está determinada legalmente por los textos de las partidas y de las notas de sección o de capitulo y, si no son contrarias a los textos de dichas partidas y notas, de acuerdo con las reglas siguientes:

Regla 6: La clasificación de mercancías en las subpartidas de una misma partida está determinada legalmente por los textos de estas subpartidas y de las notas de subpartida así como, mutatis mutandis, por las reglas anteriores, bien entendido que solo pueden compararse subpartidas del mismo nivel. A efecto de esta regla, también se aplican las notas de sección y de capitulo, salvo disposición en contrario."

b) Así como se debe tener en cuenta las Notas Explicativas de la partida 73.10, que adjuntamos a continuación:

"73.10 Depósitos, barriles, tambores, bidones, latas o botes, cajas y recipientes similares, para cualquier materia (excepto gas comprimido o licuado), de fundición, hierro o acero, de capacidad inferior o igual a 300 l, sin dispositivos mecánicos ni térmicos, incluso con revestimiento interior o calorífugo.

7310.10.00 - De capacidad superior o igual a 50 l

- De capacidad inferior a 50 l:

7310.21.00 -- Latas o botes para ser cerrados por soldadura o rebordeado

7310.29 -- Los demás

7310.29.10 --- Recipientes de doble pared para el transporte y envasado del semen

7310.29.90 --- Los demás

Mientras que la partida precedente se refiere a los recipientes de fundición hierro o acero con capacidad superior a 300 l, que generalmente forman parte del material fijo (de almacenado u otros fines) de las instalaciones industriales u otras, esta partida comprende exclusivamente los recipientes de capacidad inferior o igual a 300 l, normalmente utilizados en el tráfico comercial para el transporte y envasado de mercancías y susceptibles de ser trasladados fácilmente, así como ciertos recipientes fijos.

Cuando son de grandes dimensiones, estos recipientes se utilizan para transportar y envasar productos tales como: alquitrán, aceites vegetales o minerales, leche, alcohol, látex, sosa cáustica, carburo de calcio u otros productos químicos, materias colorantes, etc.; los de dimensiones más pequeñas, principalmente las latas, se utilizan sobre todo para envasar productos alimenticios (mantequilla, leche, cerveza, zumos de fruta, conservas, galletas, té, confitería, etc.) u otros productos, tales como: tabaco, cigarrillos, cigarros puros y medicamentos..."





Guayaquil, 23 de abril de 2015

4. Conclusión .-

En virtud a las características descritas, información contenida en la página del fabricante http://www.fadesa.com/Web/Desktop.aspx?Id=4&CategoryID=14&Cat=env y ficha técnica adjunta en el documento No. SENAE-DSG-2015-3902-E, en aplicación de la Primera, y Sexta de las Reglas Generales de Interpretación del Sistema Armonizado de la Organización Mundial de Aduanas, se concluye que la mercancía denominada comercialmente "Envase de Hojalata de 3 piezas (cuerpo, fondo y tapa), tamaño 307/305x409 (83/80x116 mm)", marca FADESA, capacidad 583 cm³, el cual es un recipiente de forma cilíndrica fabricado en lámina estañada ETP, diseñado para contener vegetales, fruta, cárnicos, formado por tres piezas (cuerpo, fondo y tapa), el cuerpo es una pieza cilíndrica soldada en sus extremos, el fondo y la tapa van a ser colocadas mediante el sistema de doble cierre, de esta manera se obtiene el cierre hermético del envase; se clasifica dentro del Arancel del Ecuador vigente, en la partida 73.10, subpartida arancelaria "7310.29.90.00 - - - Los demás" "

Particular que comunico para los fines pertinentes.

NAL DE ADUA

Atentamente,

Econ. Miguel Angel Padilla Celi,

DIRECTOR NACIONAL DE GESTIÓN DE RIESGOS Y TÉCNICA ADUANERA

Referencias:

- SENAE-DSG-20

Anexos

- SENAE-DSG-2015-3902-E -FABRICA DE ENVASES S.A..PDF

- Imagen digitalizada Informe Tecnico

hlmr/ct/wmpg

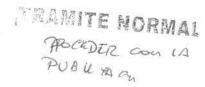
SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 13 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE.

U I JUN 2015







Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0199-OF

Guayaquil, 15 de mayo de 2015

Asunto: Publicación en el Registro Oficial - REFORMA A LA RESOLUCIÓN SENAE-DGN-2015-0185-RE

Señor Hugo Del Pozo Barrezueta Director del Registro Oficial REGISTRO OFICIAL En su Despacho

De mi consideración:

Con la finalidad de que se sirva disponer a quien corresponda proceder con la publicación en el Registro Oficial, remito a Usted copias certificadas con su respectivo CD (01), de la RESOLUCIÓN Nro. SENAE-DGN-2015-0306-RE, suscrita por el Econ. Xavier Cárdenas Moncayo - Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, mediante la cual RESUELVE expedir la siguiente:

REFORMA A LA RESOLUCIÓN SENAE-DGN-2015-0185-RE

Artículo 1.- En el artículo 3 sustituir la frase: "de la ciudad de Guayaquil", por la siguiente: "que estén bajo la jurisdicción del Distrito Aduanero de Guayaquil".

Así también en la parte final del artículo 3, sustituir la frase: "fuera de la ciudad de Guayaquil.", por la siguiente: "que estén fuera de la jurisdicción del Distrito Aduanero de Guayaquil.".

Artículo 2.- En el primer inciso de la disposición transitoria primera, sustituir la frase: "realizará en las bodegas del importador" por la siguiente: "se podrá realizar en los lugares autorizados por el Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, previo informe de los importadores sobre los sitios donde pretenden realizarlos.".

Así también en el segundo inciso de la disposición transitoria primera, sustituir la frase: "por una sola ocasión", por la siguiente: "hasta en dos ocasiones".

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,





Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0199-OF

Guayaquil, 15 de mayo de 2015

Documento firmado electrónicamente

Srta. Ing. Ana Patricia Ordoñez Pisco
DIRECTORA DE SECRETARIA GENERAL

Referencias:

- SENAE-DGN-2015-0306-RE

mc







Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0306-RE

Guayaquil, 13 de mayo de 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

CONSIDERANDO

Que el artículo 226 de la Constitución de la República del Ecuador consagra el principio jurídico de legalidad como límite sobre todas las actuaciones de quienes forman parte del sector público ecuatoriano, señalando que las instituciones del Estado, sus organismos, dependencias, las servidoras o servidores públicos y las personas que actúen en virtud de una potestad estatal ejercerán solamente las competencias y facultades que les sean atribuidas en la Constitución y la ley.

Que el artículo 207 del Código ibídem establece que la potestad aduanera es el conjunto de derechos y atribuciones que las normas supranacionales, la ley y el reglamento otorgan de manera privativa al Servicio Nacional de Aduana del Ecuador para el cumplimiento de sus fines.

Que mediante resolución SENAE-DGN-2015-0185-RE de fecha 06 de abril del 2015, publicada en el Tercer Suplemento del Registro Oficial No 478 de 13 de abril de 2015, se expidió la "REGULACIÓN PARA LAS ETIQUETAS FISCALES Y CONTROL EN LAS IMPORTACIONES DE BEBIDAS ALCOHÓLICAS".

Que en virtud del dinamismo del comercio exterior y el principio de facilitación al comercio, es menester señalar que se han verificado oportunidades de mejora que permitirán adecuar la normativa vigente al cumplimiento de dicho fin.

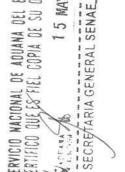
En uso de las atribuciones y competencias establecidas en el literal l) del Art. 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones el suscrito Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador RESUELVE expedir la siguiente:

REFORMA A LA RESOLUCIÓN SENAE-DGN-2015-0185-RE

Artículo 1.- En el artículo 3 sustituir la frase: "de la ciudad de Guayaquil", por la siguiente: "que estén bajo la jurisdicción del Distrito Aduanero de Guayaquil".

Así también en la parte final del artículo 3, sustituir la frase: "fuera de la ciudad de Guayaquil.", por la siguiente: "que estén fuera de la jurisdicción del Distrito Aduanero de Guayaquil.".

Artículo 2.- En el primer inciso de la disposición transitoria primera, sustituir la frase:





Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0306-RE

Guayaquil, 13 de mayo de 2015

"realizará en las bodegas del importador" por la siguiente: "se podrá realizar en los lugares autorizados por el Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, previo informe de los importadores sobre los sitios donde pretenden realizarlos.".

Así también en el segundo inciso de la disposición transitoria primera, sustituir la frase: "por una sola ocasión", por la siguiente: "hasta en dos ocasiones".

DISPOSICIÓN FINAL

La presente resolución entrará en vigencia a partir de su suscripción, sin perjuicio de su publicación en el Registro Oficial. Remítase a la Dirección de Secretaría General para su difusión interna y envío al Registro Oficial.

Dado y firmado en el despacho principal del Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en la ciudad de Santiago de Guayaquil.

Documento firmado electrónicamente

Econ. Pedro Xavier Cárdenas Moncayo DIRECTOR GENERAL

Copia:

Señorita Ingeniera

Ana Patricia Ordoñez Pisco

Directora de Secretaria General

Señor Ingeniero

Jose Francisco Rodriguez Pesantes

Subdirector General De Normativa Aduanera

Economista

Fabián Arturo Soriano Idrovo

Subdirector General de Operaciones

Señorita Ingeniera

Julissa Liliana Godoy Astudillo

Jefe de Normativa (e)

Ingeniero

Luis Antonio Villavicencio Franco

Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la Información



Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0306-RE

Guayaquil, 13 de mayo de 2015

Señor Abogado Jimmy Gabriel Ruiz Engracia Director de la Dirección de Política Aduanera

Señor Ingeniero Sixter Hugo Pardo Zuniga Director Nacional de Intervención, Subrogante

jgre/jr

SERVICIO MACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 15 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE.





PROCEDER CON LA PUBLICACIO

Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0215-OF

Guayaquil, 22 de mayo de 2015

REGISTRO OFICIAL

FIRMA

RECIBIDO HOY ST & JUN

Asunto: Publicación en el Registro Oficial - Expedir documento procedimentado "SENAE-ISEE-2-4-015-V1 Instructivo de sistemas para el registro de la Devolución Condicionada Ordinaria"

Señor Hugo Del Pozo Barrezueta Director del Registro Oficial REGISTRO OFICIAL En su Despacho

De mi consideración:

Con la finalidad de que se sirva disponer a quien corresponda proceder con la publicación en el Registro Oficial, remito a Usted copias certificadas con sus respectivos anexos y 01CD, de la RESOLUCIÓN Nro. SENAE-DGN-2015-0310-RE, suscrita por el Econ. Xavier Cárdenas Moncayo - Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, mediante la cual **RESUELVE:**

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado:

"SENAE-ISEE-2-4-015 - INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA DECLARACIÓN DE DEVOLUCIÓN CONDICIONADA ORDINARIA".

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,

Srta. Ing. Ana Patricia Ordoñez Pisco

DIRECTORA DE SECRETARIA GENERAL

Referencias:

- SENAE-DGN-2015-0812-M

Anexos:

- Instructivo de sistemas para el registro de devolución condicionada ordinaria. pdf

- Instructivo de sistemas para el registro de devolución condicionada ordinaria. word

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador

Dirección General - Av. 25 de Julio Km. 4.5 Vía Puerto Marítimo (090112) PBX: (04) 5006060 www.aduana.gob.ec

1/2



Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0215-OF Guayaquil, 22 de mayo de 2015

mc





Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0310-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

DIRECCIÓN GENERAL

CONSIDERANDO:

Que <u>el numeral 3 del artículo 225 de la Constitución de la República del Ecuador</u> expresamente señala que son entidades del Sector Público, los organismos y entidades creados por la Constitución o la ley para el ejercicio de la potestad estatal, para la prestación de servicios públicos o para desarrollar actividades económicas asumidas por el Estado.

Que <u>el artículo 227 de la Constitución de la República del Ecuador</u> señala que la administración pública constituye un servicio a la colectividad que se rige por los principios de eficacia, eficiencia, calidad, jerarquía, desconcentración, descentralización, coordinación, participación, planificación, transparencia y evaluación.

Que en el Capítulo I, Naturaleza y Atribuciones, Título IV de la Administración Aduanera, regulado en el Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010, se señala: "El servicio de aduana es una potestad pública que ejerce el Estado, a través del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, sin perjuicio del ejercicio de atribuciones por parte de sus delegatarios debidamente autorizados y de la coordinación o cooperación de otras entidades u órganos del sector público, con sujeción al presente cuerpo legal, sus reglamentos, manuales de operación y procedimientos, y demás normas aplicables...".

Que, de conformidad a las competencias y atribuciones que tiene el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, se encuentra determinado en el literal l) del Art. 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, "... l. Expedir, mediante resolución los reglamentos, manuales, instructivos, oficios circulares necesarios para la aplicación de aspectos operativos, administrativos, procedimentales, de valoración en aduana y para la creación, supresión y regulación de las tasas por servicios aduaneros, así como las regulaciones necesarias para el buen funcionamiento de la administración aduanera y aquellos aspectos operativos no contemplados en este Código y su reglamento..."

Que, mediante Decreto Ejecutivo Nº 934, de fecha 10 de noviembre del 2011, el Econ. Xavier Cardenas Moncayo, fue designado Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, de conformidad con lo establecido en el artículo 215 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones; y el artículo 11, literal d) del





Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0310-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Estatuto del Régimen Jurídico y Administrativo de la Función Ejecutiva En tal virtud, el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en ejercicio de la atribución y competencia dispuesta en el literal l) del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010.

RESUELVE:

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado:

"SENAE-ISEE-2-4-015 - INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA DECLARACIÓN DE DEVOLUCIÓN CONDICIONADA ORDINARIA".

DISPOSICIÓN FINAL

Notifiquese del contenido de la presente Resolución a las Subdirecciones Generales, Direcciones Nacionales, Direcciones Distritales del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador.

Publíquese en la Página Web del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador y encárguese a la Dirección de Secretaría General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador el formalizar las diligencias necesarias para la publicación de la presente resolución junto con el referido "SENAE-ISEE-2-4-015 - INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA DECLARACIÓN DE DEVOLUCIÓN CONDICIONADA ORDINARIA" en el Registro Oficial.

La presente Resolución entrará en vigencia a partir de su suscripción, sin perjuicio de su publicación en el Registro Oficial.

Dado y firmado en el Despacho Principal de la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en la ciudad de Santiago de Guayaquil.





Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0310-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Documento firmado electrónicamente

Econ. Pedro Xavier Cárdenas Moncayo DIRECTOR GENERAL

Anexos:

- Instructivo de sistemas para el registro de devolución condicionada ordinaria. word
- Instructivo de sistemas para el registro de devolución condicionada ordinaria. pdf

Copia:

Señor Ingeniero Javier Eduardo Morales Velez Director de Mejora Continua y Normativa

Señor Economista Rubén Dario Montesdeoca Mejía Jefe de Calidad y Mejora Continua, Subrogante

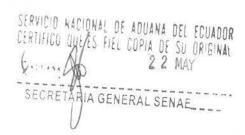
Señora Ingeniera Patricia Magdalena Coronado Dominguez Analista De Mejora Continua Y Normativa

Señorita Economista Carol Andrea Zambrano Cevallos Analista de Mejora Continua y Normativa

Señor Ingeniero Nicolas Eddie Pulgar Sampedro Director de Tecnologías de la Información, Encargado

Señor Giovanny Marcelo Cordova Morales Analista Informático 2

cazc/rdmm/jemv/lavf/jr





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 1 de 16



SENAE-ISEE-2-4-015-V1

INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA DECLARACIÓN DE DEVOLUCIÓN CONDICIONADA ORDINARIA

ABRIL 2015



Elaborado	Revisado	Aprobado			
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa			





Descripción del documento:

INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA DECLARACIÓN DE DEVOLUCIÓN CONDICIONADA ORDINARIA

Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 2 de 16

HOJA DE RESUMEN

Instructivo de Sis	stemas, opción Devolu	ición Condicionada Ordinaria			
Objetivo:					
Ordinaria a trav Ordinaria.	és del portal externo	as para registrar la Declaración de o denominado Ecuapass, opción			
Elaboración / F	Revisión / Aprobació	on:			
Nombre / Carg	o / Firma / Fecha	Area	Acción		
Econ. Carol Zambrano Analista de Mejora Contin	nua y Normativa	Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Elaboración		
Econ. Rubén Montesdeoca Jefe de Calidad y Mejora Continua		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Revisión		
Ing. Javier Morales V. Director de Mejora Contir	nua y Normativa	Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Aprobación		
Actualizaciones	/ Revisiones / Mod	lificaciones:			
Versión	Fecha	Razón	Responsable		
1	Abril 2015	Versión Inicial	Econ. Carol Zambrano		

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DEL

Elaborado Revisado √Aprobado

Analista de Mejora Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 3 de 16

ÍNDICE

1.	OBJETIVO	4
2.	ALCANCE	4
3.	RESPONSABILIDAD	4
4.	CONSIDERACIONES GENERALES	4
5.	PROCEDIMIENTO	0
6.	ANEXOS	16

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA CAPPANA 2015.

SECRETARIA GENERAL SENAE...

Elaborado	Revisado	Aprobado		
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa		





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 4 de 16

1. OBJETIVO

Describir en forma secuencial las tareas para registrar la Declaración de Devolución Condicionada Ordinaria a través del portal externo denominado Ecuapass, opción Devolución Condicionada Ordinaria.

2. ALCANCE

Está dirigido a todos los exportadores que se acogen al régimen aduanero de Devolución Condicionada de tributos Ordinaria.

3. RESPONSABILIDAD

- 3.1. La aplicación, cumplimiento y realización de lo descrito en el presente documento, es responsabilidad de todos los exportadores que se acogen al régimen aduanero de Devolución Condicionada de tributos Ordinaria.
- 3.2. La realización de mejoramiento, cambios solicitados y gestionados por los distritos, le corresponde a la Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información para su aprobación y difusión.

4. CONSIDERACIONES GENERALES

- 4.1. Con el objeto de que se apliquen los términos de manera correcta, se entiende lo siguiente:
 - 4.1.1 Declaración de Devolución Condicionada Ordinaria: Es el documento electrónico mediante el cual el exportador solicita la devolución de los tributos pagados en las importaciones de insumos que hayan utilizados en la producción o fabricación de productos que luego hayan sido exportados.
 - 4.1.2 Productos exportados: Son las mercancías que el exportador envía al exterior definitivamente y que registra en la Declaración de Devolución Condicionada Ordinaria para solicitar la devolución de tributos.
 - 4.1.3 Insumos: Son las mercancías que el exportador importa directamente o compra de manera local a un importador directo y que la utiliza para la producción de un producto y por la cual luego realiza una Declaración de Devolución Condicionada Ordinaria para solicitar la devolución de los tributos pagados en la importación.
 - 4.1.4 Coeficiente de Devolución Condicionada de tributos: Es el documento electrónico mediante el cual se detalla el producto que el operador exporta definitivamente y los insumos que son utilizados para la producción o fabricación del producto en mención. Además, es el documento donde se determina el porcentaje de devolución que aplica para el tributo Advalorem, el mismo que no puede superar el 5%.

INA DEL ECUADO PIA DE LA COPI ENAZORE	manera local a un producto y por la Ordinaria para soli Coeficiente de electrónico media definitivamente y la producto en mence	n importador directo y que la cual luego realiza una Declara citar la devolución de los tributo Devolución Condicionada ente el cual se detalla el pros insumos que son utilizados pión. Además, es el documento de la cual se descumento de la cual se descumento de la cual se destalla el proposition de la cual se de la cual se detalla el proposition de la cual se d	utiliza para la producción de un ación de Devolución Condicionada es pagados en la importación. de tributos: Es el documento oducto que el operador exporta para la producción o fabricación del donde se determina el porcentaje de el mismo que no puede superar el
E	aborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora	Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 5 de 16

- **4.1.5 DAE:** Es la Declaración Aduanera de Exportación donde se encuentra el ítem que contiene el producto exportado beneficiario de Devolución Condicionada Ordinaria.
- **4.1.6 DAI:** Es la Declaración Aduanera de Importación donde se encuentran los ítems que contienen los insumos utilizados en la fabricación del producto exportado.
- 4.1.7 Certificado de Compras Locales de Insumos Procesados CCLIP: Es el documento electrónico mediante el cual un importador cede los derechos de los tributos pagados en la importación de los insumos que fueron utilizados para fabricar un producto el cual es vendido al exportador, es decir, con este documento el importador vende un producto procesado.
- 4.1.8 Certificado de Compras Locales de Insumos No Procesados CCLINP: Es el documento electrónico mediante el cual un importador cede los derechos de los tributos pagados en la importación de los insumos que fueron vendidos a un exportador, es decir, con este documento el importador vende los ítems en su estado original, de una o varias importaciones.
- 4.2. Para efecto de funcionalidad, se deben considerar los siguientes criterios:
 - 4.2.1. Se debe ingresar información en todos los campos obligatorios, los cuales se encuentran marcados con un asterisco de color rojo (*); caso contrario el sistema no permite continuar con las acciones de registro, modificación o guardado temporal de información.
 - **4.2.2.** El Operador de Comercio Exterior que exporta mercancías, debe estar registrado en el portal del Ecuapass con el rol de exportador.
 - **4.2.3.** La generación del Coeficiente de Devolución Condicionada de tributos es un requisito previo a la presentación de una Declaración de Devolución Condicionada Ordinaria.
 - **4.2.4.** En el documento electrónico Devolución Condicionada Ordinaria deben ser declaradas las DAI y DAE que contengan los insumos y los productos exportados anteriormente mencionados.
 - 4.2.5. Las DAI utilizadas en la Devolución Condicionada Ordinaria, deben tener un período de vigencia de hasta doce meses, contados a partir del levante de las mercancías.

4.2.6. Las DAI pueden ser utilizadas varias veces siempre que dispongan de saldo paracuador devolver.

SERVICIO NACIONAL DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DE LA COPIA DE LA COPIA DEL C

Elaborado Revisado SECRETARIA GENERAL SENAE

Analista de Mejora Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua

Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 6 de 16

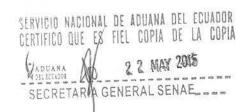
- **4.2.7.** Las DAE pueden ser utilizadas sólo una vez, es decir, que no se puede registrar en varias Declaraciones de Devolución Condicionada Ordinarias.
- **4.2.8.** Las DAE utilizadas en la Devolución Condicionada Ordinaria, deben tener una fecha posterior a la de levante de mercancías de las DAI.
- **4.2.9.** La Declaración de Devolución Condicionada Ordinaria no puede ser modificada, sólo en casos de errores en el registro de las cuentas bancarias.
- **4.2.10.** Las modalidades de devolución son: transferencia bancaria y nota de crédito desmaterializada.

5. PROCEDIMIENTO

- **5.1.** Acceda al navegador de Internet, registre la dirección https://portal.aduana.gob.ec/, visualice el portal externo Ecuapass e ingrese con su usuario y contraseña.
- **5.2.** Seleccione el menú principal "Trámites operativos", sub-menú "Elaboración de e-Doc. Operativo" y luego haga clic en "Documentos electrónicos".



5.3. En el detalle de la opción se presentan 4 pestañas que incluyen los documentos electrónicos. Se procede a dar clic en la pestaña **"Devolución Condicionada".**



Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 7 de 16

	a á			4
	rámites Op	erativos	ervicios Inf	ormativos
Menu izquierdo	Trámites Ope	rativos 1	1.1 Documentos Electrónicos	
Elabora	ción de e-Do	oc. Opera	ativo	
Despach	o Aduanero	Cargas	Devolucion Condicionada	Control Posterior

5.4. Posteriormente, el exportador debe seleccionar el documento electrónico "<u>Devolución</u> <u>Condicionada Ordinaria</u>".

Elaboración de e-Doc. Operativo Despacho Aduanero Cargas Devolucion Condicionada Control Posterior **Devolucion Condicionada** Elaboración Generación del coeficiente de Devolución Condicionada Modificación/anulación del coeficiente de Devolución Condicionada Elaboración Elaboración Devolución Condicionada Ordinaria Elaboración Certificado de Compras Locales de Insumos Procesados Modificación/Anulación de CCL procesado Elaboración Elaboración Certificado de Compras Locales de Insumos no Procesados Modificación/anulación de CCL no procesado Elaboración

5.5. Sección [C. Datos del exportador]

Devolución Condicionada Ordinaria

A01.Fecha del registro	20/04/2015						
* 801. Distrito aduanero	GERENCIA GENERAL		802-805.Número de documento	Selección+- ▼		JŪ	Consultar
C.Datos del exportador							
■ C01.Número de RUC	0791731534001						
C02.Razon Social	SOCIEDAD MINERA PUEBLO	NUEVO	PUENE CILTOA				
C03.Direction	PEDRO CARBO Y P ICAZA			11 11 11 11 11 11 11 11 11			
C04.Nombre del representante legal	ARMANGEL AGUILAR PASTO	R					

En la pestaña de "C. Datos del exportador" se presentan los siguientes campos que son de llenado automático:

Fecha de registro

Distrito aduanero

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA 22 MAY 2015



Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 8 de 16

- Número de RUC
- Razón social
- Dirección
- Nombre del representante legal

5.6. Sección [D. Modalidad de Pago]

D.Modalidad de pago					
* DOL Modalidad de pago	🐑 Transferencia bancaria 🔾 Nota de	Crédito	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *		
* D02.Cédigo del banco	1		* 003.Nombre del banco	Selección	
= 004.Tipo de cuenta	Selectión		* 005.Número de cuenta		
≈ D06.Tipo de documento	Selección	7	≠ 097.Número de documento		
* 008.Nombre del titular de la					

El usuario puede decidir de qué manera prefiere que le sean acreditados los valores a devolver, a través de una transferencia bancaria o de una nota de crédito.

Al dar clic en la opción transferencia bancaria se presentan los siguientes campos:

- Código del banco
- Nombre del banco
 - Banco Amazonas
 - Banco Bolivariano
 - Banco Central del Ecuador
 - Banco Centro Mundo
 - Banco City Bank
 - Banco Cofiec
 - Banco Comercial de Manabí
 - Banco de Fomento
 - Banco de Guayaquil
 - Banco de la Vivienda
 - ...
- Tipo de cuenta
 - Cta. Ahorros
 - Cta. Corriente
 - Cta. Contable
 - Cta. Especial de Pagos
 - Tarjeta de crédito
- Número de cuenta

SERVICIO HACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPI

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015

Página 9 de 16

- Tipo de documento
 - Número de cédula de ciudadanía
 - Número de pasaporte
 - Número de RUC
- Número de documento
- Nombre del titular de la cuenta

5.7. Sección [E. Datos del producto exportado]

E.Datos del	producto exporta	ido						— 😉
≠ E01.Total F0i exportacione								\$ 0
No.	No. de DAE	Item	Fecha de exportación	FOB de exportación	Cantidad ex	portada	Unidad	lisica
				Buscar produ	icto exportado	Agregar	Modificar	Eliminar
* E02.No. de p	roducto exportado							
* E03-E06.No.	de DAE			E07.Bem				
* E03-E10.Sub	partida arancelaria							
≈ E11.Descripc arancelana	iön de subpartida							
* E12.Código d exportado	el producto							
* E13.Descripci exportado	ón del producto							
* E14.Fecha de	exportación		- *	E15.FOB de exportación	7	7 25 11 11		\$ 0
× E16.Cantidad	exportada		0 *	E17.Unidad física				

En la sección "E. Datos del producto exportado", el usuario procede a seleccionar la o las DAE que son beneficiarias de Devolución Condicionada Ordinaria. A continuación se detallan los campos de dicha sección: SERVICIO NACIONAL DE ADMANA DEL ECUADOR

•	Lotal	LOR	de	las	exportacion	es

SECRETARIA GENERAL SENAE. Elaborado Revisado Analista de Mejora Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa

FIEL COPIA DE LA COPIA

CERTIFICO QUE ES



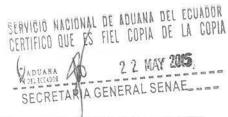
Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 10 de 16

- No. de producto exportado
- No. de DAE
- Ítem
- Subpartida arancelaria
- Código del producto exportado
- Descripción del producto exportador
- Fecha de exportación
- FOB de exportación
- Cantidad exportada
- Unidad física
 - 5.7.1 Una vez efectuado el llenado de la sección Datos del producto exportado se debe tener las siguientes consideraciones:
 - Las DAE y productos exportados se registran por "Secuencia"; para registrar una nueva secuencia se da clic al botón
 - Una vez efectuado el registro de una secuencia, la misma puede ser eliminada al seleccionar el registro y dar clic en el botón o puede ser modificada al seleccionar el registro, modificarlo y dar clic en el botón Modificarlo.
- 5.8. Sección [F. Datos del coeficiente de devolución condicionada]

F.Datos del coeficiente de d	levolución condicionada			
⇒ PQ1-FG5.Número de ganeración				
* FG6. Coeficiente de producto exportado		0%	* F07.Tributos a devolver por unidad	\$ 0

En la sección de "F. Datos del coeficiente de devolución condicionada" se presentan los siguientes campos:

- Número de generación
- Coeficiente de producto exportado
- Tributos a devolver por unidad



Elaborado	Revisado	Pprobado	
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 11 de 16

5.9. Sección [G. Información sobre insumos]

G.Información sobr	e insumos									
No.de producto exportado	No.de insur		ificación de Insumos	N	o, de DAI	Item	Subpartida	arancelaria	Código del vend	
4			I							<u> </u>
						ŧ	luscar insumo	s Agregar	Modificar	Eliminar O
No. de producto expor	rtado									
# G01.No. de insumos										
• G02, Clasificación de in	nsumbs () Ce	eclaración de im ertificados de co ertificados de co	impras locales							
* G83-G06.No. de DAI					# G07.Item			Q		
≈ G08.Fecha de aprobac	ión									
* G09-G11.Subpartida arangelaria		1								
G12.Descripción de su arencelaria	bpartida									
 G13.Código del insum importado 	0				H =					[Q
G14.Descripción del in importado	suma									
	5000									
■ G15.Unidad fisica					* G16.Cantidad	importació	n C			0
≈ Saldo				9	* G17.Cantidad	utilizada				0 🗸
* G18.Ad-Valorem paga	da			\$ 0	* G23.Ad-Valore	em a devol	ver			\$ 0
* G19.Aranceles especifi pagados	icos			\$ 0	■ G24.Aranceles davolver	s especifico	s a			\$ 0
* G20.ICE pagado				\$ 0	* G25.1CE a dex	volver				\$ 0
# G21.Fodinfa pagado				5.0	* G26.Fodinfa a	devalver				\$ 0
* G22. Total de tributos p	egados			\$.0	* G27.Total a de	svolver				\$ 0

En la sección de "G. Información sobre insumos" se presentan los siguientes campos:

	3 T	4		
0	NO.	de	insumo	25

Clasificación de insumos

• Declaración de importación

Certificado de compras locales de insumos procesados

Certificado de compras locales de insumos procesados
 Certificado de compras locales de insumos no procesados

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA

2 2 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 12 de 16

- No. de DAI
- Fecha de aprobación
- Subpartida arancelaria
- Descripción de subpartida arancelaria
- Código del insumo importado
- Descripción del insumo importado
- Unidad física
- Cantidad importación
- Saldo
- Cantidad utilizada
- Advalorem pagado
- Advalorem a devolver
- Aranceles específicos pagados
- Aranceles específicos a devolver
- ICE pagado
- ICE a devolver
- FODINFA pagado
- FODINFA a devolver
- Total de tributos pagados
- Total a devolver
 - 5.9.1 Una vez efectuado el llenado de la sección Datos del producto exportado se debe tener las siguientes consideraciones:
 - Las DAE y productos exportados se registran por "Secuencia"; para registrar una nueva secuencia se da clic al botón Agregar.
 - Una vez efectuado el registro de una secuencia, la misma puede ser eliminada al seleccionar el registro y dar clic en el botón o puede ser modificada al seleccionar el registro, modificarlo y dar clic en el botón Modificar.

5.10. Sección [Tributos a devolver]

Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa
Elaborado	Revisado	Aprobado
		VADUANA DE 2 2 MAY 2015 CEODETARIA GENERAL SENAE
* Total de tributos a devolver		CERTIFICO QUE AS TIEC OUT.
*ICE	\$0 ≈ fodinfa	SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ELGAN
* Ad-Valorem	\$ 0 * Aranceles especifico	VAVUT LINGUIT DE ADUNA UN LUVAV





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 13 de 16

En la sección de "Tributos a devolver" se presentan los siguientes campos:

- Advalorem
- Aranceles específicos
- ICE
- Fodinfa
- Total de tributos a devolver

5.11. Sección [Compensaciones]

Compensaciones	
* Deuda pendiente con el SENAE	\$ 0
* Valor compensado	\$ D
* Saldo de deuda pendiente	\$ 0
Valor a davolver	\$ 0

En la sección de "Compensaciones" se presentan los siguientes campos:

- Deuda pendiente con el SENAE
- Valor compensado
- Saldo de deuda pendiente
- Valor a devolver
- 5.12. Durante el registro de secuencias el usuario puede realizar guardados temporales previo al envío definitivo con la firma electrónica, para lo cual una vez realizado un registro debe

hacer clic al botón Guardar temporal y se presentan los siguientes mensajes:

• Un mensaje de confirmación que cuenta con dos acciones "Sí" en caso de continuidad del registro y "No" en caso de querer continuar con el registro o edición de la información.



 Posterior a la acción de clic en el "Si" se presenta un mensaje que informa que la operación fue realizada exitosamente indicando el número de entrega para su posterior consulta y envío.





Elaborado	Revisado	Aprobado	
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	



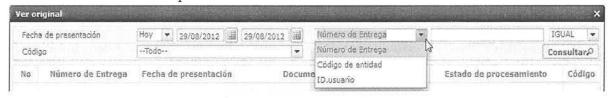


Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 14 de 16

5.13. Una vez registrado un **"guardado temporal"** puede consultar lo registrado dando clic en el botón Archivo Temporal, el mismo que presenta la siguiente pantalla:



• Los criterios de búsqueda son:



- Fecha de presentación: se puede seleccionar el rango de consulta de los envíos electrónicos mediante los botones "Desde", "Hasta" o fecha de presentación Hoy 29/08/2012 29/08/2012 bajo los criterios "Hoy", "Semana", "Mes", "Año" o "Todo".
- Número de Entrega
- Código de Entidad
- Id. Usuario
- Código:
 - Temp
 - Submit



Elaborado Revisado Aprobado

Analista de Mejora Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 15 de 16

• Los campos a presentarse posterior a la consulta son:

No	Número de Entrega	Fecha de presentación	Documentos de persona	Estado de procesamiento	Código
1	059090252012BC000009M	05/Sept/2012 15:39:48	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE TRASLAD	ENVIO	SUBMIT
2	05909025201200000339P	28/Jul/2012 13:08:35	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE TRASLAD	ENVIO	SUBMIT
3	05909025201200000339P	28/Jul/2012 13:05:12	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE TRASLAD	ENVIO	SUBMIT
4	05909025201200000191P	17/Jul/2012 11:39:52	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE TRASLAD	ENVIO	SUSMIT
5	0590902520128C000003M	16/Jul/2012 15:32:32	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE TRASLAD	ENVIO	SUBMIT
6	059090252012BC000003M	14/Jul/2012 11:27:10	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE TRASLAD	ENVIO	SUBMIT
7	059090252012BC000003M	14/Jul/2012 11:22:26	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE TRASLAD	ENVIO	SUBMIT
8	05909025201200000128P	02/Jul/2012 13:15:14	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE TRASLAD	ENVIO	SUBMIT
9	05909025201200000128P	02/Jul/2012 18:02:57	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE TRASLAD	ENVIO	SUBMIT

- Número de Entrega
- Fecha de presentación
- Documento de persona
- Estado de procesamiento
- Código
- Al seleccionar uno de los resultados de la búsqueda general o específica se presenta en la parte inferior de la pantalla la siguiente información.

Número de Entrega	05909025201200000339P		Documentos de persona	SOLICITUD DE CORRECCION-INFORME DE +
Estado de procesamiento	ENVIO	*	Fecha de presentación	28/07/2012 13:08:35
Doc. Identificacion	0790066979001		Tipo de OCEs	-
Código de entidad	05909025		IO.usuario	RMONTESDEOCA2
Código	RECEPCION FINALIZADA		Ver E-doc Original	Wer E-doc Original XML Traier

- Número de Entrega
- Documento de persona
- Estado de procesamiento
- Fecha de presentación
- Doc. Identificación
- Tipo de OCE
- Código de Entidad
- Id. Del Usuario
- Código
- Al dar clic en el botón wer E-doc Original se presenta el detalle del documento enviado, guardado provisionalmente o con error.



Elaborado	Revisado	Aprobado	
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	



Código: SENAE-ISEE-2-4-015 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 16 de 16



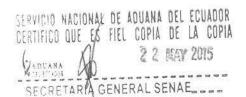
- Al dar clic en el botón se carga la información asociada al número de entrega para efectuar las siguientes acciones:
 - Complemento de la información guardada provisionalmente.
 - · Consulta del envío realizado.
 - Modificación de la información enviada para la realización de un nuevo envío.
- **5.14.** Una vez efectuado los registros correspondientes se procede a realizar el envío del certificado dando clic en el botón presenta los siguientes posibles mensajes:
 - En caso de que el registro fuera exitoso:



 Aunque el mensaje de envío fuera exitoso, el usuario debe confirmar si el mismo no cuenta con errores remitiéndose al Instructivo de Sistemas "1.8 Integración de Estados de Trámite".

6. ANEXOS

No hay anexos.



Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





I 5 JUN 2015 TRAMITE NORMAL

Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0216-OF

Guayaquil, 22 de mayo de 2015

PROCEDER CON L

Asunto: Publicación en el Registro Oficial - Expedir el procedimiento documentado denominado "SENAE-ISEE-2-2-005-V5 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN PARA DETERMINADOS REGÍMENES ESPECIALES"

Señor Hugo Del Pozo Barrezueta Director del Registro Oficial REGISTRO OFICIAL En su Despacho

De mi consideración:

Con la finalidad de que se sirva disponer a quien corresponda proceder con la publicación en el Registro Oficial, remito a Usted copias certificadas con sus respectivos anexos y 01 CD, de la RESOLUCIÓN Nro. SENAE-DGN-2015-0311-RE, suscrita por el Econ. Xavier Cárdenas Moncayo - Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, mediante la cual **RESUELVE:**

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado:

"SENAE-ISEE-2-2-005-V5 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN PARA DETERMINADOS REGÍMENES ESPECIALES".

SEGUNDO.- Se deja sin efecto el instructivo de sistemas "SENAE-ISEE-2-2-005-V4 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN PARA DETERMINADOS REGÍMENES ESPECIALES", expedido mediante Resolución Nro. SENAE-DGN-2014-0657-RE, de fecha 17 de octubre de 2014.

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,

Srta. Ing. Ana Patricia Ordoñez Pisco

DIRECTORA DE SECRETARIA GENERAL

Referencias:

- SENAE-DGN-2015-0811-M

REGISTRO OFICIAL
RECIBIDO HOY 13 JUN. 2015
HORA 17 10 0 FIRMA LU

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador

Dirección General - Av. 25 de Julio Km. 4.5 Vía Puerto Marítimo (090112) PBX: (04) 500 (060) www.aduana.gob.ec

1/2



Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0216-OF

Guayaquil, 22 de mayo de 2015

Anexos:

- SENAE-ISEE-2-2-005-V5 WORD
- SENAE-ISEE-2-2-005-V5 PDF

mc



1 5 JUN 2015 TRANITE NORMAL

Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0311-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR



DIRECCIÓN GENERAL

CONSIDERANDO:

Que el numeral 3 del artículo 225 de la Constitución de la República del Ecuador expresamente señala que son entidades del Sector Público, los organismos y entidades creados por la Constitución o la ley para el ejercicio de la potestad estatal, para la prestación de servicios públicos o para desarrollar actividades económicas asumidas por el Estado.

Que el artículo 227 de la Constitución de la República del Ecuador señala que la administración pública constituye un servicio a la colectividad que se rige por los principios de eficacia, eficiencia, calidad, jerarquía, desconcentración, descentralización, coordinación, participación, planificación, transparencia y evaluación.

Que en el Capítulo I, Naturaleza y Atribuciones, Título IV de la Administración Aduanera, regulado en el Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010, se señala: "El servicio de aduana es una potestad pública que ejerce el Estado, a través del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, sin perjuicio del ejercicio de atribuciones por parte de sus delegatarios debidamente autorizados y de la coordinación o cooperación de otras entidades u órganos del sector público, con sujeción al presente cuerpo legal, sus reglamentos, manuales de operación y procedimientos, y demás normas aplicables...".

Que, de conformidad a las competencias y atribuciones que tiene el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, se encuentra determinado en el literal l) del Art. 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, "... l. Expedir, mediante resolución los reglamentos, manuales, instructivos, oficios circulares necesarios para la aplicación de aspectos operativos, administrativos, procedimentales, de valoración en aduana y para la creación, supresión y regulación de las tasas por servicios aduaneros, así como las regulaciones necesarias para el buen funcionamiento de la administración aduanera y aquellos aspectos operativos no contemplados en este Código y su reglamento..."

Que, mediante Decreto Ejecutivo Nº 934, de fecha 10 de noviembre del 2011, el Econ. Xavier Cardenas Moncayo, fue designado Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, de conformidad con lo establecido en el artículo 215 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones; y el artículo 11, literal d) del Estatuto del Régimen Jurídico y Administrativo de la Función Ejecutiva En tal virtud, el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en ejercicio de la atribución y competencia dispuesta en el literal l) del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010.

CERTIFICO UNE ES FRE COPIA DE SU ORIGINAL

CONTRIGO UNE ES FRE COPIA DE SU ORIGINAL

CONTRIGOR

SECREVARIA GENERAL SENAE



Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0311-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

RESUELVE:

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado:

"SENAE-ISEE-2-2-005-V5 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN PARA DETERMINADOS REGÍMENES ESPECIALES".

SEGUNDO.- Se deja sin efecto el instructivo de sistemas "SENAE-ISEE-2-2-005-V4 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN PARA DETERMINADOS REGÍMENES ESPECIALES", expedido mediante Resolución Nro. SENAE-DGN-2014-0657-RE, de fecha 17 de octubre de 2014.

DISPOSICIÓN FINAL

Notifiquese del contenido de la presente Resolución a las Subdirecciones Generales, Direcciones Nacionales, Direcciones Distritales del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador.

Publíquese en la Página Web del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador y encárguese a la Dirección de Secretaría General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador el formalizar las diligencias necesarias para la publicación de la presente resolución junto con el referido "SENAE-ISEE-2-2-005-V5 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN PARA DETERMINADOS REGÍMENES ESPECIALES" en el Registro Oficial.

La presente Resolución entrará en vigencia a partir de su suscripción, sin perjuicio de su publicación en el Registro Oficial.

Dado y firmado en el Despacho Principal de la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en la ciudad de Santiago de Guayaquil.

Documento firmado electrónicamente

Econ. Pedro Xavier Cárdenas Moncayo
DIRECTOR GENERAL

Anexos:

- SENAE-ISEE-2-2-005-V5 PDF

- SENAE-ISEE-2-2-005-V5 WORD

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL 2 2 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE. ____



Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0311-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Copia:

Señor Ingeniero Javier Eduardo Morales Velez Director de Mejora Continua y Normativa

Señor Ingeniero Nicolas Eddie Pulgar Sampedro Director de Tecnologías de la Información, Encargado

Señor Economista Rubén Dario Montesdeoca Mejia **Jefe de Calidad y Mejora Continua, Subrogante**

Señor Giovanny Marcelo Cordova Morales **Analista Informático 2**

Señora Ingeniera Patricia Magdalena Coronado Dominguez Analista De Mejora Continua Y Normativa

Señor Economista José Gonzalo Pincay Sánchez **Técnico Operador**

jgps/rdmm/jemv/lavf/jr

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL CARRA CONTRA CONT



Codigo: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 1 de 22



SENAE-ISEE-2-2-005-V5

INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN PARA DETERMINADOS REGÍMENES ESPECIALES

ABRIL 2015



Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Codigo: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 2 de 22

HOJA DE RESUMEN

Descripción del documento:

Instructivo de Sistemas para el registro de la Solicitud de Autorización para determinados regímenes especiales, opción Solicitud de Autorización.

Objetivo:

Describir en forma secuencial las tareas para agilitar el registro de la solicitud de autorización para ciertos regímenes especiales, a través del portal externo denominado Ecuapass, opción Solicitud de Autorización.

	/ Revisión / Aprobacio	ón:	
Nombre / Ca	argo / Firma / Fecha	Área	Acción
Econ. José Pincay S. Técnico Operador Eco. Rubén Montesdeoca Jefe de Mejora Continua (e)		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Elaboración
		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Revisión
Ing. Javier Morales V Director de Mejora Co		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Aprobación
ctualizacion	es / Revisiones / Mod	lificaciones:	
Versión	Fecha	Razón	Responsable
5	Abril 2015	Requerimiento CMC-169. Se agrega en punto 5.13.9 Tipo de Regularización del 6 al 10	Econ. José Pincay S.
4	Septiembre 2014	Adición de nueva funcionabilidad de la pantalla Solicitud Autorización Motivo 5.13.9 Regularización de Inventarios. Requerimiento No. CMC-008- 2014	Ing. Gabriela Veliz P
3 Abril 2014		Ampliación de la descripción de Motivos de trámites, según estándar de Instructivos.	Ing. Gabriela Veliz P
2	Marzo 2014	Adicionar función de prorroga a	Econ. José Pincay S.

		SECRETARIA GENERAL SCHALL
Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa

Anexos de Compensación.



2 2 MAY 2015



SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 3 de 22

ÍNDICE

1.	OBJETIVO	<u>4</u> 4
2.	ALCANCE	
3.	RESPONSABILIDAD	44
4.	CONSIDERACIONES GENERALES	<u>4</u> 4
5.	PROCEDIMIENTO	<u>4</u> 4
6.	ANEXOS	



Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 4 de 22

1. OBJETIVO

Describir y definir en forma secuencial las tareas para agilitar el registro de solicitudes de autorización para determinados regímenes aduaneros, a través del portal externo denominado Ecuapass, opción Solicitud de Autorización.

2. ALCANCE

Está dirigido a los importadores, exportadores y agentes de aduana debidamente registrados en el Ecuapass.

3. RESPONSABILIDAD

- **3.1.** La aplicación, cumplimiento y realización de lo descrito en el presente documento, es responsabilidad de los importadores, exportadores y agentes de aduana debidamente registrados en el Ecuapass.
- 3.2. La realización de mejoramiento, cambios solicitados y gestionados por los distritos, le corresponde a la Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información para su aprobación y difusión.

4. CONSIDERACIONES GENERALES

- 4.1. Con el objeto de que se apliquen los términos de manera correcta, se entiende lo siguiente:
 - **4.1.1.** Usuario: Los importadores, exportadores y agentes de aduana debidamente registrados en el Ecuapass.
- 4.2. Para efectos de funcionalidad se debe de considerar los siguientes criterios:
 - 4.2.1. Se debe ingresar información en todos los campos obligatorios, los cuales se encuentran marcados con un asterisco de color rojo (*); caso contrario el sistema no permite continuar con las acciones de registro, modificación o guardado temporal de información.

5. PROCEDIMIENTO

5.1. Acceda al navegador de Internet, registre la dirección https://portal.aduana.gob.ec/, visualice el portal externo Ecuapass e ingrese con su usuario y contraseña.

5.2. Seleccione el menú principal "Trámites operativos", sub-menú "Elaboración de e-Doc. Operativo" y luego haga clic en "Formulario de solicitud categoría".

		O L O I K L I I I I I I I I I I I I I I I I I
Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Méjora Continua y Normativa

2 MAY 2015

GENERAL SENAE



Codigo: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 5 de 22



5.3. En el detalle de la opción se presentan 2 pestañas que incluyen los documentos electrónicos. Se procede a dar clic en la pestaña "Despacho Aduanero".

Formulario de solicitud categoria

Despacho Aduanero	Cargas
-------------------	--------

5.4. Los formularios de solicitud categoría que se presentan se encuentran categorizados como "Importación" y "Exportación", para lo cual el usuario seleccionará en la sección de "Importación" el formulario electrónico "Solicitud de Autorización".

Formulario de solicitud categoria

Despacho Aduanero	Cargas	
mportacion		
Registro / Modificacion	Autorizaciones de LEFORTAAC	Seleccionar
Registro de solicitud de	la venta a terceros y compra	Seleccionar
Registro de codigo de p	producto	Seleccionar
Solicitud de matriz		Seleccionar
Control de ventas y de	sctrucción de almacenes libres	Seleccionar
Solicitud de Autorizacio	in .	Seleccionar

Luego de dar clic al botón Seleccionar, se presenta la siguiente pantalla:



Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Codigo: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 6 de 22

Número de Solicitud	0282012014523					
Harriero de adricida	100000000000000000000000000000000000000				G	Consultar
						Consortar
OCE	01002656		* Numero de document consignaterio	o del [001] RUC • 0500	514880001
Nombre de declarante	NARANJO SANTANDER FR	EDDY OSWALDO	* Aduana	[028] GUAYAQUIL - MARITII	MO
Motivo del trámite	[07] CERTIFICADO DE RI	EPOSICIÓN 🔻	Régimen sujeto al trá	mite [40]	EXPORTACION DEFINIT	TIVA
Número de referencia	[01] NÚMERO DE D(+	02820121010049858				Confirmación 🔎
sultado : 1						Í
	Cod. Cod. Iementario Suplementario	Des	cripción	Unidad Fisica	Valor	Cantidad de mercancia a s exportada
1 3901200000	0000 0000	POLIETILENO DE ALT	A DENSIDAD	KILOGRAM	\$ 56,680	36,0
Cod. Subpartida	3901200000 000	0000	Q Unidad Fisica		[31] KILOGRAMO	BRUTO
***************************************	POLISTILENO DE ALTA DE	1 1				
Descripción						
Valor			80.000 * Cantidad de n	nercancia a ser		36,0
Valor			exportada	nercancia a ser nidades comerci	ales	
Descripción Valor Codigo de tipo de unidad comercial			exportada			36,0
Valor	EL POLIETILENO SE ENCU FOTOGRAFIA ADJUNTA EL	\$ 55,4 ENTRA DENTRO DE TU	exportada Cantidad de u BOS DE ACERO, CADA T	nidades comercí	Agregar Ca	36,0 mbiar Elimina
Valor Codigo de tipo de unidad comercial	EL POLIETILENO SE ENCU FOTOGRAFIA ADJUNTA EL	\$ 56,4 ENTRA DENTRO DE TU CONTENIDO DE LOS 1	Cantidad de u Cantidad de u BOS DE ACERO, CADA Trueos	nidades comercí	Agregar Car	OS, VER EN
Valor Codigo de tipo de unidad comercial	EL POLIETILENO SE ENCU	\$ 55,4 ENTRA DENTRO DE TU	Cantidad de u Cantidad de u BOS DE ACERO, CADA Trueos	nidades comerci	Agregar Car 1000 KG, SON 36 TUBO I Adjunta	36,0 mbiar Elimina
Valor Codigo de tipo de unidad comercial	EL POLIETILENO SE ENCU FOTOGRAFIA ADJUNTA EL	\$ 56,4 ENTRA DENTRO DE TU CONTENIDO DE LOS 1	Cantidad de u Cantidad de u BOS DE ACERO, CADA Trueos	ubo contiene Tamaño de	Agregar Car 1000 KG, SON 36 TUBO I Adjunta	36,0 mbiar Elimina DS. VER EN
Valor Codigo de tipo de unidad comercial	EL POLIETILENO SE ENCU FOTOGRAFIA ADJUNTA EL	\$ 56,4 ENTRA DENTRO DE TU CONTENIDO DE LOS 1	Cantidad de u Cantidad de u BOS DE ACERO, CADA Trueos	ubo contiene Tamaño de	Agregar Car 1000 KG, SON 36 TUBO I Adjunta	36,0 mbiar Elimina DS. VER EN
Valor Codigo de tipo de unidad comercial	EL POLIETILENO SE ENCU FOTOGRAFIA ADJUNTA EL Chrysanthemum.jpg	\$ 55,4 ENTRA DENTRO DE TU CONTENIDO DE LOS 1 Nombre del archiv	Cantidad de u Cantidad de u BOS DE ACERO, CADA Trueos	ubo contiene Tamaño de	Agregar Car	36,0 mbiar Elimina DS. VER EN r archivo
Valor Codigo de tipo de unidad comercial Observación	EL POLIETILENO SE ENCUI FOTOGRAFIA ADJUNTA EL Chrysanthemum.jpg Tamaño total de archivo :	\$ 55,4 ENTRA DENTRO DE TU CONTENIDO DE LOS 1 Nombre del archiv	Cantidad de u Cantidad de u BOS DE ACERO, CADA Trueos	ubo contiene Tamaño de	Agregar Car	36,0 mbiar Elimina DS. VER EN r archivo Cal Dascargar Elimina
Valor Codigo de tipo de unidad comercial Observación	EL POLIETILENO SE ENCU FOTOGRAFIA ADJUNTA EL Chrysanthemum.jpg	\$ 55,4 ENTRA DENTRO DE TU CONTENIDO DE LOS 1 Nombre del archiv	Cantidad de u Cantidad de u BOS DE ACERO, CADA Trueos	ubo contiene Tamaño de	Agregar Car	36,0 mbiar Elimina DS. VER EN r archivo

Elaborado Revisado Aprobado

Técnico Operador Jefe de Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa



2 2 MAY 2015



Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 7 de 22

5.5. Presione Consultar el detalle del documento de control previo.

Número de Solicitud	0282012014523	cine purpopored a con-	
		Q Consultar,Q	1

- Los criterios de búsqueda son:
 - Número de Solicitud: Código de aduana (3) + año (4) + secuencial (6)
 - Se presenta la información de la solicitud detallada, la cual consta de los siguientes datos:

* OCE	01002666	02666 *Numero de documento del consignatario			
* Nombre de declarante	NARANJO SANTANDER FREDDY OSWALDO	* Aduana	[028] GUAYAQUIL - I	MARITIMO	
* Motivo del trámite	[07] CERTIFICADO DE REPOSICIÓN	Régimen sujeto al trámite	[40] EXPORTACION DEFINITIVA		
* Número de referencia	[01] NÚMERO DE DI + 02820121010049858			Confirmación	Qn

- OCE
- Número de documento del consignatario
 - RUC
 - Cédula de identidad:
 - Catastro
 - Pasaporte
 - Otros
- Nombre de declarante
- Aduana
- Motivo del trámite
 - Autorización al régimen
 - Autorización de prorroga
 - Solicitud de reembarque
 - Cambio de obra
 - Solicitud de aforo
 - Solicitud de extracción de muestra
 - Certificado de reposición
 - Transferencia/cambio de beneficiario
- Régimen sujeto al trámite
 - Importación a consumo
 - Admisión Temporal con Perfeccionamiento Activo
 - Admisión Temporal con Reexportación en el mismo estado. ECRETA NA GENERAL SENAE____
 - Ferias internacionales
 - Reposición de mercancías con franquicias arancelarias

Elaborado	Revisado	Aprobado
Lindorado	revisado	Tiprobado

ECUAPASS

SERVICIO MACIONAL DE ADUAHA DEL ECUADOR

RTIENCE AUE

ÉS FIEL COPIA DE LA COPIA

2 2 MAY 2015



Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 8 de 22

- Exportación Temporal para Reimportación en el mismo estado
- Exportación Temporal para Perfeccionamiento Activo
- Exportación definitiva
- Devolución condicionada
- Deposito aduanero publico
- Transmisión bajo control aduanero
- Almacén Temporal
- Almacén Especial
- Reembarque
- Zona Franca

Número de referencia

- Número de carga
- Número de declaración
- Anexo

Se visualiza la pantalla al momento de llenar los campos con los siguientes datos:

Resulta	ido:1								~
No.	Cod. Subpartida	Cod. Complementario	Cod. Suplementario		Descripció	n	Unidad Física	Valor	Cantidad de mercancia a ser exportada
1	3901200000	0000	0000	POLIETILENC	DE ALTA DENS	IDAD	KILOGRAM	\$ 56,680	36,000
								- ¥	
* Cod.	Subpartida	3901200	0000 000	00 00	000 Q	Unidad Física	november of the latter	[31] KILOGRAMO	BRUTO 🕶
	zípción	POLIETI	LENO DE ALTA DE	NSIDAD	to the second se				
* Valor					\$ 56,680.000	■ Cantidad de mi	ercancia a ser		35,000
	go de tipo de uni Proal	dad				exportada	idades comerciales		36,000
QUITE	ercial	- Immunicos			i X	Calibrata de un	indrige conferrigies		22,020

- Cód. Subpartida
- Cód. Complementario
- Cód. Suplementario
- Descripción

SERVICIO VACIOUM DE ADMANA DEL ECUADOR
CENTIFICO QUE A TIEL COPIA DE LA GUPLA
VARIANTA DE LA CENTE AL CENTE AL

Elaborado Revisado Aprobado

Técnico Operador Jefe de Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa



Codigo: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 9 de 22

- Unidad Física
 - Pares
 - Litro
 - Metro
 - Yarda
 - Millar
 - Barril
 - Laminas
 - ..
- Valor
- Cantidad de mercancía a ser exportada.

Se visualiza la pantalla al momento de llenar los campos con los siguientes datos:

Observación		CUENTRA DENTRO DE TUBOS DE ACE EL CONTENIDO DE LOS TUBOS	RO, CADA TUBO CONTIENE 1000)	KG, SON 36 TUR	BOS. VER EN
		Nombre del archivo	Tamaño del archivo	Adjunt	ar archivo
	Chrysanthemum.	Pg	858.78 KByte	Cargar	Descargar
Doct. Adjunto					
	Tamaño total de archiv	o : 858.78 KByte		-A	gregar Eliminar
Fecha de solicitud	12/06/2012				
Fecha de solicitud	Selección		·		Q

- Observación
- Documento Adjunto
- Fecha de solicitud
- Fecha de vencimiento del régimen
- Plazo solicitado
 - Días
 - Meses
 - Años
 - Fecha de vencimiento de contrato

SERVICIO NACIONAL DE LA COPIA
CERTIFICO QUE S PIEL COPIA DE LA COPIA
22 MAY 2001
SECRETARIA GENERAL SENAE....

Si se omiten datos que son obligatorios, se muestra el siguiente mensaje:

Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Codigo: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 10 de 22



- **5.6.** Para Agregar, ingrese los datos en los campos y presionando el botón Agregar, se agrega un registro al listado y muestra los datos en el listado.
- 5.7. Para Modificar, escoja el registro en el listado, modifique los campos y presione Modificar.
- 5.8. Para Eliminar, escoja el registro en el listado, modifique los campos y presione Eliminar.
- 5.9. Presione Confirmación para validar la vigencia de los datos registrados. Se muestran los siguientes mensajes para cada caso:
 - Si la validación de la vigencia es exitosa:



Si la validación de la vigencia es fallida:
 Se considera fallida cuando el plazo de solicitud excede lo que indica la norma.



- 5.10. Al Ingresar los campos necesarios y presionar el botón solicitud de autorización al régimen seleccionado y muestra el número de la solicitud en un mensaje.
- 5.11. Para modificar, ingrese el número de solicitud al régimen seleccionado y presione Consultar. para escoger y modificar el registro que desee y para finalizar presione Modificar. La opción "Modificar" está habilitada hasta previa aprobación del registro.

Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 11 de 22

5.12.	Para	anular,	ingrese	el	número	de	solicitud	al	régimen	у	presione	Consultar,0	y lu	ego
-	Can	icelar												

- **5.13.** A continuación se detalla la funcionalidad para cada tipo de "Motivo de Trámite" que se seleccione.
 - **5.13.1.** Motivo de Trámite [01] AUTORIZACION AL REGIMEN: Su uso corresponde para regímenes especiales de importación o exportación en cuyas declaraciones aduaneras se debe adjuntar la solicitud de autorización. Debe estar detallado en la declaración como documento asociado No. "[015] AUTORIZACION PARA ACOGIMIENTO A REGIMEN ESPECIAL". Esta solicitud se acepta al otorgarse el cierre de aforo de la declaración donde ha sido asociado. En este motivo se activan los siguientes campos que se muestran en la siguiente pantalla:

Solicitud de Autorizació	576					
Número de Solicitud						
						Q Consultar P
						6
* GCE	16000365		* Número de documento del consignatario	Selección	(+)] [0
Nombre de declarante			* Aduana	Selection	1**	F
* Hotivo del tramite	[01] AUTORIZACION AL RE	IGIMEN -	Régimen sujeto al trâmite	Selection	1	
Numero de referencia	Selección					Confirmación P
Observación		Nombre del archiv	70	Tamaño del	Adjun	itar archivo
Cose, vaccon				Tamaño del	* 34	
			10.	Tamaño del archivo KByte	Adjun	
			vo.	archivo		
			70	archivo		
			va .	archivo		Descargas
			va .	archivo	Cargar	
			va	archivo	Cargar	Descargas
Doct. Adjunto	Tamaño total de archivo :	Nombre del archiv	fazo solicitado	archivo KByte	Cargar	Descargas

- Numero de referencia: Campo bloqueado.
- Régimen sujetos al trámite:
 - [20] Admisión temporal para Reexportación en el mismo estado
 - [21] Admisión Temporal para Perfeccionamiento Activo
 - [24] Ferias Internacionales
 - [50] Exportación Temporal con Reimportación en el

mismo Estadounha del ecuador Ico que Es fiel coria de la coria

• [51] Exportación Temporal para perfeccionamiento Pasivo

• [70] Depósito aduanero Comercial

Elaborado Revisado SEAprobado

Técnico Operador Jefe de Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa



-2- MAY 2015



Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 12 de 22

- [72] Transformación bajo control aduanero
- [73] Almacenes Libre
- [75] Almacenes Especiales
- [83] Reembarque.

Aduana:

- [019] Guayaquil Aéreo
- [028] Guayaquil Marítimo
- [037] Manta
- [046] Esmeraldas
- [055] Quito
- [064] Puerto Bolivar
- [073] Tulcán
- [082] Huaquillas
- [092] Cuenca
- [109] Loja Macará
- [118] Santa Elena
- [127] Latacunga
- [145] Cebaf San Miguel.
- Observación: Información del trámite conforme al régimen aduanero.
- Documentos adjuntos: Subir los archivos digitales conforme al régimen aduanero.
- Fecha de solicitud: Fecha automática en la que se realiza el registro.
- Fecha de culminación de régimen: Se detalla automáticamente luego del cierre de aforo, conforme lo detallado en el campo plazo solicitado.
 - Plazo solicitado: Debe detallar el plazo que solicita para permanecer en el régimen, se selecciona la fecha en formato d\u00eda/mes/a\u00e1o, que es la fecha de vencimiento del contrato. Se contabiliza fecha de calendario desde el cierre de aforo.
- 5.13.2. Motivo de Trámite [02] AUTORIZACION DE PRORROGA: Su uso corresponde en declaraciones de regímenes especiales de importación o exportación o en anexos compensatorios de cesión de titularidad con uso de garantía por parte del beneficiario; que requieran prorroga. Esta solicitud debe ser aprobada o rechazada por el funcionario aduanero que corresponda. En este motivo se activan los siguientes campos que se muestran en la siguiente pantalla:



Elaborado	Revisado	V Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 13 de 22

Número de Solicitud	3.5					
Trainers se sonates				0	Consultar	D.
				lui.	d Introduction	Į,
* OCE	16000565	* Número de documento del consignatario	Selección	· •		0
* Nombre de declarante		* Aduana	Seleccion	-2004		
* Motivo del tramite	[02] AUTORIZACION DE PRORROGA	Régimen sujeto al trámite	Seleccion			,
* Numero de referencia	Selección			[Confirmación,	۵
Ozet. Adjunta	□ Nombre del	archivo	archivo KByte	Adjuntar Cargar	archivo Descargar	
Doct. Adjunta		archivo 1	archivo		⊕ Descarger	nar
Dect. Adjunts Fecha de solicitud		archivo	archivo	Cargar	⊕ Descarger	nar
	Tamaño total de archivo :	archivo T	archivo	Cargar	⊕ Descarger	nar

- Régimen sujeto al trámite: Válido para los regímenes que están sujetos a ampliaciones en el plazo del régimen según la norma.
- Número de referencia: Se utiliza la opción número declaración y número de anexo. Cuando se utiliza número de anexo corresponde al código de régimen 21.
- Observación: Indicar la justificación del trámite.
- Documentos adjuntos: Subir los archivos digitales conforme al régimen aduanero.
- Fecha de solicitud: Fecha automática en la que se realiza el registro.
- Fecha de culminación del régimen: Se registra la fecha específica en la que se requiere culmine el régimen una vez aprobada la solicitud de prórroga.

5.13.3. MOTIVO DE TRÁMITE [03] SOLICITUD DE REEMBARQUE: Su uso corresponde para solicitar el reembarque de las mercancías desde la zona primaria del Distrito por donde ingresaron. Esta solicitud se acepta al otorgarse el cierre de aforo de la declaración donde ha sido asociado. En este motivo se activan los siguientes campos que se muestran en la siguiente pantalla:







Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 14 de 22

Solicitud de Autorización				OCE [1600056	55) AGENCIA NAVIERÁ 🔻
Número de Solicitud					- Tyrung quantum mannan ataumag
					2 Consultar
					0
* GCE	16000565	and the second of the second	* Número de documento del consignatano	Selección ▼	Į a
* Nombre de declarante			* Aduana	Selection	
* Motivo del tramite	[03] SOLICITUD DE REEME	BARQUE	Régimen sujeto al trámite	Selection	
* Numero de referencia	[02] NUMERO DE CA .	1971 0 11 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			Confirmación
Resultado : 0					
status No. Cod.	Cod. Cod		Descripción	Unidad Fisica	Valor
Suopartida	Complementario Supleme	maria-		: 131Cd	
Cod. Subpartida			Q Unidad Fisica	Salección-	
and any and any	<u> </u>				
Descripción					
Descripción					
Descripción * Valor			\$0		

- Régimen sujeto al trámite: Válido para los regímenes que están sujetos a ampliaciones en el plazo del régimen según la norma.
- Número de referencia: Se encuentra directamente para escoger la opción de número de carga.
- Cód. Subpartida: Partida registrada en la Nandina
- Unidad física: Se coloca la tipo de unidad de la partida que se escogió.
- Descripción: Información de la mercancía
- Valor: Monto en dólares

5.13.4. MOTIVO DE TRÁMITE [04] CAMBIO DE OBRA: Su uso corresponde para regímenes especiales de importación o exportación que están sujetos a cambio de obra según la norma. El número de solicitud debe estar detallado en la declaración de cambio de obra como documento asociado No. "[043] AUTORIZACION POR CAMBIO DE OBRA", no debiendo generarse la solitud de "[01] AUTORIZACION AL REGIMEN ni asociarla como documento No. "[015] AUTORIZACION PARA ACOGIMIENTO A REGIMEN ESPECIAL". Esta solicitud se acepta al ejecutar el cierre de aforo de la declaración de cambio de obra, registrándose el plazo de permanencia según el indicado en la solicitud. En este motivo se activan los siguientes campos que se muestran en la siguiente pantalla:

Elaborado Revisado Aprobado

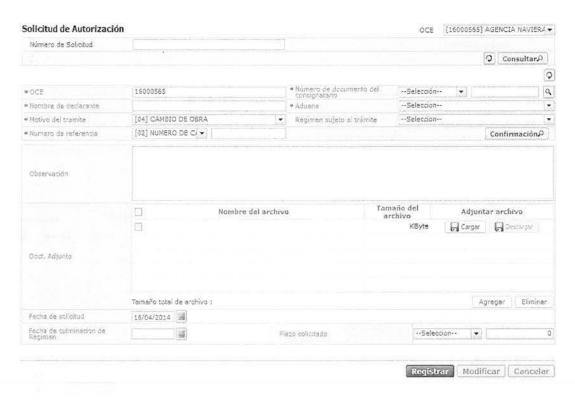
Técnico Operador Jefe de Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa

ES FIEL COPIA DE LA COPIA

2 MAY 2015



Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 15 de 22



- Régimen sujeto al trámite: Válido para los regímenes que están sujetos a ampliaciones en el plazo del régimen según la norma.
- Numero de referencia: Se utiliza la opción número de declaración, detallando DAI o DAE al cual se realizará el cambio de obra.
- Observación: Información del trámite conforme al régimen aduanero.
- Documentos Adjuntos: Documentos que respalden la solicitud.
- Fecha de solicitud: Fecha automática en la que se realiza el registro.
- Fecha de culminación de régimen: Se detalla automáticamente luego del cierre de aforo, conforme lo detallado en el campo plazo solicitado.
- Plazo solicitado: Debe detallar el plazo que solicitará para permanecer en el régimen, se despliega cuatro opciones días, meses, años, fecha de vencimiento de contrato.
- **5.13.5. MOTIVO [05] SOLICITUD DE AFORO**: Se genera un número de registro de solicitud de aforo cuando este se solicite:



Elaborado Revisado				
Revisado	Aprobado			
lefe de Meiora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa			
	Revisado Jefe de Mejora Continua			





Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 16 de 22

Número de Solicitud						
Secretaria Confession					Q	Consultar,0
OCE	16000565		* Número de documento del consignatano	Salección	.	
Nombre de declarante			* Aduana	Selection	**	
Notivo del tramite	[05] SOLICITUD DE AFORC) [F]	Régimen sujeto al trémite	Selection	**	
Numero de referencia	[02] NUMERO DE C/ +					Confirmación,
	0	Nombre del archivo		imaño del archivo KByte	Adjunta	archivo Descurgar
Doct. Adjunto	e				(H) Carper	Descerge
age was a cross great and					FX	egar Elimina
	Tamaño total de archivo :				Agn	egar summa
man A and A south Mark I	16/04/2014 3	201 201				
Fecha de solicitud Fecha de culminacion de			ezo solicitado			

- Régimen sujeto al trámite: Válido para los regímenes aduaneros
- Número de referencia: Habilitadas las opciones número de declaración y número de carga.
- Observación: Información del trámite conforme al régimen aduanero.
- Documentos Adjuntos: Documentos digitales que respalden la solicitud.
- Fecha de solicitud: Fecha automática en la que se realiza el registro.
- Fecha de culminación de régimen: Se detalla fecha en la que se requiere se realice la operación.
- Plazo solicitado: Debe detallar el plazo que solicitará para permanecer en el régimen, se despliega cuatro opciones días, meses, años, fecha de vencimiento de contrato.

5.13.6. MOTIVO [06] SOLICITUD DE EXTRACCIÓN DE MUESTRAS: Se genera un número de registro de solicitud de extracción de muestras



Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 17 de 22

Solicitud de Autorización	1		OCE [1600056	S] AGENCIA NAVIERA 🕶
Número de Solicitud				
				2 Consultar
				3
* OCE	16000565	* Número de documento del consignatario	Selección →	۵
* Nombre de déclarante		* Aduana	Selection	
* Motivo del tramite	[06] SOLICITUD DE EXTRACCION DE MUEST +	Régimen sujeto al trámite	Selection	
* Numero de referencia	(01) NUMERO DE DI ~			Confirmación
Resultado : 0				~
status No. Cod. Subpartida	Cod. Cod. Complementario Suplementario	Descripción	Unidad Fisica	Valor
Cod. Subpartida		Q Unided Fisica	Selección-	
Descripción				
• Valor		\$ 0		
			Agregar	Cambiar Eliminar

- Régimen sujeto al trámite: Válido para los regímenes aduaneros
- Número de referencia: Habilitadas la opción número de declaración.
- Cód. Subpartida: Partida registrada en la Nandina.
- Unidad física: Se coloca la tipo de unidad de la partida que se escogió.
- Descripción: Información de la mercancía
- Valor: Monto en dólares
- Observación: Información del trámite conforme la operación.
- Documentos Adjuntos: Documentos digitales que respalden la solicitud.
- Fecha de solicitud: Fecha automática en la que se realiza el registro.
- Fecha de culminación de régimen: Se detalla fecha en la que se requiere se realice la operación.

5.13.7. MOTIVO DE TRÁMITE [07] CERTIFICADO DE REPOSICIÓN: Su uso es previo a realizar la declaración de exportación definitiva. Se considerara como referencia número de solicitud que se crea una vez aceptado la solicitud.



Elaborado Revisado Aprobado

Técnico Operador Jefe de Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 18 de 22

		Carried and Carried Control	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					Q	Core	ultar,0
) L COM	Į.
*GCE	16919137		<u>-</u>	* Numero de docum consignatario	ento del	Selecció	in 🔻	-]		C
Nombre de declarante				* Aduana		Seleccio)ri			
Motivo del tramite	[07] CERTIFICADO DE	REPOSICION	•	Regimen sujeto al	bramite	[40] EXPO	ORTACION	DEFINIT	TIVA	10
Numero de referencia	[01] NUMERO DE DE +							1	Confirm	nción,
esultado : 0										5
status No. Cod. Subpartida	Cod. Complementario Suple	Cod. mentario	t	Descripcion	Unida Fisic		Valor		mercai	dad de icia a se ortada
* Cod. Subpartida				Q Unidad Frss	sca .		~-Selecc	ión		
· Cod. Subpartida Descripcion				Q Unided Free	sca		~~~ <u>~</u> = <u>a</u>] <u>a</u> co	ijone-		
Description						a ser	~Selecc	ión		
A-100	Selección			\$ 0 * Cartidad d	ica le mercancia le unidades co		Seleco	lón	- 10 to 10 t	

- Número de Referencia: Se habilita las opciones de número de referencia del régimen 40 declaración definitiva, se debe detallar el número de la declaración
- Cod. Subpartida: Se escoge el código de subpartida
- Descripción de la solicitud: Información del trámite que se está llevando a cabo
- Valor: Monto monetario expresados en dólares.
- Observación: Debe indicar la justificación del trámite.
- Doct. Adjunto: Documentos digitales que respalden la solicitud
- Fecha de la solicitud: Fecha automática en la que se realiza el registro
- Régimen sujeto al trámite: Válido para los regímenes que están sujetos a transferencia de dominio o cambio de beneficiario según la norma.
- Número de referencia: Se utiliza la opción número de declaración, detallando la DAI al cual se realiza el cambio de beneficiario o transferencia de dominio.
- Observación: Información del trámite conforme al régimen aduanero.
- Doct. Adjunto: Documentos digitales que respalden la solicitud
- Fecha de la solicitud: Fecha automática en la que se realiza el registro.
- Ruc del beneficiario: Detallar la información del nuevo beneficiario.

5.13.8 MOTIVO DE TRÁMITE [08] TRANSFERENCIA /CAMBIO DE BENEFICIARIO: Su uso corresponde para regímenes especiales de importación que están sujetos a cambio de beneficiario o transferencia de bienes según la norma. La genera el titular del régimen. El número de solicitud debe estar

Elaborado	Revisado	Aprobado 🗸 🗬
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 19 de 22

detallado en la declaración del beneficiario y debe indicarse como documento asociado No. "[030] TRANSFERENCIA DE BENEFICIARIO". En caso de cambio de beneficiario debe generarse además la solitud de "[01] AUTORIZACION AL REGIMEN y asociarla como documento No. "[015] AUTORIZACION PARA ACOGIMIENTO A REGIMEN ESPECIAL". Esta solicitud se acepta al ejecutar el cierre de aforo de la declaración donde ha sido asociado.

							SOLL
						Q Consult	(See
							3
8	* Número d	le documento	del -de	Hopón-			9
	* 5doons		-54	leopon			
nsferencia/Cambio de Seneficiano	* Réprés	ngeto al tram	de inde	lecoon-i			
- ·						Confirmac	000
Number del an	rhon		Tamaño de	10	Advant	tar archina	
Nombee del an	chive		archivo			tar archinea	
Nombre del an	cheve		archivo	d dyte		tar archive	
Nombre del an	cheve		archivo				7.1
Nombre del an	theve		archivo				- 1
Nombre del an	chivo		archivo				
	cheva		archivo		CHON	Homes	
Nombre del an	there		archivo		CHON	Homes	- Tope
	chive		archivo		CHON	Homes	
		coregnal	consignation stations referencial Cambris de Beneficians Régiment access al tram	* Source - General Ambie de Beneficiana - Se Régiment aujeto al trámba - Ge	consignation * Source * Source * Source * Septimental Cambio de Beneficiano * Régimental para al tramite * Selecciónic	* Scurre - Selection - Selecti	Corregoration * Socialis Selection- reference Cambio de Beneficiano : Xégimen siçeto al tramite Selección-

- Régimen sujeto al trámite: Válido para los regímenes que están sujetos a transferencia de dominio o cambio de beneficiario según la norma.
- Número de referencia: Se utiliza la opción número de declaración, detallando la DAI al cual se realizará el cambio de beneficiario o transferencia de dominio.
- Observación: Información del trámite conforme al régimen aduanero...
- Doct. Adjunto: Documentos digitales que respalden la solicitud
- Fecha de la solicitud: Fecha automática en la que se realiza el registro.
- Ruc del beneficiario: Detallar la información del nuevo beneficiario.

5.1.3.9 MOTIVO REGULARIZACIÓN DE INVENTARIOS: Su uso comprende la regularización de las mercancías que han ingresado amparadas bajo un régimen especial y se encuentren con registros de inventarios en casos de fuerza mayor o fortuita. Se considerara como referencia número de solicitud que se crea una vez aceptado la solicitud.

		CELIKETAMIN US
Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



OUR LYW C .

- 9 AL SEMAE



Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 20 de 22

Numero de Salicitud					
					Consultaria
			20		
OCE THE RESERVE	26929237	Numbro de Szaumenta conografiana		100	
Nombre de declarante	varieti konstruitus an antari eta eta de de la construita eta eta eta eta eta eta eta eta eta e	* Aduans	-5e/ecoor		
Hiptoriv del transce	[09] REGLARIZACIÓN DE INVENTARIO				
Tipo de regularización	Sel 600 (A	* Numero de referencia	-5690000	V+1	
Número laudáción	TIGHT ROSO DE NEVEANCIAS IN				Confirmación P
	1621 PERDIDE O ENUTUAZACION EN INS	TALA		- 4	All the second belong the second
suitado : 0	[03] PÉRCIDA O DAPOLIZACIÓN DE ME	MEAN			l.
No. Cod. Rem Subpartide Comp	K (04) ERROR DE TRANSMISTON (0.61)	Producto Tipo. U.	Com Cantided	Solder	Cantidad a regularizar
Men Supplesting Comp	LOS LACO MARIZANI AVENORATACI (IS.				3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
		Market Control of the			
Cod Sutpertide		(C.			
		8000			
Sesonpolon:					
No. Item		Cod. Producto			Latin Carried Laboratorius
Cost. Producto	Selección	* Carbond			6.00
Salás		0.000 + Carbide5 a res	Managar		0.00
Observacy:				Agregar Co	smbuse Climicus
Observacijo					
Observacion	C) Newtre del	erctava	Tamaño del archivo		is accluse
Observacijo:	C) Newtre del	archiva			
Observices (*)		archiva	archivo	Adquesta	ur archivo
		archiva	archivo	Adquesta	ur arshiyu
		erctava	archivo	Adquesta	ur archivo
		archava	archivo	Adquesta	ur arshiyu
	0	archiva	archivo	Advents & Cacor	or archivo
Cott. Adjusto	Tarrello total de archivo i	archiva	archivo	Advents & Cacor	er archivo Machine
Cott. Adjusto	0	arctiva	archivo	Advents & Cacor	er arsteve
Cost. Adjusto Fechis de solicinid	Tarrello total de archivo i	sectiva	archivo	Advents & Cacor	er arsteve
Cott. Adjusto	Terrefic total de archivo (sectava	archivo	Advents & Cacor	er arsteve
Cost. Adjunto Fechis de solicinis snal de comunicación Advana-	Tamaño total de archivo (csiosi zosa (B))		archivo Köyte	Advents & Cacor	er arsteve
Cost. Adjunto Fechis de solicinis snal de comunicación Advana-	Terrefic total de archivo (archivo	Advents & Cacor	er arsteve
Cost. Adjunto Fechis de solicinis snal de comunicación Advana-	Tamaño total de archivo (csiosi zosa (B))		archivo Köyte	Advents & Cacor	er arsteve
Cost. Adjunto Fechis de solicinis snal de comunicación Advana-	Tamaño total de archivo (csiosi zosa (B))		archivo Köyte	Advents & Cacor	er archivo
Cost. Adjusto Fechis de solichid anal de comunicación Adusha-	Tamaño total de archivo (csiosi zosa (B))		archivo Köyte	Advents & Cacor	er archivo
Cost. Adjusto Fechis de solichid anal de comunicación Adusha-	Tamaño total de archivo (csiosi zosa (B))		archivo Köyte	Advents & Cacor	er arsteve
Cost. Adjusto Fechis de solichid anal de comunicación Adusha-	Tamaño total de archivo (csiosi zosa (B))		archivo Köyte	Advents & Cacor	or archivo
Cost. Adjunto Fecha de vollonid anal de comunicación Aduana-o No Fecha de registro	Tamaño total de archivo (csiosi zosa (B))		archivo Köyte	Advents & Cacor	or archivo
Cost. Adjusto Fechs de solichid anal de comunicación Aduana-	Tamaño total de archivo (csiosi zosa (B))		archivo Köyte	Adjusts	sr archivo Gallesce co regar Elminar
Cost, Adjunto Fecha de vollonid mai de comunicación Adusna-o No Fecha de registro	Tamaño total de archivo (csiosi zosa (B))		archivo Köyte	Adjusts	or archivo

- Régimen sujeto al trámite: Válido para los regímenes:
- [20] Admisión temporal para Reexportación en el mismo estado
- [21] Admisión Temporal para Perfeccionamiento Activo
- [24] Ferias Internacionales
- [70] Depósito aduanero Comercial
- [72] Transformación bajo control aduanero
- [73] Almacenes Libre
- [75] Almacenes Especiales



Elaborado	Revisado	V Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 21 de 22

- Número de referencia: Habilitadas la opción número de declaración.
- Tipo de Regularización:
 - [01] ROBO DE MERCANCÍAS PH
 - [02] PÉRDIDA O INUTILIZACIÓN EN INSTALACIONES INDUSTRIALES.
 - [03] PÉRDIDA O INUTILIZACIÓN DE MERCANCÍAS
 - [04] ERROR DE TRANSMISIÓN (DAI)
 - [05] NORMALIZAR REEXPORTACIÓN
 - [06] HURTO/ROBO/EXTRAVIO EN ALMACEN LIBRE
 - [07] DEGUSTACIÓN/PROMOCIÓN/DEMOSTRACIÓN EN ALMACEN LIBRE
 - [08] DAÑO O DETERIORO POR EXIBICIÓN EN ALMACEN LIBRE
 - [09] FACTURAS SIN IDENTIFICACIÓN EN ALMACEN LIBRE
 - [10] ERROR DE INGRESO EN AC DE CESIÓN
- Número de Referencia: Detallar el número de la declaración o anexo compensatorio el cual se regularizará el inventario.
 - [01] NÚMERO DE DECLARACION: Debe de tener estado salida autorizada.
 - [03] ANEXO COMPENSATORIO: Debe de estar aceptado y con saldo de insumo.
- Confirmación: Valida la información que ha ingresado si todo se encuentra ingresado correctamente se presenta un mensaje de "Disponible"
- Campos sin habilitar:
 - N de ítem
 - Cód. Subpartida
 - Cód. Complementario
 - Cód. Suplementario
 - Descripción
 - Cód. Insumo/Producto
 - Tipo Unid. Comer
 - Cant. Unid. Comer
 - Saldo en Inventario
- Cantidad a Regularizar: Debe registrar la cantidad de insumo o producto por el cual se está realizando la regularización.
- Botón Agregar: Al presionar el botón el sistema cargará en la sección los datos registrados en los campos antes detallados.
- Botón Cambiar: Debe seleccionar el registro que ha agregado y le permitirá modificar algún dato de la información registrada.
- Botón Eliminar: Debe seleccionar el registro que desea eliminar presionando este botón.
- Observación: Información del trámite conforme la operación.

Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISEE-2-2-005 Versión: 5 Fecha: Abril/2015 Página 22 de 22

- Documentos Adjuntos: Documentos digitales que respalden la solicitud
- Canal de comunicación Aduana Oce: Se visualizará en este campo detalle de las observaciones y recomendaciones efectuadas tanto por el funcionario como del Oce, esta comunicación se visualizará la fecha de registros, respuestas generadas por los usuarios interno y externo, así como el Id de cada usuario.
- Botón Registrar: Al presionar este botón se presenta el mensaje de advertencia si se encuentra seguro de registrar.
 - Opción Si: Registra toda la información ingresada en la pantalla y mostrará el número de solicitud generada.
 - Opción No: Regresará a la pantalla anterior para subsanar algún dato ingresado.

6. ANEXOS

No hay anexos.

SERVICIO NACIONAL DE ADITAMA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA VADERALA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DEL COPIA DEL COPIA DEL COPIA DEL COPIA DEL COPIA DELA

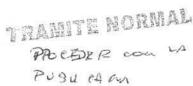
Elaborado	Revisado	Aprobado
Técnico Operador	Jefe de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



1 0 JUN 2015







Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0217-OF

Guayaquil, 22 de mayo de 2015

Asunto: Publicación en el Registro Oficial - Expedir el procedimiento documentado denominado "SENAE-ISIE-2-2-145-V1 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA LA RECEPCIÓN Y ANULACIÓN DE ETIQUETAS FISCALES"

Señor Hugo Del Pozo Barrezueta Director del Registro Oficial REGISTRO OFICIAL En su Despacho

De mi consideración:

Con la finalidad de que se sirva disponer a quien corresponda proceder con la publicación en el Registro Oficial, remito a Usted copias certificadas con sus respectivos anexos y 01 CD, de la RESOLUCIÓN Nro. SENAE-DGN-2015-0312-RE, suscrita por el Econ. Xavier Cárdenas Moncayo - Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, mediante la cual **RESUELVE:**

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado:

"SENAE-ISIE-2-2-145-V1 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA LA RECEPCIÓN Y ANULACIÓN DE ETIQUETAS FISCALES".

Con sentimientos de distinguida consideración,

Atentamente,

Srta. Ing. Ana Patricia Ordoñez Pisco

DIRECTORA DE SECRETARIA GENERAL

Referencias:

- SENAE-DGN-2015-0810-M



Anexos:

- INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA RECEPCIÓN Y ANULACIÓN DE ETIQUETAS FISCALES
- INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA RECEPCIÓN Y ANULACIÓN DE ETIQUETAS FISCALES



Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0217-OF Guayaquil, 22 de mayo de 2015

mc









Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0312-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR



DIRECCIÓN GENERAL

CONSIDERANDO:

Que <u>el numeral 3 del artículo 225 de la Constitución de la República del Ecuador</u> expresamente señala que son entidades del Sector Público, los organismos y entidades creados por la Constitución o la ley para el ejercicio de la potestad estatal, para la prestación de servicios públicos o para desarrollar actividades económicas asumidas por el Estado.

Que <u>el artículo 227 de la Constitución de la República del Ecuador</u> señala que la administración pública constituye un servicio a la colectividad que se rige por los principios de eficacia, eficiencia, calidad, jerarquía, desconcentración, descentralización, coordinación, participación, planificación, transparencia y evaluación.

Que en el Capítulo I, Naturaleza y Atribuciones, Título IV de la Administración Aduanera, regulado en el Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010, se señala: "El servicio de aduana es una potestad pública que ejerce el Estado, a través del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, sin perjuicio del ejercicio de atribuciones por parte de sus delegatarios debidamente autorizados y de la coordinación o cooperación de otras entidades u órganos del sector público, con sujeción al presente cuerpo legal, sus reglamentos, manuales de operación y procedimientos, y demás normas aplicables...".

Que, de conformidad a las competencias y atribuciones que tiene el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, se encuentra determinado en el literal l) del Art. 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, "... l. Expedir, mediante resolución los reglamentos, manuales, instructivos, oficios circulares necesarios para la aplicación de aspectos operativos, administrativos, procedimentales, de valoración en aduana y para la creación, supresión y regulación de las tasas por servicios aduaneros, así como las regulaciones necesarias para el buen funcionamiento de la administración aduanera y aquellos aspectos operativos no contemplados en este Código y su reglamento..."

Que, mediante Decreto Ejecutivo Nº 934, de fecha 10 de noviembre del 2011, el Econ. Xavier Cardenas Moncayo, fue designado Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, de conformidad con lo establecido en el artículo 215 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones; y el artículo 11, literal d) del





Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0312-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Estatuto del Régimen Jurídico y Administrativo de la Función Ejecutiva En tal virtud, el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en ejercicio de la atribución y competencia dispuesta en el literal 1) del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010.

RESUELVE:

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado: PARA LA "SENAE-ISIE-2-2-145-V1 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS RECEPCIÓN Y ANULACIÓN DE ETIQUETAS FISCALES".

DISPOSICIÓN FINAL

Notifiquese del contenido de la presente Resolución a las Subdirecciones Generales, Direcciones Nacionales, Direcciones Distritales del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador.

Publíquese en la Página Web del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador y encárguese a la Dirección de Secretaría General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador el formalizar las diligencias necesarias para la publicación de la presente resolución junto con el referido "SENAE-ISIE-2-2-145-V1 INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA LA RECEPCIÓN Y ANULACIÓN DE ETIQUETAS FISCALES" en el Registro Oficial.

La presente Resolución entrará en vigencia a partir de su suscripción, sin perjuicio de su publicación en el Registro Oficial.

Dado y firmado en el Despacho Principal de la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en la ciudad de Santiago de Guayaquil.

> Documento firmado electrónicamente ICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR Econ. Pedro Xavier Cárdenas Moncago IFICO QUE ES FIEL CUPIA DE SU ORIGINAL

DIRECTOR GENERAL

SECRETARIA GENERAL SENAE



Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0312-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Anexos:

- INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA RECEPCIÓN Y ANULACIÓN DE ETIQUETAS FISCALES
- INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA RECEPCIÓN Y ANULACIÓN DE ETIQUETAS FISCALES

Copia:

Señor Ingeniero Javier Eduardo Morales Velez Director de Mejora Continua y Normativa

Señor Economista Rubén Dario Montesdeoca Mejía Jefe de Calidad y Mejora Continua, Subrogante

Señor Giovanny Marcelo Cordova Morales

Analista Informático 2

Señorita Jessica Viviana Condo Ramos Analista De Mejora Continua Y Normativa

Miguel Angel Cabello Vivar Analista de Mejora Continua y Normativa

mc/rdmm/jemv/lavf/jr





Código: SENAE-ISIE-2-2-145 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 1 de 9



SENAE-ISIE-2-2-145-V1

INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA LA RECEPCIÓN Y ANULACIÓN DE ETIQUETAS FISCALES

ABRIL 2015

CARPTO MAGIONAL DE ADMANA DEL ECUADOR ELITIFICO DUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA (COPIA) DEL COPIA (COPIA) DEL COPIA (COPIA) DE LA COPIA (COPIA) DEL COPIA (C

Analista de Mejora Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa

EL SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTE DOCUMENTO, EL CUAL NO DEBE SER USADO PARA OTRO PROPÓSITO DISTINTO AL PREVISTO. DOCUMENTOS IMPRESOS O FOTOCOPIADOS SON COPIAS NO CONTROLADAS, VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICADO EN LA WEB





Código: SENAE-ISIE-2-2-145 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 2 de 9

HOJA DE RESUMEN

		TOJII DE RESOURER	
Descripción de	l documento:	以表似的 以正常的是自身担任主意证	
Instructivo de sis	stema para la recepciór	n y anulación de etiquetas fiscales.	
Objetivo:			之 美洲 发射器 (X) (B) (B) (B) (B) (B) (B) (B) (B) (B) (B
Describir en forr interno del sisten	na secuencial las tareas na denominado Ecuap	s para la recepción y anulación de e ass, opción Étiquetas fiscales.	etiquetas fiscales en el portal
	Revisión / Aprobació		
Nombre / Carg	go / Firma / Fecha	Área	Acción
Ing. Mightof Angel Cabello Analista de Martira Contin		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Elaboración
Econ: Aubél Mohtesdeocs Mejia Jefe de Galidad y Mejora Continua (e)		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Revisión
Ing. Javler Morales Vélez Director de Mejora Contin		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Aprobación
Actualizaciones	/ Revisiones / Modi	ificaciones:	
Versión	Fecha	Razón	Responsable
1	Abril 2015	Versión Inicial	Ing. Miguel Cabello V.

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR
CENTIFICO DUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA

Z 2 MAY 2015

SECRETAR A GENERAL SENAE.....

Elaborado	Revisado	Aprobado
(ug	W. R. W. C.	M
Analista de Meio Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa





Código: SENAE-ISIE-2-2-145 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 3 de 9

ÍNDICE

1.	OBJETIVO	4
2.	ALCANCE	4
3.	RESPONSABILIDAD	4
4.	CONSIDERACIONES GENERALES	4
5.	PROCEDIMIENTO	
6.	ANEXOS	

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA

SECRETARIA GENERAL SENAE.

Analista de resona Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISIE-2-2-145 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 4 de 9

1. OBJETIVO

Describir en forma secuencial las tareas para la recepción y anulación de etiquetas fiscales en el portal interno del sistema denominado Ecuapass, opción Etiquetas fiscales.

2. ALCANCE

Está dirigido al guardalmacén aduanero de la dirección nacional de capitales y servicios administrativos del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador (SENAE).

3. RESPONSABILIDAD

- 3.1. La aplicación, cumplimiento y realización de lo descrito en el presente documento, es responsabilidad guardalmacén aduanero de la dirección nacional de capitales y servicios administrativos del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador.
- 3.2. La realización de mejoramiento, cambios solicitados y gestionados por los distritos, le corresponde a la Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información para su aprobación y difusión.

4. CONSIDERACIONES GENERALES

- 4.1. Con el objeto de que se apliquen los términos de manera correcta, se entiende lo siguiente:
 - 1.1.1 Mercancías sujetas al etiquetado fiscal.- Licores tales como whisky, vodka, tequila y ron importados bajo el régimen de depósitos aduaneros para su posterior etiquetado fiscal y nacionalización por importación a consumo.
 - 1.1.2 Etiquetas Fiscales.- Son etiquetas especiales no reutilizables luego de su primera colocación, que contarán con un código de barras que permitirá la identificación, el registro y la trazabilidad de la mercancía a la cual se adhiera, en forma electrónica y a través de un sistema informático de verificación que será utilizado por la autoridad aduanera.
 - 1.1.3 Etiquetado.- Se dispone la obligatoriedad de adherir la etiqueta fiscal en los envases de whisky, vodka, tequila y ron importados al territorio nacional, sin perjuicio del cumplimiento del rotulado exigido por la normativa vigente.
 - 1.1.4 Muestra.- Número de unidades comerciales contenidas en la declaración aduanera, elegidas al azar, que se consideran representativas del total de mercancías declaradas en la DAI y que se toman para evaluar los atributos mínimos requeridos para el etiquidado fiscal.

 SERVICIO NATIONAL DE LA COPIA

Analist de Mejora Continua y Normativa

Jefe de Calidad y Mejora Continua

Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISIE-2-2-145 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 5 de 9

4.2. Se debe ingresar información en todos los campos obligatorios, los cuales se encuentran marcados con un asterisco de color rojo (**); caso contrario el sistema no permite continuar con las acciones de registro, modificación o guardado temporal de información.

5. PROCEDIMIENTO

- 5.1. Acceda al navegador de Internet, registre la dirección http://sistemainterno.aduana.gob.ec/, visualice el portal interno Ecuapass e ingrese con su usuario y contraseña.
- 5.2. Seleccione el portal interno de "Sistema de Despacho de Importación".
- 5.3. En el menú principal de clic en "Despacho General de la Importación", se despliega la lista del sub-menú pulse en "Etiquetas Fiscales", y escoja la opción "Recepción y Anulación de Etiquetas Fiscales".

Despacho General de l	a Importación
Etiquetas Fiscales >	Recepción y Entrega de Etiquetas Fiscales
Recepción y Anulació	Recepción y Anulación de Etiquetas Fiscales Dañadas

5.4. Se presenta la pantalla "Recepción y Anulación de etiquetas Fiscales".

EUE I	s fiscales dañadas	Importador		S Consultary
ot, det				> ~
New Section Hand	DAI	Estado	Petho solicand	Discovery of the second
14 K-4 4 4 (10 /4002)				~
Nove Windows Clase	Marca Comercial Mydelo	Otras Caracteristica Grages	Projection Registra (tie Schitarii il	$\frac{d^{\frac{1}{2}}(1)(2d+1)}{d^{\frac{1}{2}}(2d+1)} = \frac{d^{\frac{1}{2}}(2d+1)}{d^{\frac{1}{2}}(2d+1)} \frac{d^{\frac{1}{2}}(2d+1)}{d^{\frac{1}{2}}(2d+1)} + \frac{d^{\frac{1}{2}}(2d+1)}{d^{2$
etalia de series anuladas : 0			10022	DIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECU
		DESDE		
WOLLAD		01304	LEKIII	100 dor to the on the or
				Z MAY
THE RESERVE				EIG! - CENTEDAL CENTE
tal de Et quetas Anuladas	6		SE(CRETARIA GENERAL SENAE
tal de citadado al didos			Continuer Recepci	on Challenge Apple 1975
The Ext. All Designation				
		Revisado		Aprobado
Elaborado		V		WW
malista de Mora Continua y Normativa	n lefe de	Cilidad y Mejora Continua	Director	de Mejora Continua y Normativa
manista de Applia Comunida y acominació				



Código: SENAE-ISIE-2-2-145 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 6 de 9

	T		. 1	10.2	1
•	Los	criterios	de	busque	ia son:

2.0	Importador	Q	- Southanitals
	The second secon	AND A CHARLES TO SEE THE PARTY OF THE PARTY	e trace and annual sign of a

- · Ruc.
- Importador
- Presione se despliega una venta de consulta del Ruc para su ingreso de la información.

Consulta po	r RUC			×
		- 14	Nombre del OCE	
				Consultar
ser son ii				
74	RIH	Nombre del OCE	Numero telefonico del OCE	Direction del Importado:
i				
			ΙΨ	
1				
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
				Confirmar

• Presione Consultar para confirmar el nombre del OCE.

Recepción y Anul	ación de etiquetas fiscales d	añadas		
	0101801454001	Importador	ELJURI VINTIMILLA JUAN PABLO	

• Presione Consultaro para las solicitudes por anular. Los campos a presentarse posterior a la consulta son:



Analista de Sefora Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISIE-2-2-145 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 7 de 9

Solicitates 40

No Solicaud	DAI	Estado	Fecha solicitud	Observacion
0282015000147	02820151000000149	REGISTRADA	13/Feb/2015	*
0282015000146	028201510000000149	RECHAZADA	13/Feb/2015	SE RECHAZA FOR PRUEBAS
0282015000144	0282015100C000149	APROBADA	11/Feb/2015	SE RECIBIO QUIPUX 123 CON LA
0282015000141	02820151000000437	APROBADA	C6/Feb/2015	SEGUN QUIPUX 123

- · No Solicitud.
- Dai
- Estado
- Fecha de solicitud
- Observación

Ceta e de series impresas 12

Nro. Item	Nombre	Clase	Marca Comercial	Modelo	Otras Característica S	Origen	Proceden cia	Registro Sanitario	Cantidad etiquetas	SERIES IMPRISON
1	LICOR	VODKA	ABSOLUT AMBE	1000 ML	VODKA STANDA	RUSIA	RUSIA	MSP-010099	985	14001000593295-140(
2	LICOR	WHISKY	BUCHANNAN S	750 ML	12 ANOS	RUSIA	RUSIA	MSP-010099	5,402	14001000603144-1400

- Nro. Ítem
- Nombre
- Clase
- Marca comercial
- Modelo
- Otras característica
- Origen
- Procedencia
- Registro Sanitario
- · Cantidad etiquetas
- Series impresas

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA CAPITATA DE LA COPIA DEL COPIA

Zlaborado	Revisado	Aprobado
Analista Analista Y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Opntinua y Normativa



Código: SENAE-ISIE-2-2-145 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 8 de 9

7-14 5 19 1818/1910 BCBS 1

MOTIVO

DESDE

HASTA

DAÑO

14001000657017

14001000657157

RCB0

14001000656803

14001000656993

Total de Etiquetas Anuladas

2.0

- Motivo
- Desde
- Hasta
- Total de etiquetas.

5.5. Presione

Confirmar Recepción

y aparece el siguiente mensaje.



 Un mensaje de confirmación que cuenta con dos acciones "Sí" en caso de continuidad de la confirmación y "No" en caso de querer continuar con la confirmación de la solicitud.



5.6. Presione

Confirmar Anulación

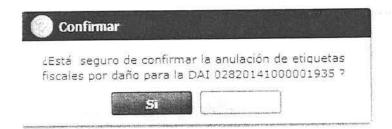
y aparece el siguiente mensaja NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR
CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA

SECRETARIA GENERAL SENAE. ...

Elaborado	Revisado	Aprobado
(W		ha
Analista de Mejora Continua y Normativa	lefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISIE-2-2-145 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 9 de 9



 Un mensaje de confirmación que cuenta con dos acciones "Sí" en caso de continuidad de la confirmación y "No" en caso de querer continuar con la confirmación de la solicitud.



6. ANEXOS

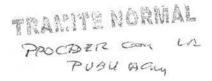
No hay anexos.

CANTANA GENERAL SENAE. ---

Malyorado	Revisado	Aprobado	
Analista de Sora Continua y Normativa	Jefe de Caldiad y Mejom Continua	Director de Mejora Jonimua y Normativa	









Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0218-OF

Guayaquil, 22 de mayo de 2015

Asunto: Publicación en el Registro Oficial - "SENAE-MEE-2-2-016-V2 MANUAL ESPECIFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITO ADUANERO".

Señor Hugo Del Pozo Barrezueta Director del Registro Oficial REGISTRO OFICIAL En su Despacho

De mi consideración:

Con la finalidad de que se sirva disponer a quien corresponda proceder con la publicación en el Registro Oficial, remito a Usted copias certificadas con sus respectivos anexos y 01 CD, de la RESOLUCIÓN Nro. SENAE-DGN-2015-0313-RE, suscrita por el Econ. Xavier Cárdenas Moncayo - Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, mediante la cual **RESUELVE:**

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado

denominado: "SENAE-MEE-2-2-016-V2 MANUAL ESPECIFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITO ADUANERO".

SEGUNDO.- Se deja sin efecto el instructivo de sistema "SENAE-MEE-2-2-016-V1 MANUAL ESPECIFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITO ADUANERO Versión 1", expedido mediante Resolución Nro. SENAE-DGN-2013-0287-RE, de fecha 30 de julio del 2013.

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,

Srta. Ing. Ana Patricia Ordonez Pisco

DIRECTORA DE SECRETARIA GENERAL

Referencias:

- SENAE-DGN-2015-0809-M





Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0218-OF

Guayaquil, 22 de mayo de 2015

Anexos:

- EE-2-2-016-V2 MANUAL ESPECÍFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITOS ADUANEROS 13.04.doc
- SENAE-MEE-2-2-016.PDF

mc





Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0313-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

DIRECCIÓN GENERAL

CONSIDERANDO:

Que el numeral 3 del artículo 225 de la Constitución de la República del Ecuador expresamente señala que son entidades del Sector Público, los organismos y entidades creados por la Constitución o la ley para el ejercicio de la potestad estatal, para la prestación de servicios públicos o para desarrollar actividades económicas asumidas por

Que el artículo 227 de la Constitución de la República del Ecuador señala que la administración pública constituye un servicio a la colectividad que se rige por los principios de eficacia, eficiencia, calidad, jerarquía, desconcentración, descentralización, coordinación, participación, planificación, transparencia y evaluación.

Que en el Capítulo I, Naturaleza y Atribuciones, Título IV de la Administración Aduanera, regulado en el Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010, se señala: "El servicio de aduana es una potestad pública que ejerce el Estado, a través del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, sin perjuicio del ejercicio de atribuciones por parte de sus delegatarios debidamente autorizados y de la coordinación o cooperación de otras entidades u órganos del sector público, con sujeción al presente cuerpo legal, sus reglamentos, manuales de operación y procedimientos, y demás normas

Que, de conformidad a las competencias y atribuciones que tiene el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, se encuentra determinado en el literal 1) del Art. 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, "... l. Expedir, mediante resolución los reglamentos, manuales, instructivos, oficios circulares necesarios para la aplicación de aspectos operativos, administrativos, procedimentales, de valoración en aduana y para la creación, supresión y regulación de las tasas por servicios aduaneros, así como las regulaciones necesarias para el buen funcionamiento de la administración aduanera y aquellos aspectos operativos no contemplados en este

Que, mediante Decreto Ejecutivo Nº 934, de fecha 10 de noviembre del 2011, el Econ. Xavier Cardenas Moncayo, fue designado Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, de conformidad con lo establecido en el artículo 215 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones; y el artículo 11, literal d) del

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador

Dirección General - Av. 25 de Julio Km. 4.5 Vía Puerto Marítimo (090112) PBX: (04) 5006060 www.aduana.gob.ec





Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0313-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Estatuto del Régimen Jurídico y Administrativo de la Función Ejecutiva En tal virtud, el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en ejercicio de la atribución y competencia dispuesta en el literal l) del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010.

RESUELVE:

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado:"SENAE-MEE-2-2-016-V2 MANUAL ESPECIFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITO ADUANERO".

SEGUNDO.- Se deja sin efecto el instructivo de sistema "SENAE-MEE-2-2-016-V1 MANUAL ESPECIFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITO ADUANERO Versión 1", expedido mediante Resolución Nro. SENAE-DGN-2013-0287-RE, de fecha 30 de julio del 2013.

DISPOSICIÓN FINAL

Notifiquese del contenido de la presente Resolución a las Subdirecciones Generales, Direcciones Nacionales, Direcciones Distritales del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador.

Publíquese en la Página Web del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador y encárguese a la Dirección de Secretaría General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador el formalizar las diligencias necesarias para la publicación de la presente resolución junto con el referido "SENAE-MEE-2-2-016-V2 MANUAL ESPECIFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITO ADUANERO" en el Registro Oficial.

La presente Resolución entrará en vigencia a partir de su suscripción, sin perjuicio de su publicación en el Registro Oficial.

Dado y firmado en el Despacho Principal de la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en la ciudad de Santiago de Guayaquil.



Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0313-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Documento firmado electrónicamente

Econ. Pedro Xavier Cárdenas Moncayo DIRECTOR GENERAL

Anexos:

- SENAE-MEE-2-2-016.PDF
- EE-2-2-016-V2 MANUAL ESPECÍFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITOS ADUANEROS 13.04.doc

Copia:

Señor Ingeniero Javier Eduardo Morales Velez Director de Mejora Continua y Normativa

Señor Economista Rubén Dario Montesdeoca Mejía Jefe de Calidad y Mejora Continua, Subrogante

Ingeniero Luis Antonio Villavicencio Franco

Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la Información

Gabriela Elizabeth Veliz Palacios Analista de Mejora Continua y Normativa Aduanera

Señora Ingeniera Patricia Magdalena Coronado Dominguez Analista De Mejora Continua Y Normativa

gevp/rdmm/jemv/lavf/jr





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:1 de 21



SENAE-MEE-2-2-016-V2

MANUAL ESPECÍFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITOS ADUANEROS

ABRIL 2015

SERVICIO NACIONAL OF ADUANA DEL ECUADO?
CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA
VARRANA

2 2 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE....

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Meiora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Meiora Continua y Tecnología de la
riiansta de Nejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	información





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:2 de 21

HOJA DE RESUMEN

Descripción del documento:

Este documento detalla el procedimiento a seguir para las mercancías que se acojan al régimen de importación de depósitos aduaneros.

Objetivo:

Establecer las actividades necesarias relacionadas al régimen de importación de depósitos aduaneros, a través de la correcta utilización de la herramienta informática del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, denominado Ecuapass.

Elaboración /	Revisión / Aprob	ación:		
Continua y Tecnologías de Información Ing. Gabriela Véliz P. Analista de Mejora Continua Dirección Nacional de Me Continua y Tecnologías de Información Eco. Rubén Montesdeoca Jefe de Calidad y Mejora Continua Dirección Nacional de Me Continua y Tecnologías de Información Dirección Nacional de Me Continua y Tecnologías de Información Dirección Nacional de Me Continua y Tecnologías de Información Dirección Nacional de Me Continua y Tecnologías de Información Dirección Nacional de Me		Área	Acción	
		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Elaboración	
		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Revisión	
		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Revisión	
		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información		
Actualizacion	es / Revisiones / I			
Versión	Fecha	Razón	Responsable	
2	Abril 2015	5.10; indicador 1 versión anterior.	Ing. Gabriela Viélizi ECUADO SERVICIO HACTONAL DE LA CON CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA CON 2 2 MAY 2013 CADUANA SEGRETARIA GENERAL SENAE.	
1	Julio 2013	Versión Inicial	Eçon. José Pincay	

Elaborado	Revisado	Aprobado
	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
Analista de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	información





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:3 de 21

ÍNDICE

1.	OBJETIVO	4
2.	ALCANCE	4
3.	RESPONSABILIDAD	4
4.	NORMATIVA VIGENTE	5
5.	CONSIDERACIONES GENERALES	5
6.	PROCEDIMIENTOS	9
7.	FLUJOGRAMAS	10
8.	INDICADORES	20
0	ANEXOS	21



-	Elaborado	Revisado	Aprobado
	Analista de Meiora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
	Analista de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	información





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:4 de 21

1. OBJETIVO

Establecer las actividades necesarias relacionadas al régimen de importación de depósitos aduaneros, a través de la correcta utilización de la herramienta informática del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, denominado Ecuapass.

2. ALCANCE

Este documento está dirigido a los agentes de aduana, importadores, depósitos aduaneros, jefes de Procesos Aduaneros de Exportaciones, técnicos operadores del área de exportaciones, jefes de Procesos Aduaneros de Regímenes Especiales, directores y técnicos operadores de la Dirección de Despacho y Zona Primaria.

Comprende los siguientes procesos:

- Ingreso al régimen de importación de depósito aduanero (70).
- Compensación: Importación a consumo (10) Nacionalización del régimen.
- Compensación: Reexportación (60).

No comprende el detalle de los siguientes procesos, que deben ser consultados en los procedimientos documentados correspondientes a:

- Llenado y transmisión de la DAI / DAE.
- Aforo
- Salida de mercancías de zona primaria
- Destrucción de mercancías
- Abandono de mercancías
- Garantías aduaneras

3. RESPONSABILIDAD

- 3.1 La aplicación, cumplimiento y realización de lo descrito en el presente documento, es responsabilidad de los agentes de aduana, importadores, depósitos aduaneros, jefes de Procesos Aduaneros de Exportaciones, técnicos operadores del área de exportaciones, jefes de Procesos Aduaneros de Regímenes Especiales, directores y técnicos operadores de la Dirección de Despacho y Zona Primaria.
- 3.2 La realización de mejoramiento, cambios solicitados y gestionados por los distritos, le corresponde a la Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información para su aprobación y difusión.

Elaborado	Revisado	Aprobado
	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Discuss National de Mais es Continue y Terrología de la
Analista de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la información







Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:5 de 21

4. NORMATIVA VIGENTE

- Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones Copci, Registro Oficial Suplemento 351, 29/diciembre/2010.
- Reglamento al Título de Facilitación Aduanera del Libro V del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, Registro Oficial Suplemento 452, 19/mayo/2011.
- Resolución SENAE-DGN-2012-0354-RE, publicada en Registro Oficial 841, 29/noviembre/2012.
- Resolución SENAE-DGN-2014-0604-RE, publicada en Registro Oficial 841, 01/octubre/2014

5. CONSIDERACIONES GENERALES

- 5.1 Con el objeto que se apliquen los términos de manera correcta a continuación se presentan algunas definiciones inherentes al régimen de importación de depósito aduanero.
 - **5.1.1 Depósito Aduanero.** Es un régimen especial aduanero, mediante el cual las mercancías importadas son almacenadas por un período determinado sin el pago de derechos de impuestos y recargos aplicables.
 - 5.1.2 Garantía general.- Son aquellas que afianzan toda la actividad de una persona que actúa en el tráfico internacional de mercancías o en la realización de operaciones aduaneras. Esta garantía debe ser presentada ante la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador y Subdirección de Apoyo Regional, para el funcionamiento de las instalaciones del depósito aduanero.
 - 5.1.3 Reexportación.- Es la salida definitiva del territorio aduanero, de mercancías que estuvieron sometidas a un régimen aduanero, con excepción del régimen de importación para el consumo.
 - **5.1.4 Destrucción.-** Implica todo proceso por el que la mercancía desaparezca, pierda su utilidad o características fundamentales y que en consecuencia pierda totalmente su valor comercial.
- 5.2 Los depósitos aduaneros pueden ser públicos o privados:
 - Privados: Destinados al uso exclusivo de su titular.
 - Públicos: Pueden almacenar mercancías de propiedad de terceros.

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA (APPARATA DE LA COPIA 22 MAY 2015)

Elaborado	Revisado	V Aprobado
Analista de Meiora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
	Director de Mejora Continua y Normativa	información





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:6 de 21

- 5.3 El régimen de importación de depósito aduanero tanto privado como público tiene la misma codificación dentro del Ecuapass, el código que identifica a este régimen es 70.
- 5.4 El régimen de importación de depósito aduanero debe desarrollarse en instalaciones físicas, previo al inicio de sus operaciones debe presentar una garantía general, para conocer este procedimiento remitirse al "SENAE-MEE-2-7-001 Manual específico para la administración de garantías aduaneras".
- 5.5 El depósito aduanero debe emitir un formulario en la pantalla "Solicitud de autorización" con tipo de motivo "Solicitud de autorización al régimen" en el Ecuapass. Una vez registrados los datos referentes a las mercancías, el Ecuapass asigna un número de registro, el cual debe incluirse en la Declaración Aduanera de Importación (DAI-70). Dicho número debe ser comunicado por parte del depósito aduanero al importador o agente de aduana.
 - 5.5.1 En el caso de ser un depósito aduanero público, debe anexar en la solicitud de autorización para ingreso al régimen, el contrato de solicitud previa.
 - 5.5.2 La solicitud de autorización para ingreso al régimen no está sujeta a aprobación por parte de los servidores aduaneros, el régimen se autoriza con el cierre de aforo. Para ejecutar los procesos de aforo se debe remitir a los procedimientos documentados: "SENAE-GOE-2-2-003 Guía de operadores de comercio exterior para la modalidad de despacho con canal de aforo automático", "SENAE-MEE-2-2-011 Manual específico para las mercancías amparadas bajo la modalidad de despacho con canal de aforo documental o electrónico" o "SENAE-MEE-2-2-004 Manual específico para las mercancías amparadas bajo la modalidad de despacho con canal de aforo físico intrusivo". Posterior al cierre de aforo, el Ecuapass procede a debitar el valor de la garantía de la cuenta de garantías y se concede el levante de las mercancías.
- 5.6 El declarante debe transmitir una declaración aduanera para el régimen de depósito aduanero (con código de régimen 70).
 - 5.6.1 Para conocer el llenado de la declaración, remitirse al "GOE-2-2-004 Guía de operadores de comercio exterior para el llenado de la declaración aduanera de importación (DAI)", considerando que para la DAI-70, en la pestaña "Documentos" > Campo G03 "Tipo de Documento", se debe registrar lo siguiente:

El número de registro de autorización para ingreso al régimen, seleccionar "(015) Autorización para acogimiento a régimen especial" y escribir el número de registro de autorización para ingreso al régimen en el campo "G02 Número de documento".

5.7 La DAI-70 hace relación a la suspensión de pago de tributos; sin embargo, el importador debe cancelar los valores correspondientes a las tasas por servicios aduaneros; este pago debe efectuarse previo al aforo documental o físico y en el caso de aforo automático, luego del cierre productiva de la companya del companya de la companya de la companya del companya de la companya del companya de la companya de la companya de la companya del companya de la companya de

CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA

2 2 MAY 2015

Elaborado Revisado SECRETARIA GENERAL SENAE

Jefe de Calidad y Mejora Continua

Analista de Mejora Continua

Director Nacional de Mejora Continua y Normativa

Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la información

EL SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTE DOCUMENTO, EL CUAL NO DEBE SER USADO PARA OTRO PROPÓSITO DISTINTO AL PREVISTO. DOCUMENTOS IMPRESOS O FOTOCOPIADOS SON <u>COPIAS NO</u> <u>CONTROLADAS</u>, VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICADO EN LA WEB





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:7 de 21

El incumplimiento por la falta de pago de tributos dentro del plazo establecido conlleva al abandono tácito de las mercancías. Para proceder al aforo de mercancías, el declarante debe subsanar el abandono tácito, según lo establecido en el procedimiento "SENAE-MEE-2-2-002 Manual específico para el abandono tácito, expreso y definitivo

- 5.8 De acuerdo al art. 149 al Reglamento al Libro V del Copci, el régimen de importación de depósito aduanero puede compensarse con el cambio de régimen, cambio de destino con la reexportación; considerándose las declaraciones:
 - Código 10: Importación a Consumo Nacionalización del régimen.
 - Código 60: Reexportación.
 - Código 87: Regularización por pérdida o destrucción.

Y siempre que la norma no lo prohíba, se puede compensar el régimen especial de depósito aduanero, con un régimen diferente a los antes mencionados.

- 5.9 En la compensación por importación a consumo, el declarante debe proceder a transmitir la DAI con código 10 (DAI-10), asociando a cada ítem a nacionalizar, la declaración precedente (DAI 70). Al otorgarse a la DAI-10 la "Salida Autorizada", el depósito aduanero procede con la entrega de la mercancía al importador.
 - 5.9.1 Si del aforo de la DAI-10 de compensación se determina que no procede la nacionalización parcial de lo declarado, corresponde corregir la declaración detallando únicamente la mercancía que no tiene impedimento legal para nacionalizarse. Para conocer detalladamente cómo realizar la corrección, remítase al procedimiento "SENAE-MEE-2-2-006 Manual específico para la corrección, sustitución y rechazo de declaración aduanera de importación (DAI)".

Para aquella mercancía que no pudo ser nacionalizada, el declarante puede transmitir una DAE-60 (reexportación) o transmitir una DAI-87 (destrucción).

5.9.2 Si del aforo de la DAI-10 de compensación se determina que no procede la nacionalización total de lo declarado, corresponde rechazar la declaración de compensación. Para conocer detalladamente cómo realizar el rechazo de la declaración, remítase al procedimiento "SENAE-MEE-2-2-006 Manual específico para la corrección, sustitución y rechazo de declaración aduanera de importación (DAI)".

En estos casos, el declarante puede transmitir una DAE-60 (reexportación) o transmitir una DAI-87 (destrucción).

5.10 En la compensación por <u>reexportación</u>, la movilización de la mercancía desde el depósito aduanero hasta el depósito temporal y/o zona primaria es bajo la responsabilidad del depósito aduanero

Elaborado	Revisado	Aprobado	
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la	
	Director de Mejora Continua y Normativa	informa	

EL SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTE DOCUMENTO, EL CUAL NO DEBE SER USADO PARA OTRO PROPÓSITO DISTINTO AL PREVISTO, DOCUMENTOS IMPRESOS O FOTOCOPIADOS SON COPIAS NO CONTROLADAS, VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICIA DE LA TRANSPORTA DE LA FOLIA DE L

CENTIFICO OUE ES FIEL COPIA DE LA FOHAPASS

2 2 MAY 2015



Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:8 de 21

amparado en su garantía general. No se requiere acto administrativo para esta operación de movilización. Previa la salida del depósito aduanero debe estar generada la DAE-60.

- 5.11 El jefe de Procesos Aduaneros de Exportaciones o técnicos operadores de la Dirección de Despacho y Zona Primaria, según corresponda, debe verificar que las DAE-60 con salida autorizada cumplan con el embarque de las mercancías, y en los casos que no se efectúe dicho embarque, deben comunicar a la Jefatura de Procesos Aduaneros de Regímenes Especiales o director de Despacho y Zona Primaria, según corresponda, para que realice las acciones administrativas correspondientes a las que hubiere lugar.
- 5.12 En la compensación por destrucción, el declarante debe transmitir una DAI-87 (destrucción de bienes no transformados). Para cumplir con las formalidades correspondientes a la destrucción, remítase al procedimiento "SENAE-MEE-2-3-005 Manual específico para la destrucción de mercancías bajo el control aduanero".
- 5.13 La acreditación automática de la garantía general presentada por el depósito aduanero ocurre al realizar el cierre de aforo de la declaración aduanera de compensación, generándose automáticamente la salida de existencias.
- **5.14** El director distrital o su delegado en el control de los regímenes especiales, debe verificar diariamente los regímenes aduaneros vencidos.
- **5.15** El director distrital o su delegado en el control de los regímenes especiales, debe proceder a suscribir el documento que da inicio al procedimiento sancionatorio dentro de cinco días hábiles después del vencimiento del régimen.
- **5.16** El director distrital o su delegado en el control de los regímenes especiales, dentro de su jurisdicción, programará mensualmente el o los depósitos aduaneros a los cuales realizará inspecciones físicas de mercancías.
- 5.17 El director distrital o su delegado en el control de los regímenes especiales, debe elaborar y mantener actualizada una bitácora de: Inspecciones mensuales realizadas a los depósitos aduaneros.

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA

SECRETARIA GENERAL SENAE

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
Ariansta de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	información





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:9 de 21

6. PROCEDIMIENTOS

6.1 Ingreso al régimen de importación de depósito aduanero (70).

No.	Actividad	Producto de Entrada	Descripción de Actividad	Responsable	Producto de Salida
1.	Genera solicitud de autorización para ingreso al régimen	Información de mercancía / Contrato de solicitud previa.	Registra en Ecuapass la Solicitud de autorización, utilizando para el efecto la siguiente ruta: Portal Externo Trámites Operativos > 1.1 Elaboración de E-doc Operativos > 1.1.2 Formulario de solicitud de categoría > Solicitud de autorización, en el campo motivo del trámite escoger "(01) Autorización al régimen".	Depósito aduanero	Solicitud de autorización para ingreso al régimen enviada.
2.	Asigna número de registro de autorización para ingreso al régimen	Solicitud de autorización para ingreso al régimen enviada.	Emite el número de registro de autorización para ingreso al régimen.	Ecuapass	Número de registro de autorización para ingreso al régimen comunicado al depósito temporal.
3.	Comunica el N° de registro de la Solicitud de autorización	Número de registro de autorización para ingreso al régimen comunicado al depósito temporal.	Comunica el N° de registro de la Solicitud de autorización, a fin de que el declarante lo asocie en la DAI-70.	Depósito aduanero	Número de registro de autorización para ingreso al régimen comunicado al declarante.
4.	Transmite DAI (70)	Número de registro de autorización para ingreso al régimen	Llena la DAI-70 en la ruta Portal externo > Trámites operativos > 1.1.1 Documentos electrónicos > Pestaña "Despacho	Importador o agente de aduana	DAI-70 transmitida. Liquidación por tasa de servicios

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
	Director de Mejora Continua y Normativa	informacion

EL SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTE DE CONTROLADAS. VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICIA DE LA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICA DE LA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICA DEL COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICA DE LA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICA DEL COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICA DE LA COMPARANDO PUBLICA DE LA COMP



2 2 MAY 2015



Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:10 de 21

No.	Actividad	Producto de Entrada	Descripción de Actividad	Responsable	Producto de Salida
		comunicado al declarante.	aduanero" > Importación > Declaración de importación; y la transmite. Asocia el número de solicitud de autorización al régimen y No. de garantía general proporcionados por el depósito aduanero.		aduaneros generada.
5.	Realiza el pago de la tasa	DAI-70 transmitida. Liquidación por tasa de servicios aduaneros generada.	Realiza el pago de la tasa por servicios aduaneros para que se continúe con el proceso de aforo. El pago debe realizarse dentro del plazo correspondiente.	Importador o agente de aduana	Pago de tasa realizado.
6.	Proceso de aforo	Pago de tasa realizado.	Ejecuta el proceso de aforo conforme los procedimientos mencionados en la consideración 5.8.2, el cual culmina cuando no hay observaciones.	Técnico operador del área de aforo	DAI-70 cerrada.
7.	Genera uso de garantía e ingreso de inventario	DAI-70 cerrada.	Con el cierre de aforo ocurre el uso automático (débito) a la garantía general del depósito aduanero e ingreso de inventario al importador.	Ecuapass	DAI-70 con salida autorizada.
8.	Ingreso de mercancías al depósito aduanero	DAI-70 con salida autorizada. Levante de mercancías.	Salida la mercancía del depósito temporal, se la moviliza hasta el depósito aduanero para su ingreso.	Depósito Aduanero	Mercancías ingresadas al depósito aduanero.



Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la información







Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:11 de 21

6.2 Compensación: Importación a consumo (10) - Nacionalización del régimen.

No.	Actividad	Producto de Entrada	Descripción de Actividad	Responsable	Producto de Salida
1.	Transmite de DAI-10	Inventario de DAI-70 con saldo.	Transmite DAI-10, utilizando para el efecto la siguiente ruta: Portal externo > Trámites Operativos > 1.1 Elaboración de E-doc Operativos > 1.1.1 Documentos electrónicos > Pestaña "Despacho Aduanero" > Importación > Declaración de Importación, agregando el régimen precedente de pagos suspendidos (70) y detallando en cada ítem el régimen precedente	Importador o agente de aduana	DAI-10 transmitida. Liquidación de tributos.
2.	Realiza el pago de la liquidación.	DAI-10 transmitida. Liquidación de tributos.	con el ítem asociado. Realiza el pago de la liquidación por concepto de tributos.	Importador o agente de aduana	Liquidación pagada.
3.	Proceso de aforo	Liquidación pagada.	Proceso de aforo es ejecutado conforme los procedimientos mencionados en la consideración 5.8.2, si no existen observaciones se procede al cierre de aforo, de lo contrario, el importador o agente de aduana debe resolverlas.	Técnico operador del área de aforo	DAI-10 cerrada.
4.	Genera retorno de garantía y salida de inventario.	DAI-10 cerrada.	Con el cierre de aforo ocurre el retorno automático (crédito) a la garantía general del depósito aduanero y	Ecuapass	Retorno de Garantías y movimientos de compensación

Elaborado	Revisado	Aprobado
	Jefe de Calidad y Mejora Continua	WESTER IN LANGUE WASTER THAT THE PORT OF REAL CO.
Analista de Mejora Continua	200, 820 N	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
	Director de Mejora Continua y Normativa	información moutanon

EL SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTE DOCUMENTOS PROPERTOS DE BELLE LA CONTROLADAS, VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PLANTA NEL CULA DE CUAPASS.

CONTROLADAS, VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PLANTA NEL CULA DE CUAPASS.



Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:12 de 21

No.	Actividad	Producto de Entrada	Descripción de Actividad	Responsable	Producto de Salida
			salida de inventario al importador.		••
5.	Genera DAI-10 con salida autorizada	Retorno de Garantías y movimientos de compensación.	Genera estado salida autorizada en la DAI-10 con el cierre de aforo de mercancías.	Ecuapass	DAI 10 con Salida autorizada.

6.3 Compensación: Reexportación (60).

No.	Actividad	Producto de Entrada	Descripción de Actividad	Responsable	Producto de Salida
1.	Transmite de DAE-60	Inventario de DAI-70 con saldo.	Transmite DAE-60, utilizando para el efecto la siguiente ruta: Portal externo > Trámites Operativos > 1.1 Elaboración de E-doc Operativos > 1.1.1 Documentos electrónicos > Pestaña "Despacho Aduanero" > Exportación de Exportación, agregando el régimen precedente de pagos suspendidos (70) y detallando en cada ítem el régimen precedente con el ítem asociado.	CEKITION TO	DAE-60 transmitida. DE ADUANA DEL ECUADO FIEL COPIA DE LA COP FIEL COPIA DE LA COP 22 MAY ZOE GENERAL SENAE
2.	Moviliza las mercancías hasta el depósito temporal o zona primaria.	DAE-60 transmitida.	Las mercancías detalladas en la DAE-60 deben ser movilizadas desde el depósito aduanero hasta el depósito temporal, el cual otorga el ingreso a zona primaria.	Depósito aduanero	Mercancías ingresadas al depósito temporal o zona primaria.
3.	Proceso de aforo	Mercancías movilizadas al depósito	Proceso de aforo es ejecutado conforme los procedimientos	Técnico operador del área de aforo	DAE-60 cerrada.

Elaborado	Revisado	Aprobado
	Jefe de Calidad y Mejora Continua	2 2 2 3 3 3
Analista de Mejora Continua		Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
	Director de Mejora Continua y Normativa	informacion





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:13 de 21

No.	Actividad	Producto de Entrada	Descripción de Actividad	Responsable	Producto de Salida
		temporal o zona primaria.	mencionados en la consideración 5.8.2, si no existen observaciones se procede al cierre de aforo, de lo contrario, el importador o agente de aduana debe resolverlas.		
4.	Genera retorno de garantía y salida de inventario.		Con el cierre de aforo ocurre el retorno automático (crédito) a la garantía general del depósito aduanero y salida de inventario al importador.	Ecuapass	DAE-60 con salida autorizada.
5.	Gestiona el embarque de las mercancías		Debe coordinar con el transportista el embarque hacia el exterior de las mercancías.	Importador o agente de aduana	Reexportación concluida.

6.4 Control de Inventarios en depósitos aduaneros.

No.	Actividad	Producto de Entrada	Descripción de Actividad	Responsable	Producto de Salida
1.	Comunica a depósito aduanero que informe los inventarios de mercancías	Depósito aduanero seleccionado para realizar el control mensual	Mediante oficio comunica al depósito aduanero, para que en un plazo de 5 días hábiles, remita un reporte de los inventarios de mercancías ingresadas al régimen y que aun permanezcan físicamente en sus bodegas.	distrital o su delegado en el control de los regímenes	Comunicación enviada
2.	Entrega reporte	Comunicación enviada.	Elabora reporte de mercancías que ingresaron al depósito aduanero y que aún		Reporte de depósito aduanero recibido en

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
	Director de Mejora Continua y Normativa	información pour par

EL SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTES DOCUMENTO INDICATOR NO DIAMENTO SER USADO PARA OTRO PROPÓSITO DISTINTO AL PREVISTO. DOCUMENTOS IMPRESOS OFICI PLANDOS SÓN COPAS NO CONTROLADAS. VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICADAS VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICADA VALOR DE CONTROLADAS.





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:14 de 21

No.	Actividad	Producto de Entrada	Descripción de Actividad	Responsable	Producto de Salida
			permanecen físicamente en sus bodegas, y comunica a director distrital o su delegado en el control de los regímenes especiales		Dirección distrital
3.	Revisa el reporte	Reporte de depósito aduanero recibido en Dirección distrital.	El reporte recibido se compara con la información de inventarios del sistema ECUAPASS y se genera un informe de novedades para el Director distrital o su delegado en el control de regímenes especiales.	Técnico operador asignado por: director distrital, o su delegado en el control de los regímenes especiales	Informe de revisión de la contraction de la cont
4.	Determina % de inspección o DAI'S específicas a inspeccionar	Informe de revisión.	Verifica mercancías susceptibles de riesgo y novedades encontradas, y determina el porcentaje de inspección del total importaciones que consten en bodega y/o determina las declaraciones específicas a realizarse la inspección de mercancías.	Director distrital o su delegado en el control de los regímenes especiales	Porcentaje de inspección y/o las declaraciones específicas a realizarse la inspección.
5.	Comunica a depósito aduanero fecha de inspección.	Porcentaje de inspección y/o las declaraciones específicas a realizarse la inspección.	Elabora oficio para suscripción del director distrital o del delegado, comunicando al depósito aduanero el día, hora y nombre del funcionario o funcionarios delegados	Técnico operador asignado por: director distrital, o su delegado en el control de los regímenes	Fecha de inspección comunicada.

Elaborado	Revisado	Aprobado	
	Jefe de Calidad y Mejora Continua		
Analista de Mejora Continua		Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la	
	Director de Mejora Continua y Normativa	información	







Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:15 de 21

No.	Actividad	Producto de Entrada	Descripción de Actividad	Responsable	Producto de Salida
			a realizar la operación de inspección de mercancía.	especiales	
6.	Inspecciona la mercancía en depósito aduanero	Informe final de inspección a depósito	Realiza la inspección genera informe para el Director distrital o su delegado en el control de regímenes especiales quien determina las acciones a seguir de encontrarse novedades.	Director distrital o su delegado en el control de los regímenes especiales.	Informe * Con novedad * Sin novedad
7	Realiza inspección y genera informe	Informe de inspección a depósito: * Con novedad * Sin novedad	Determina acciones a seguir por novedades encontradas. De no encontrarse novedades que requieran de un seguimiento o investigación, procede a archivar informe.	Técnico operador asignado por: director distrital, o su delegado en el control de los regímenes especiales	Fin del proceso



Elaborado	Revisado	Aprobado	
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la información	

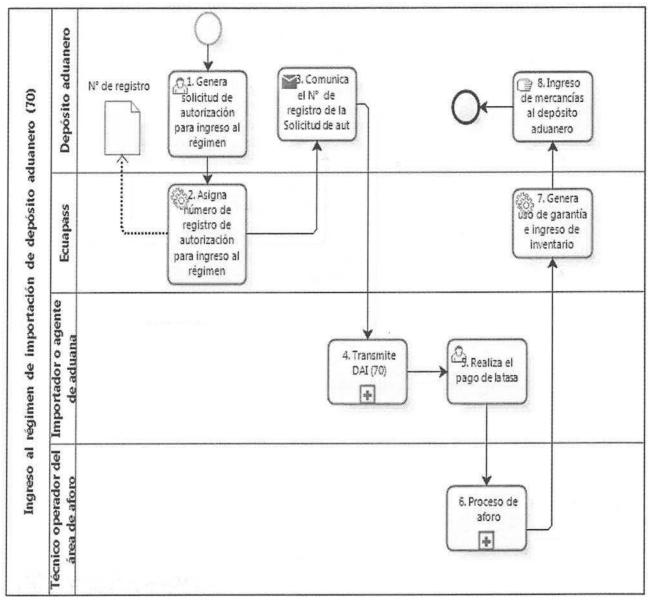




Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:16 de 21

7. FLUJOGRAMAS

7.1 Ingreso al régimen de importación de depósito aduanero (70).



SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR
CENTIFICO QUE ÉS FIEL COPIA DE LA COPIA
Z 2 MAY 2015
SECRETARIA GENERAL SENAE...

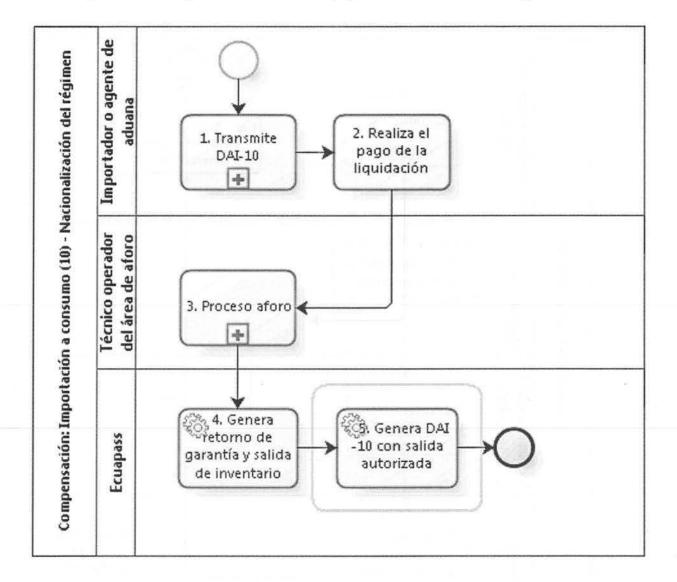
Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
	Director de Mejora Continua y Normativa	información





Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:17 de 21

7.2 Compensación: Importación a consumo (10) - Nacionalización del régimen.

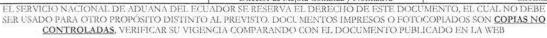


SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR
DENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA

2 2 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE....

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la información



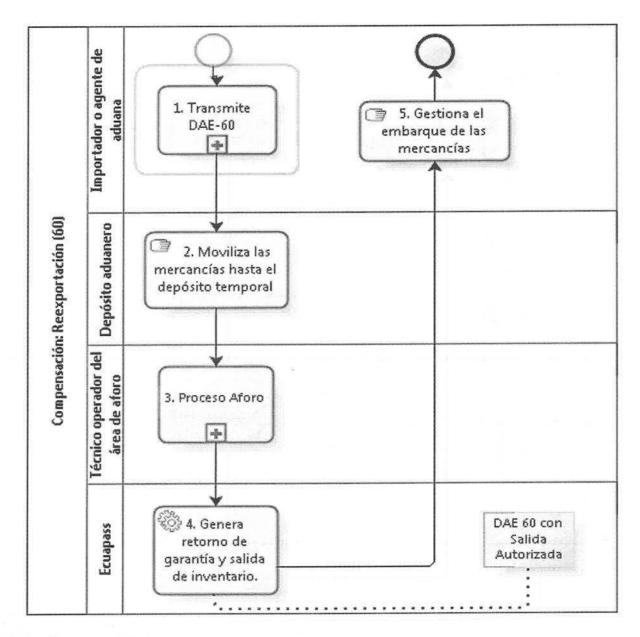


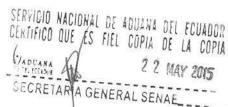


MANUAL ESPECÍFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITOS ADUANEROS

Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:18 de 21

7.3 Compensación: Reexportación (60).





		AND AND AND AND
Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la información

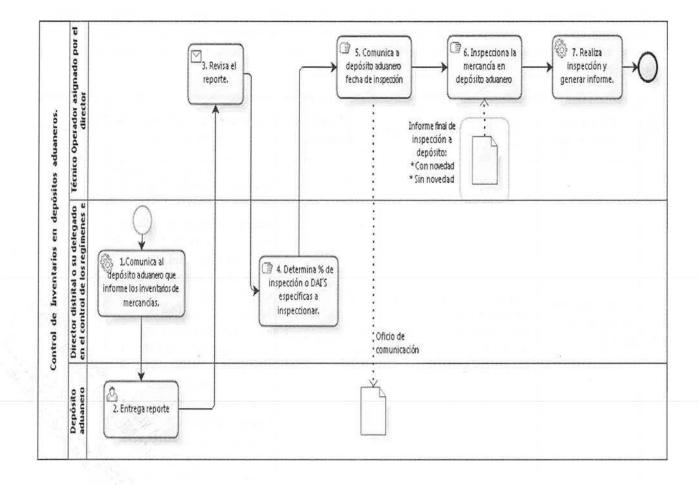




MANUAL ESPECÍFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITOS ADUANEROS

Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:19 de 21

7.4 Control de Inventarios en depósitos aduaneros.



SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR
CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA
L'APPEANA DE LA COPIA
2 2 MAY 2015
SECRETARIA GENERAL SENAE....

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Meiora Continua v Tecnología de la
AND A PARTY OF THE	Director de Mejora Continua y Normativa	información





MANUAL ESPECÍFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITOS ADUANEROS

Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:20 de 21

8. INDICADORES

Para el proceso detallado, se han definido los siguientes indicadores de gestión los cuales son responsabilidad de la Dirección Despacho o Jefatura de Regímenes Especiales, según corresponda. Cabe recalcar que estos indicadores servirán para la evaluación y control del proceso descrito en este manual.

#	Nombre Indicador	Parámetros de Medición	Resultado deseable	Instrumento o técnica de recolección	Periodicidad
1	Cumplimiento de inicio de acción sancionatoria	(Sumatoria de inicio de procedimientos sancionatorios / Sumatoria de declaraciones a depósito aduanero vencidas) * 100	100%	a) Registro manual mediante tabla Excel de inicio de procedimientos sancionatorios detallando en el mismo la fecha de vencimiento del régimen y fecha de suscripción del documento. b) Reporte de DAIS vencidas obtenido de revisión diaria de DATA WAREHUOSE en la Ruta: Reporte > Consulta de reporte usuario común > Nombre de reporte vencidos > Depósito aduanero público y privado.	MODINA CHINA
2	Tiempo de despacho de inicio de procedimiento sancionatorio	(Sumatoria de documentos de inicio de procedimiento sancionatorio efectuados dentro de cuatro días hábiles luego de vencimiento del régimen / Sumatoria de documentos de inicio de procedimientos sancionatorios) * 100	100%	a) Registro manual mediante tabla Excel de inicio de procedimientos sancionatorios detallando en el mismo la fecha de vencimiento del régimen y fecha de suscripción del documento. b) Reporte de DAIS vencidas obtenido de	Mensual

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Meiora Continua	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
Analista de Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	información





MANUAL ESPECÍFICO PARA EL RÉGIMEN DE IMPORTACIÓN DE DEPÓSITOS ADUANEROS

Código: SENAE-MEE-2-2-016 Versión: 2 Fecha:Abr/2015 Página:21 de 21

revisión diaria de DATA WAREHUOSE en la Ruta: Reporte >
Consulta de reporte usuario común >
Nombre de reporte
>Regímenes aduaneros vencidos >Depósito
aduanero público y
privado. c) Comparar los reportes

9. ANEXOS

No hay anexos.

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA BEL ECUADOR
CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA

2 2 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE....

Elaborado	Revisado	Aprobado
	Jefe de Calidad y Mejora Continua	
Analista de Mejora Continua		Director Nacional de Mejora Continua y Tecnología de la
	Director de Mejora Continua y Normativa	información





PROCDER WOY LA

Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0219-OF

Guayaquil, 22 de mayo de 2015



Asunto: Publicación en el Registro Oficial- Expedir el procedimiento documentado denominado "SENAE-ISEE-2-8-004-V1 INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA CONSULTA DE PORCENTAJE DE LIBERACIÓN Y PREFERENCIA DE MERCANCÍAS".

Señor
Hugo Del Pozo Barrezueta
Director del Registro Oficial
REGISTRO OFICIAL
En su Despacho

De mi consideración:

Con la finalidad de que se sirva disponer a quien corresponda proceder con la publicación en el Registro Oficial, remito a Usted copias certificadas con sus respectivos anexos y 01 CD, de la RESOLUCIÓN Nro. SENAE-DGN-2015-0314-RE, suscrita por el Econ. Xavier Cárdenas Moncayo - Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, mediante la cual **RESUELVE:**

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado: "SENAE-ISEE-2-8-004-V1 INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA CONSULTA DE PORCENTAJE DE LIBERACIÓN Y PREFERENCIA DE MERCANCÍAS".

Con sentimientos de distinguida consideración,

Atentamente,

Srta. Ing. Ana Patricia Ordoñez Pisco

DIRECTORA DE SECRETARIA GENERAL

Referencias:

- SENAE-DGN-2015-0808-M

Anexos:

- INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA CONSULTA DE PORCENTAJE DE LIBERACIÓN Y PREFERENCIA DE MERCANCÍAS

- INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA CONSULTA DE PORCENTAJE DE LIBERACIÓN Y PREFERENCIA DE MERCANCÍAS

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador

Dirección General - Av. 25 de Julio Km. 4.5 Vía Puerto Marítimo (090112) PBX: (04) 5006060 www.aduana.gob.ec

1/2

REGISTRO OFICIAL
RECIBIDO HOV. 13 JUN. 2015



Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0219-OF Guayaquil, 22 de mayo de 2015

mc



TRAMITE NORMAL



Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0314-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

DIRECCIÓN GENERAL

CONSIDERANDO:

Que <u>el numeral 3 del artículo 225 de la Constitución de la República del Ecuador</u> expresamente señala que son entidades del Sector Público, los organismos y entidades creados por la Constitución o la ley para el ejercicio de la potestad estatal, para la prestación de servicios públicos o para desarrollar actividades económicas asumidas por el Estado.

Que <u>el artículo 227 de la Constitución de la República del Ecuador</u> señala que la administración pública constituye un servicio a la colectividad que se rige por los principios de eficacia, eficiencia, calidad, jerarquía, desconcentración, descentralización, coordinación, participación, planificación, transparencia y evaluación.

Que en el Capítulo I, Naturaleza y Atribuciones, Título IV de la Administración Aduanera, regulado en el Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010, se señala: "El servicio de aduana es una potestad pública que ejerce el Estado, a través del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, sin perjuicio del ejercicio de atribuciones por parte de sus delegatarios debidamente autorizados y de la coordinación o cooperación de otras entidades u órganos del sector público, con sujeción al presente cuerpo legal, sus reglamentos, manuales de operación y procedimientos, y demás normas aplicables...".

Que, de conformidad a las competencias y atribuciones que tiene el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, se encuentra determinado en el literal l) del Art. 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, "... l. Expedir, mediante resolución los reglamentos, manuales, instructivos, oficios circulares necesarios para la aplicación de aspectos operativos, administrativos, procedimentales, de valoración en aduana y para la creación, supresión y regulación de las tasas por servicios aduaneros, así como las regulaciones necesarias para el buen funcionamiento de la administración aduanera y aquellos aspectos operativos no contemplados en este Código y su reglamento..."

Que, mediante Decreto Ejecutivo Nº 934, de fecha 10 de noviembre del 2011, el Econ. Xavier Cardenas Moncayo, fue designado Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, de conformidad con lo establecido en el artículo 215 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones; y el artículo 11, literal d) del



Servicio Nacional de Aduana del Ecuador



Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0314-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Estatuto del Régimen Jurídico y Administrativo de la Función Ejecutiva En tal virtud, el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en ejercicio de la atribución y competencia dispuesta en el literal l) del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010.

RESUELVE:

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado: "SENAE-ISEE-2-8-004-V1 INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA CONSULTA DE PORCENTAJE DE LIBERACIÓN Y PREFERENCIA DE MERCANCÍAS".

DISPOSICIÓN FINAL

Notifiquese del contenido de la presente Resolución a las Subdirecciones Generales, Direcciones Nacionales, Direcciones Distritales del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador.

Publíquese en la Página Web del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador y encárguese a la Dirección de Secretaría General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador el formalizar las diligencias necesarias para la publicación de la presente resolución junto con el referido "SENAE-ISEE-2-8-004-V1 INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA CONSULTA DE PORCENTAJE DE LIBERACIÓN Y PREFERENCIA DE MERCANCÍAS" en el Registro Oficial.

La presente Resolución entrará en vigencia a partir de su suscripción, sin perjuicio de su publicación en el Registro Oficial.

Dado y firmado en el Despacho Principal de la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en la ciudad de Santiago de Guayaquil.

Documento firmado electrónicamente

Econ. Pedro Xavier Cárdenas Moncayo
DIRECTOR GENERAL





Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0314-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Anexos:

- INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA CONSULTA DE PORCENTAJE DE LIBERACIÓN Y PREFERENCIA DE MERCANCÍAS
- INSTRUCTIVO DE SISTEMA PARA LA CONSULTA DE PORCENTAJE DE LIBERACIÓN Y PREFERENCIA DE MERCANCÍAS

Copia:

Señor Ingeniero Javier Eduardo Morales Velez Director de Mejora Continua y Normativa

Señor

Giovanny Marcelo Cordova Morales

Analista Informático 2

Señora Ingeniera Patricia Magdalena Coronado Dominguez Analista De Mejora Continua Y Normativa

Miguel Angel Cabello Vivar Analista de Mejora Continua y Normativa

Señor Economista Rubén Dario Montesdeoca Mejía Jefe de Calidad y Mejora Continua, Subrogante

mc/rdmm/jemv/lavf/jr



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 1 de 19



SENAE-ISEE-2-8-004-V1

INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA LA CONSULTA DE PORCENTAJE DE LIBERACIÓN Y PREFERENCIA DE MERCANCIAS

ABRIL 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA CARRENA SENAEMAT 2015 SECRETARIA GENERAL SENAEMAT 2015

Klaborydo	Revisado	Aprobado
Analista de Mojora Continua y Normativa	Jefe de Candad y Mejora Continua	Director de Mejora Chainua y Normany.



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 2 de 19

HOJA DE RESUMEN

Descripción del documento:

Instructivo de Sistemas para la consulta de porcentaje de liberación y preferencia.

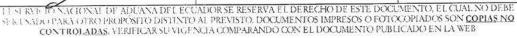
Objetivo:

Describir en forma secuencial las tareas para agilitar la consulta de porcentaje de liberación y preferencia, a través del portal externo denominado Ecuapass, opción Consulta de porcentaje de liberación y preferencia.

	Revisión / Aprobació		(0)(1)(10) 医医型医性炎 易配性病
Nombre / Carg	go / Firma / Fecha	Area	Acción
Mighel & Cabello Vi Analytia de Mejora Conti		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Elaboración
Ecoff. Ruben Montesdeo Jefe de Calidad y Mejora		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Revisión
Ing. Javier Morales Véle: Director de Mejora Conti		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Aprobación
Actua	lizaciones / Revision	es / Modificaciones:	
Versión	Fecha	Razón	Responsable
1 1	Abril 2015	Versión inicial	Ing. Miguel Cabello V.



Umorido	Revisado	Aprobado ,
(nd	V	MA
Analista de Mesole Caminua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Cortinua y Normativa







Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 3 de 19

ÍNDICE

1.	OBJETIVO	4
2.	ALCANCE	4
3.	RESPONSABILIDAD	4
4.	CONSIDERACIONES GENERALES	4
5.	PROCEDIMIENTO	4
6	ANEXOS	19

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DE LA COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 4 de 19

ECUAPASS

OBJETIVO

Describir en forma secuencial las tareas para agilitar la consulta de porcentaje de liberación y preferencia, a través del portal externo denominado Ecuapass, opción Consulta de porcentaje de liberación y preferencia.

2. ALCANCE

Está dirigido a todos los usuarios registrados en el portal externo del Ecuapass.

3. RESPONSABILIDAD

- 3.1. La aplicación, cumplimiento y realización de lo descrito en el presente documento, es responsabilidad de todos los usuarios registrados en el portal externo.
- 3.2. La realización de mejoramiento, cambios solicitados y gestionados por los distritos, le corresponde a la Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información para su aprobación y difusión.

CONSIDERACIONES GENERALES

- 4.1. Con el objeto de que se apliquen los términos de manera correcta, se entiende lo siguiente:
 - 4.1.1. OCE: Operador de Comercio Exterior.
 - 4.1.2. Mercancías: Cualquier bien mueble que puede ser objeto de transferencia y que es susceptible de ser clasificado en el Arancel Nacional de Importaciones.
 - 4.1.3. Operador de Comercio Exterior: Toda aquella persona natural o jurídica, nacional o extranjera que interviene en el tráfico de mercancías, medios de transporte y personas sometidas al control aduanero.

PROCEDIMIENTO

5.1. Acceda al navegador de Internet, registre la dirección https://ecuapass.aduana.gob.ec/, visualice el portal externo Ecuapass e ingrese con su usuario y contraseña.

SERVICIO NACIONAL DE ADVINA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FRET COPIA DE LA COPIA ECRETARIA GENERAL SENAE Aprobado Revisado Director de Mejora Contibua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Continua y Normativa DE ADUANA DU FOUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTE DOCUMENTO, EL CUAL NO DEBI SER ESADO PARA GERO PROPOSITIO DISTINTO AL PREVISTO, DOCUMENTOS IMPRESOS O FOTOCOPIADOS SON COPIAS NO CONTROLADAS. VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICADO EN LA WEB



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 5 de 19

5.2. Una vez que el usuario ingreso al Portal Externo, seleccione en el menú principal Servicios informáticos el sub-menú "Información de soporte para la declaración" y da clic en "Consulta de porcentaje de liberación y preferencias".

ervicios Informativos	Soporte al Cliente	+
	Company the Company of the Comp	estate to the control of the control
		PROTESTY OF THE STREET
and the first	Note that the control of the American	

5.3. Al dar clic se presenta la pantalla de consulta de porcentaje de liberación de mercancías y preferencias.

Elaborado	Revisado	Aprobado ,
Analista Weigra Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Commus y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 6 de 19

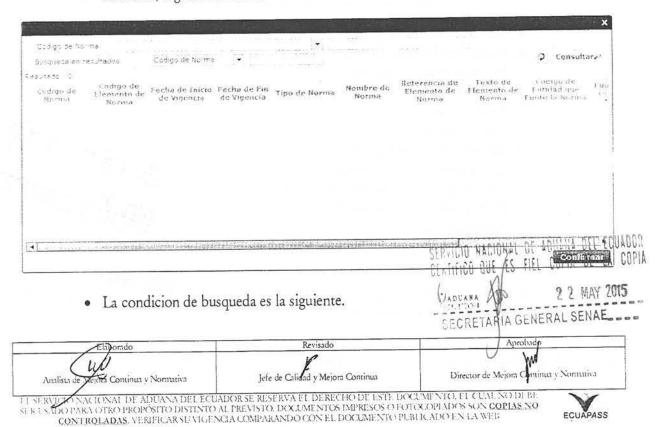
Consultary Characteristics Characteris	Consultar de l'Accordina de l'Accord	SENAE	50 (A. C. O. P. O. C. O.		Págin	na 6 de 19
Selección de código de Liberacione Codigo de Liberacione Codigo de Liberacione Codigo de Liberacione Codigo de Liberacion Codigo de Liberacione Codigo de Liberacione Codigo de Liberacione Codigo de Liberacione Codigo de Liberacion	Consultance Coding de Liberación Consultance Coding de Liberación Consultance			2001120		
Selección de código de Liberación: Selección de código de Liberac	Accordance de Carte d		liberacion y preferencias			
Selección de Código de Liberación: Selección de Código de Liberación: Código de Liberació	Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación por código de liberación.			tandas 🦙 Requisitos Exoneració	n por Código de Liberación	
Selección de código de Liberación: Selección de código de Liberación: Código de Liberació	Secretario de Casa de Consultario de Casa de C		Tode	▼.	100 1000 100	
Selección de Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías.	Description de Codego de Liberación. Consultary Cons	Chargo de Region de Acuerda	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	- Nombre de		2
Consentación Selección de Código de Liberación:	Descripción de nomentatura Pecha de Lucirio de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Lucirio de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Lucirio de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Lucirio de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Lucirio de Lucirio de Accionimo de Accionimo de Lucirio de Lucirio de Lucirio de Accionimo de Accionimo de Accionimo de Lucirio de Luci	Terdirection de Código de Ceranico	(100 m) (100 m) (100 m) (100 m) (100 m)	Código de Norma (Base Legal)	· National Control	a .
Selección de Código de Liberación: Consultar? Consultar. Consul	Consultary Codigo de Liberación Codigo de Liberación Consultary Consultary	lisc de Norma La colde algonola de Códido	The second secon	lensing appeling energy	() (242)232234	
S.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Carpendado de liberación Comenciado de como encoración liberación como criterio de consulta. Comenciado de como encoración liberación como criterio de consulta. Comenciado de como encoración liberación como criterio de consulta. Comenciado de como encoración liberación como criterio de consulta. Comenciado de como encoración de corre Comenciado de corre Comenciado de correctorio de consulta. Comenciado de como encoración de corre Comenciado de correctorio de consulta. Comenciado de como encoración de corre Comenciado de como encoración de como encor	Selección de código de Liberación.			2012 (64)		O Consultary
dipo de Liberación Iberno bargo de Necromosa Registra des Acuerdo Liberación Berno bargo de Necromosa Registra de Cadago de Liberación Berno bargo de Necromosa Registra de Cadago de Liberación Registra de Registra	Selección de código de Liberación: Consultar Selección de código de Liberación: Selección de código de Liberación: Selección: Selección de código de Liberación: Selección: Selección de código de Liberación: Selección: Selección de código de Liberación: Consultar Selección de código de Liberación: Selección: Selección de código de Liberación:		as sentences and will a make some	regiones (signature)	72 100 10 10	· ·
digo de liberación i bornaciones de sencrancias i terresente frontesidos nos certanos es borcacións. Actiones de Congo de Liberación. Actiones de Congo de Liberación. Actiones de Actiones de Sencration. Actiones de Congo de Liberación. Actiones de Mercanciás. Actiones de Congo de Liberación. Actiones de Congo de Liberación. Actiones de Congo de Liberación. Actiones de Mercanciás. Actiones de Mercanciás.	Selección de código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Consultar. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Consultar. Consulta	ing the Especiale	complete parameter accommoder month	ore are tederated mon		
Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación:	Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Liberación. Selección de código de Liberación. Liberación. Entre de Roman Violenca de Roman d	The Court of the Library			cuerdo de Vigencia	Vigenta
### de Cadigo de Liberación Tipo de Cângo de Liberación Selección Selec	Selección de código de Liberación.					
### de Cadigo de Liberación Tipo de Cângo de Liberación Selección Selec	Selección de código de Liberación.					
site de Cádigo de Liberación Tipo de Cádigo de Liberación Comentario de cuerre Fecho de Fio ne Viperos Comentario de cuerre Comentario de cuerre Fecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Tipo de Norma Codego de Liberación Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Pecho de Liberación en codigo de Liberación: Seleccione el código de liberación.	Selección de código de Liberación.					
site de Cádigo de Liberación Tipo de Cádigo de Liberación Comentario de cuerre Fecho de Fio ne Viperos Comentario de cuerre Comentario de cuerre Fecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Comentario de cuerre Pecho de Fio ne Viperos Tipo de Norma Tipo de Norma Codego de Liberación Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Pecho de Liberación en codigo de Liberación: Seleccione el código de liberación.	Selección de código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación por código de liberación.					
Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación:	Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Liberación. Selección de código de Liberación. Liberación. Entre de Roman Violenca de Roman d					
Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación:	Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Liberación. Selección de código de Liberación. Liberación. Entre de Roman Violenca de Roman d					
Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación:	Selección de código de Liberación.					
Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación:	Selección de código de Liberación.					
Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías: Selección de código de Liberación:	Selección de código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación por código de liberación.					
Too de Cédigo de Liberación Too de Cédigo de Liberación Acromeno de Acerdo Descripción de Cédigo de Liberación Acromeno de Acerdo Descripción de Cédigo de Liberación Descripción de Cédigo de Liberación Comentario de cierre Feche de Fio ne Victorio Comentario de cierre Feche de Fio ne Victorio Comentario de cierre Feche de Fio ne Victorio Pombre de Cédigo de Liberación Lique Entre En Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Pombre de Roman Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Liberaciones de Mercancías.	5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Comenzario de cerre Comenzario de cerre Fecho de En se Vicencia 1 Tano de Roman Comenzario de cerre Comenzario de cerre Fecho de En se Vicencia 1 Tano de Roman Comenzario de cerre Fecho de En se Vicencia 1 Tano de Roman Comenzario de cerre Fecho de En se Vicencia 1 Tano de Roman Comenzario de cerre Fecho de En se Vicencia 1 Tano de Roman Comenzario de cerre Fecho de En se Vicencia 1 Tano de Roman Comenzario de cerre Fecho de En se Vicencia 1 Tano de Roman Comenzario de cerre Fecho de En se Vicencia 1 Tano de Roman Comenzario de cerre Fecho de En se Vicencia 1 Tano de Roman Numbre de Acuerdo Consultario Codigo de Liberación: Selección de código de Liberación: Código de Liberación: Código de Liberación: Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación.	1				
True de Côngo de Liberación: Acromentario de Acuerto Personación de Código de Liberación: Selección de código de Liberación: Liberaciones de Mercancías. Personación de código de Liberación: Selección de c	Tipo de Côngo de Liberación Comentario de consulta. Selección de código de Liberación: Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de código de Liberación.	digo de Liberación Libera	dones da nercaridas - Requistra Indicaració	m por Cedigo de Likinsación.		~
Acromina de receptión Descriptión de Constitue de Descriptión de Constitue de Descriptión	Acremento de secución Personar de secución de Código de Liberación: Selección de código de Liberación. Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de Código de Liberación.	talle de Cédigo de Liberacio	×n			
Description of Cott go on Cotton of	Description de Cet up de Verdan Recorder Verdan Recorder Verd	TE II				- 5
Selección de código de Liberación. Código de Liberación. Selección de Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Paratirios de Mercancías. Selección de Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Selección de Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Selección de Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías.	Selección de código de Liberación: Código de liberación: Selección de código de Liberación:	and a state of	Selection		H100 E-1 2 03	
5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Comenzario de cierre Fecho de Fin de Viornos 1. Código liberatorio como criterio de consulta. Código de Liberación 1. Liberaciónes de Mercancias Requisitos Exoneración por Código de Liberación 1. Liberación de Código de Liberación: Selección de Norma Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por Código de Liberación Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías.	Selección de código de Liberación: Consultar Selección de código de Liberación:				HE - 11	
5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Código liberatorio como criterio de consulta. Código de Liberación Liberacións de Mercancias Regulatios Exprendicion por Código de Liberación Igual Entre En Nombre de Acuerdo Código de Liberación de Código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías.	5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Camentado de cierre Feche de Foi de Vicencia Camentado de cierre Feche de Foi de Vicencia Codigo de Liberación Liberaciónes de Mercandias Nembre de Acuerdo Codigo de Liberación Codigo de Liberación Codigo de Liberación: Selección de código de Liberación: Selección de código de Liberación: Código de Liberación: Código de Liberación: Código de Liberación: Requisitos Exoneración por código de liberación: Selección de código de Liberación: Código de Liberación: Requisitos Exoneración por código de liberación.			Instancia nami Jahrancian de	Soldewin Harama Posts	
5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. • Código se Liberación : Liberaciónes de Mercancias : (Requisitos Exeneración por Código de Liberación e logos : Entre En	Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Eliberacións Exoneración. Eliberacións Exoneración. Eliberacións Exoneración. Eliberacións Exoneración. Eliberacións Exoneración. Eliberación de código de Liberación.	A 4.3	Selaction	Vigenda de Codigo se Liberación	Seleccion	19901
Selección de código de Liberación: Selección de código de Liberación: Selección de código de Liberación: Código de Liberación: Selección de código de Liberación: Código de Liberación: Selección de código de Liberación:	5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Código de Liberación de Mercancias Requisitos Expressión por Código de Liberación Lique Entre En Nombre de Acuerto Codigo de Vicense Codigo de Liberación: Selección de código de Liberación: Selección de código de Liberación: Código de Liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Expressión Código de Liberación. Selección de código de Liberación: Código de Liberación. Código de Liberación. Requisitos Expressión Código de Liberación.	31.5		Tipo de Nonne		
5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Código le liberación Liberaciones de Mercancias Reguistos Excheración por Código de Liberación Igua Entre En Nombre de Aduerdo Cotago de Liberación Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Provincios de Composito Para consultados de liberación Selección de código de Liberación.	5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Código liberatorio como criterio de consulta. Código se liberation Liberationes de Mercancias Requisitos Experación por Código de Liberación Ligua Entre En Numbre de Acuerdo Código de Norma Código de Norma Código de Vistago se Código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Experación por código de liberación.					
5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Código se Liberación Liberaciónes de Mercancias Requisitos Exoneración por Código de Liberación Nombre de Acuerdo Código de Norma (Basa Legal) Nombre de Norma (Basa Legal) Nombre de Norma Código de Liberación: Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Paraciónes Expressión por código de liberación SERVIDO MADIONAL SELECCIONAL SERVIDO MADIONAL SELECCIONAL SERVIDO MADIONAL SELECCIONAL SERVIDO MADIONAL SELECCIONAL SERVIDO MADIONAL SERVIDO MA	5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Código de Liberación Liberaciónes de Mercancias Requisitos Excheración por Código de Liberación liquis Entre En Nombre de Acuero Código de Liberación Código de Liberación. Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO NACIONAL DE LOUR DE LA CONTRACIÓN DE L		The state of the s			
5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Código se Liberación Liberaciónes de Mercancias Requisitos Exoneración por Código de Liberación le Liberación de Código de Liberación de Código de Liberación de Código de Liberación: Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías.	5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Cósigo de Liberación Liberaciónes de Mercancias Requisitos Excheración por Código de Liberación liguas Encre En Nombre de Acuerdo Codigo de Norma (Basa Legal) Nombre de Norma Código de Liberación Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO MACIONAL SERV	ा हो। यह करते		Comentario de cierre		
5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Código se Liberación Liberaciónes de Mercancias Requisitos Exoneración por Código de Liberación le Liberación de Código de Liberación de Código de Liberación de Código de Liberación: Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías.	5.4. Código liberatorio como criterio de consulta. Cósigo de Liberación Liberaciónes de Mercancias Requisitos Excheración por Código de Liberación liguas Encre En Nombre de Acuerdo Codigo de Norma (Basa Legal) Nombre de Norma Código de Liberación Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO MACIONAL SERV					
* Cásigo de Liberación Liberaciónes de Mercancías Reguisitos Exoneración por Código de Liberación * Iguar Entre En * Nombre de Acuerdo * Código de Norma * Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. * Código de Liberación. * Liberaciones de Mercancías. * Provincios of Expression of the Codigo de Liberación of the Codigo de Liberación. * Selección de Código de Liberación. * Código de Liberación.	• Cácigo de Liberación Liberaciónes de Mercancias Reguisitos Excheración por Cádigo de Liberación • Igual Entre En • Igual Entre En • Nambre de Acuerdo • Código de Norma Gasa Legal • Nombre de Norma • Código de Liberación: Seleccione el código de liberación. • Código de Liberación. • Liberaciones de Mercancías. • Requisitos Exoneración por código de liberación. • Requisitos Exoneración por código de liberación.	1 × 1	1975	Fecha de Fin de Vigenda	make the later of the control of the	
* Cásigo de Liberación Liberaciónes de Mercancías Reguisitos Exoneración por Código de Liberación * Iguar Entre En * Nombre de Acuerdo * Código de Norma * Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. * Código de Liberación. * Liberaciones de Mercancías. * Provincios of Expression of the Codigo de Liberación of the Codigo de Liberación. * Selección de Código de Liberación. * Código de Liberación.	• Cácigo de Liberación Liberaciónes de Mercancias Reguisitos Excheración por Cádigo de Liberación • Igual Entre En • Igual Entre En • Nambre de Acuerdo • Código de Norma Gasa Legal • Nombre de Norma • Código de Liberación: Seleccione el código de liberación. • Código de Liberación. • Liberaciones de Mercancías. • Requisitos Exoneración por código de liberación. • Requisitos Exoneración por código de liberación.		1			
* Cásigo de Liberación Liberaciónes de Mercancías Reguisitos Exoneración por Código de Liberación * Iguar Entre En * Nombre de Acuerdo * Código de Norma * Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. * Código de Liberación. * Liberaciones de Mercancías. * Provincios of Expression of the Codigo de Liberación of the Codigo de Liberación. * Selección de Código de Liberación. * Código de Liberación.	• Cácigo de Liberación Liberaciónes de Mercancias Reguisitos Excheración por Cádigo de Liberación • Igual Entre En • Igual Entre En • Nambre de Acuerdo • Código de Norma Gasa Legal • Nombre de Norma • Código de Liberación: Seleccione el código de liberación. • Código de Liberación. • Liberaciones de Mercancías. • Requisitos Exoneración por código de liberación. • Requisitos Exoneración por código de liberación.	5 1 Código liber	atorio como criterio de consult	1		
• Igua Entre En Pombre de Acuerdo Codigo de Norma (Sasa Legal) Nombre de Norma (Sasa Legal) Nombre de Norma • Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. • Código de Liberación. • Liberaciones de Mercancías.	• Iqua Entre En Proposition de Liberación de Código de Liberación: Seleccione el código de liberación. • Código de Liberación. • Código de Liberación. • Liberaciones de Mercancías. • Requisitos Exoneración por código de liberación.	5.4. Codigo liber	atorio como criterio de consulta	d.		
• Igua Entre En Pombre de Acuerdo Codigo de Norma (Sasa Legal) Nombre de Norma (Sasa Legal) Nombre de Norma • Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. • Código de Liberación. • Liberaciones de Mercancías.	• Iqua Entre En Nombre de Acuerdo Codigo de Norma Codigo de Norma (Basa Legal) Nombre de Acuerdo Codigo de Norma (Basa Legal) Nombre de Acuerdo Codigo de Liberación: Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. • Código de Liberación. • Liberaciones de Mercancías. • Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO NACIONAL DE LOUR DE LA CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DELA					
Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Promisiones Francoscosión por residire de liberación. Selección de código de Liberación.	Nombre de Acuerdo Codigo de Norma (Base Legal) Nombre de Norma Codigo de Liberación: Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO MACIONAL CENERAL SENAE COPINAL CENERAL SENAE	om in de datagnise De Nigr	Cádigo de Liberación : Liberaciónes de Merc	cancias 🐪 Requisitos Exoneracio	n por Código de Liberación	
Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Promiticas Expressorión por residire de liberación. SERVICIO MACIONAL DE LA CONTRACTORIO DEL CONTRA	Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Código de Liberación. Código de Liberación. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO NACIONAL DE LA CONTRACTOR	13.5% (#12.04.12.00)	• Iguar Entre En			
Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Promisios E Espanos seidos de Liberación de liberación. SERVICIO MACIONAL DE LA CONTRACTOR DE LA CONT	Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO NACIONAL DE LA CORNAL DEL CORNAL DE LA CORNAL DEL CORNAL DE LA CORNAL DEL CORNAL DE LA CORNAL DEL CORNAL DE LA CORNAL DE	erico de cueraçõe	-1520			
Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Consultar DE LA CONTROLLA DE LA C	Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO NACIONAL DE LA COMPANA DEL COMPANA DE LA COMPANA DE LA COMPANA DEL COMPANA DE LA COMPANA DEL COMPANA DE LA COMPANA DEL COMPANA DE	in in de Ten in de Alve do	ACCUSE OF	Nombre de		
Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Provisiones Francesción pou código de liberación SERVICIO MACIONAL DE LA SERVICIO MACIONAL DEL SERVICIO MACIONAL DEL SERVICIO MACIONAL DE LA SERVICIO MACIONAL DEL SER	Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO NACIONAL DE LA CONTRACTOR			Código de Norma	Care Tables Server 1	Q
Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Promisiones Francoscopico por residires de liberación. SERVICIO MACIONAL DE LA COPIA DEL COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA D	Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO NACIONAL DE ADUMA DE LA CONTROL DE LA CONT		24 1004			
Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Provisiones Francesción por código de liberación. SERVIDIO MACIONAL DE LA COPIA DEL COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPI	Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVICIO NACIONAL DE COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL C			District Control	2934 \$ 000	
 Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. 	 Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. 			2012 31		0 0 0 0 0 0 0
 Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. 	CARDUANA - GENERAL SENAE	- 1_6 34 8 - MSU(1833)	ucaigo de liberación =	1. 86-186	80	Consumary
 Selección de código de Liberación: Seleccione el código de liberación. Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. 	CARDUANA - GENERAL SENAE					
 Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. 	CARDUANA - GENERAL SENAE	- 0-1	- Alexandi I ak onibba ob mbi	Salacciona al códio	o de liberación	# 111
 Código de Liberación. Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. 	DADUANA - GENERAL SENAE			. Selectione er codig	o de nociación.	14003 130 8111
 Liberaciones de Mercancías. Requisitos Exoneración por código de liberación. 	DADUANA - GENERAL SENAE	• Cóc	ligo de Liberación.		7	O AD ING LA C
Requisitos Exoneración por código de liberación. SERVIDIO DUE ESTRETE SENAE SERVIDIO DUE ESTRETE DUE DUE ESTRETE DUE DUE DUE DUE DUE DUE DUE DUE DUE DU	PARILANA GENERAL SENAE				JANOSZAN OLOW	LEI CODIV ME
Requisitos Exoneración por codigo de liberación.	SAPUANA - GENERAL SENAE			Ja likama-iz-	SERVILLU MILLE ES !	TO S MAY SIM
PADUANA TERAL SENAE	VADUANA - GENERAL SELL	• Rec	luisitos Exoneración por codigo	o de liberación.	CEXTIFICA MAR VIT	K
CILDUAN THERAL SE	Periodo Berisdo				N/V	SENAE
MANUAL - III CANCA	Tillhamila Revisado (36)				() ADUANA A	CENERAL

Elyborado Revisado Santinua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 7 de 19

- Código de Liberación: Seleccione el código de liberación.
 - Igual: búsqueda por valores iguales.
 - Entre: búsqueda dentro del rango.
 - En: búsqueda de múltiples valores (códigos).
- Tipo de código de Liberación: Seleccione en el combo el tipo de código de liberación.
 - [I] Acuerdo internacional (ACU).
 - [L] Liberación (LIB).
- Código de región de Acuerdo: Seleccione en el combo el tipo de región de acuerdo.
 - [1] Comunidad Andina (CAN).
 - [2] Mercado común del sur (Mercosur).
 - [3] Asociación latino americana de integración (ALADI).
 - [4] Unión Europea (UE).
 - [5] Comunidad andina Mercado común del sur (CAN-Mercosur).
- Nombre de Acuerdo: Se ingresa el nombre del acuerdo
- Descripción de código de liberación: Se ingresa la descripción de código de liberación.
- Código de Norma (Base legal): Presione en se muestra una pantalla y luego de consultar, ingrese los datos.





Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 8 de 19



- Codigo de Norma
 - Referencia de elemento de norma
 - Texto de elemento de norma
 - Codigo de elemento de norma
 - Nombre de norma
 - Comentario de Cierre
- Busqueda en resultados
- Los resultados a mostrar luego de la consulta son las siguientes

adago d Service	i, migo de Li temento de Norma	fecha de Inicio de Vigencia	Fecha de Fin de Vigencia	Tipo de Norma	Nombre de Norma	Referencia de Elemento de Norma	Texto de Elemento de Norma	Codigo de Entidad que Essite la Norma	Publicacion Oficial de Norma	Comentano, de Apertura
9	2	23/05/2012	23/05/2024	DECISION	MIGRACION	MIGRACION	MIGRACION	BANCO CENTRA		MIGRACION
5.5	63	23/06/2012	31/12/2014	RESOLUC)	RESOLUCIO			COMITE DE COI	22/06/2012	
56	56	15/06/2012		RESOLUC)	RESOLUCIO	RESOLUCION N		COMITE DE COI	15/06/2012	į
76	75	29/05/2013		RESOLUCI	RESOLUCIO			COMITE DE COI	11/07/2012	Į.
77	4	33/10/2012		RESOLUCI	RESOLUCIO	RES.77-COMEX.		CONSEJO DE CE	20/08/2012	CON OFICID
8.5	1	07/11/2012		RESOLUCI	RESOLUCIO		ART. 1 PRC	COMITE DE COI	05/11/2012	1
93	93	03/02/2013		RESOLUCI	RESOLUCIO	RESOLUCION Nº		COMITE DE COI	04/12/2012	PROHIBICIO
	101	01/01/2013	31/12/2014	RESOLUCI	RESOLUCIO	RESOLUCION 11		COMITE DE COI	07/01/2013	RES. 101
	134	27/08/2013		RESOLUCI	RESOLUCIO			COMITE DE COL	27/08/2013	

- · Codigo de norma
- Codigo de elemento de norma
- Fecha de inicio de vigencia
- Fecha de fin de vigencia
- Tipo de norma
- Nombre de norma
- Referencia de elemento de norma
- Texto de elemento de norma
- Codigo de entidad que emite la norma
- Fecha publicación oficial de norma
- Comentario de apertura
- Comentario de cierre
- · Seleccione uno de los resultados de busqueda y presione en los resultados a la pantalla anterior.



Confirmar





Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 9 de 19

- Tipo de Norma: Se ingresa lo escogido en el Pop-up arriba.
- Nombre de Norma: se ingresa lo escogido en el Pop-up arriba.
- Rango de vigencia de código de liberación: Seleccione el rango de consulta de los envíos electrónicos mediantes los botones "Desde", "Hasta" o Hoy | 10/09/2012 | 10/09/2012 | bajo los criterios "Hoy", "Semana", "Mes", "Año" o "Todo"
- Búsqueda de resultado:
 - Código de liberación
 - Tipo de código de liberación
 - Código de región de acuerdo
 - Nombre de acuerdo
 - Descripción de Código de liberación
 - Nomenclatura acuerdo



- Selección de código de Liberación: Seleccione liberaciones de mercancías.
 - Código de Liberación
 - Liberaciones de Mercancías
 - Requisitos Exoneración por Código de Liberación
- Código de Liberación:
 - · Igual: búsqueda por valores iguales.

Cod po de Liberación Igual Entre En SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA COMPANA CO

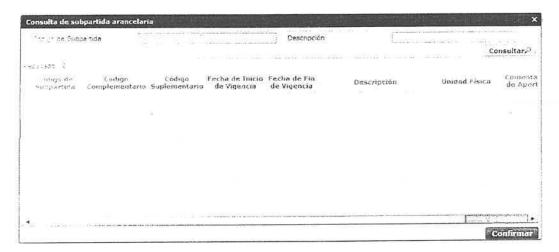
Analista Mejora Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 10 de 19

Traiça de paeración	igua:	Entre	• En	

- Tipo de Código de Liberación: Seleccione en el combo el tipo de código de liberación.
 - [I] Acuerdo internacional (ACU).
 - [L] Liberación (LIB).
- Subpartida:
 - Igual: búsqueda por valores iguales.
- - Presione para abrir la pantalla de consulta de la partida y luego de consultar ingrese los datos.



• La condición de búsqueda es la siguiente.

Jos ya de Subpartida	Descripción	Consultar 2
 Código de Subp 	artida	OLUGI IZO 1
 Descripción 		A JONAL DE ADJANA DE LA CI
		CHILLIAN CO INCL
Los resultados a me	ostrar luego de la consulta son las	SIGNIFICATIONAL DE ADJANA DEL ECUADO SIGNIFICAÇÃO DE LA CONTRA DE LA CONTRA DE LA CONTRA DE LA CONTRA DEL COPIA DE LA CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DE LA CONTRA DE LA CONTRA DEL CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DEL CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DE LA CONTRA DEL CONTRA DEL CONTRA DE LA CONTRA DEL CONT
Los resultados a me Elaborado	ostrar luego de la consulta son las	SIGNIENTES OUE EN 2 2 MAY 20 PARIA GENERAL SENAE



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 11 de 19

Codigo de Subpactida

Codigo Codigo Complementario Suplementario

Fecha de Inicio Fecha de Fin de Vigencia

Unidad Fisica

- Codigo de subpartida
 - Codigo complementario
 - Codigo suplementario
 - Fecha de inicio de vigencia
 - Fecha de fin de vigencia
 - Descripcion
 - Unidad fisicaNombre de norma
 - Comentarios de apertura
- Seleccione uno de los resultados de busqueda y presione en Confirmar para enviar los resultados a la pantalla anterior.
- Descripción de Mercancía: Se ingresa la descripción de la mercancía
- Código de OCE: Se ingresa el código del OCE
- Código de País de Destino: Seleccione en el combo el código del país.
 - [AD]Andorra
 - [AE] Emiratos Arabes Unidos
 - [AF] Afganistan
 - [AG] Antigua y Barbuda
 - [AI] Anguilla
 - [AL] Albania
 - [AM] Armenia
 - [AO] Angola
 - [AQ] Antartida
 - [AR] Argentina
 -
- Código de País de Origen: Seleccione en el combo el código del país.
 - [AD]Andorra
 - [AE] Emiratos Arabes Unidos
 - [AF] Afganistan
 - [AG] Antigua y Barbuda
 - [AI] Anguilla
 - [AL] Albania

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA 2 2 MAY 2015 SECRETARIA GENERAL SENAE

Aprobado Elaborado Director de Mejora Confinua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Continua y Normativa

ET SERVIDIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTE DOCUMENTO, EL CUAL NO DI BE SER UNADO PARA OTRO PROPÓSITO DISTINTO AL PREVISTO, DOCUMENTOS IMPRESOS O FOTOXOPIADOS SON <u>COPIAS NO</u> CONTROLADAS, VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICADO EN LA WEB



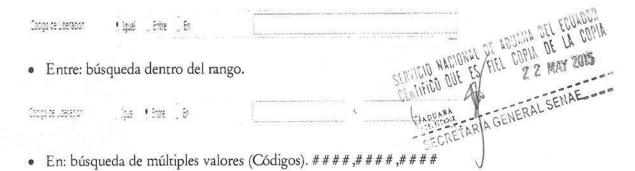


Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 12 de 19

- [AM] Armenia
- [AO] Angola
- [AQ] Antartida
- [AR] Argentina
-
- Rango de vigencia de código de liberación: Seleccione el rango de consulta de los envíos electrónicos mediantes los botones "Desde", "Hasta" o 10/09/2012 | 10/09/2012 | bajo los criterios "Hoy", "Semana", "Mes", "Año" o "Todo"
- Búsqueda en resultados
 - Código de liberación
 - Tipo de código de liberación
 - Código de región de acuerdo
 - Nombre de acuerdo
 - Descripción de Código de liberación
 - Nomenclatura acuerdo



- Selección de código de Liberación: Seleccione Requisitos exoneración por código de liberación.
- Código de Liberación:
 - Igual: búsqueda por valores iguales.



Lithopido	Revisado	Aprobado
(ud-	K	/m/
Analista de Mora Continua y Normativa	Jele de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 13 de 19

Código de uberación liqual Entre 🙏 En

- Tipo de Código de Liberación: Seleccione en el combo el tipo de código de liberación.
 - [I] Acuerdo internacional (ACU).
 - [L] Liberación (LIB).
- Institución Emisora de Requisito: Seleccione en el combo el tipo de institución emisora de requisito.
 - [146] Consejo de la judicatura
 - [147] Fabricamos Ecuador Fabrec
 - [155] Patronato de gestión social del gobierno autónomo descentralizado de la provincia de los ríos
 - [149] Gobierno autónomo descentralizado municipal del cantón Quevedo
 - [152] Escuela politécnica del ejercito sede Latacunga
 - [162] Escuela superior politécnica del litoral
 - [154] Dirección de desarrollo social de gobierno autónomo municipal de Tena
 - [157] Gobierno autónomo descentralizado municipal de Santa cruz
 - [158] Empresa municipal cuerpo de bomberos de Ambato empresa publica
 - [159] Cuerpo de bomberos de Loja
 -
- Código de Requisito: Seleccione en el combo el código de requisito.
 - DCP A
 - DCP B
 - DCP C
- Rango de vigencia de código de liberación: Seleccione el rango de consulta de los envíos electrónicos mediantes los botones "Desde", "Hasta" o Hoy 10/09/2012 | 10/09/2012 | bajo los criterios "Hoy", "Semana", "Mes", "Año" o "Todo"
- Búsqueda de resultado:
 - Código de liberación
 - Tipo de código de liberación
 - Código de región de acuerdo
 - Nombre de acuerdo
 - Descripción de Código de liberación
 - Nomenclatura acuerdo

Elaborado	Revisado	Aprobado ,
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Commus y Normativ



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 14 de 19

• Los campos a presentarse posterior a la consulta son:

Los Sadigo de Tipo de Cédigo de Región de Substración de Liberación de Liberación de Liberación de Liberación de Cédigo de Acuerdo Acuerdo Acuerdo Descripción de Código de Código de Liberación Nomenclatura Fecha de Inicio Fecha de Fin de Código de Liberación de Código de Liberación de Código de

- · No
- Código de Liberación
- Tipo de Código de Liberación
- Código de Región de Acuerdo
- Acrónimo de Acuerdo
- Nombre de Acuerdo
- Descripción de Código de Liberación
- Nomenclatura Acuerdo
- Fecha de Inicio de Vigencia
- Fecha de Fin de Vigencia
- 5.5. Al seleccionar uno de los resultados de la búsqueda general o específica se presenta en la parte inferior de la pantalla la siguiente información.
 - Pestaña [Código de liberatorio]

	7.00		
odigo de Liberación de les calculas de Nescantais de Seguisitos expresade	in por Codigo de Liberación		•
rtalie de codigo de Liberación			
and the second s	Tipo de Código de uberauni	Selection	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
este sign of a service of Selection -	Apromino da Acuerdo		
	Descripción de Código de Liberación		
	Versión Nomenciatura Aquarito	Page 10 at	
v of the Kutt ∴Selection—	Instança para Validación de Vigencia de Codigo de Liberación	Selection	35
0	Tipo de Norma	THE STREET STREET	
A STATE OF THE STA		Andreas - Charles Control of the Con	
19.8	Comentario de cierre	SERVICIO HENONAL DE ADI	201 FULLOUN
			THE OSL COPIA
<u>.</u>	Recha de Fin de Vigenda	MINDER MENONAL XIEL	JOHN OF CH
		SEKLINION DIRE ES LICE	- my 2015
 Código de Liberación 		CEMILINO	2 2 MAI
 Tipo de Código de Liberación 		VADUANA SECRETARIA GENE	RALSENAL
Código de Región de Acuerdo		- COETARIA GENE	-1
Acrónimo de Acuerdo		SECKE	
Acronimo de Acuerdo		V	

Laborado	Revisado	Aprobado	
Analista de Mesora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	
	Jefe de Candad y Mejora Communa		



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 15 de 19

- Nombre de Acuerdo
- Descripción de Código de Liberación
- Nomenclatura Acuerdo
- Versión Nomenclatura Acuerdo
- Control de Activador por Cupos
- Instancia para Validación de Vigencia de Código de Liberación
- Código de Norma (Base Legal)
- Tipo de Norma
- Nombre de Norma
- Comentario de apertura
- Comentario de cierre
- Fecha de Inicio de Vigencia
- Fecha de Fin de Vigencia

• Pestaña [Liberaciones de mercancías]

€ø	dișu de Liberaciei	Liberaciones	de Mercancias	Eaquisitos E	operacion per Ci	xikto de Ulierac	ion			•
2	udaveda en resulta:	tas Coorg	s de Uberación	*						
45	SHC T									
V	o Codigo de Liberation	Tipo de Codigo Ze Liberación	Identificador de Grupo	Subpartida	Complementari o	Cadiço Suplementario	t odigo de DCE	Codigo de Pais da Origen	Codepo de place de destico	
110	0442	L	2	х	0000	χ	X	X	×	×
2	2442	<u>L</u>	No.	X	0000	X	X	×	*.	3
3	0442	L	8	×	0000	X	Х	X	8 25	25
4	0442	L	12	Х	0000	×	X	X	×	*
5	0442	L	3	×	0000	X	X	*	×	90
6	0442	L	,	Х	0000	X	8	×	×	*:
19	0442	L	Si .	×	0000	×	×	×	×	×
					· Principal and a service of the					

- No
- Código de Liberación
- Tipo de Código de Liberación
- Identificador de Grupo
- Código de Subpartida
- Código Complementario
- Código Suplementario
- Código de OCE
- · Código de País de Origen
- · Código de País de Destino
- Código de Régimen
- Código de Subpartida en Nomenclatura de Acuerdo

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA VARIANTA DE LA COPIA 2 2 MAY 2015

SECRETARIA GENERAL SENAE....

Elaborado	Revisado	Aprobado ,
Analista de Meiori Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Coltinua y Normativa



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 16 de 19

- Tipo de Margen
- Código de Tributo
- Forma de Afectación de Tributo
- Instancia de Afectación de Tributo
- Valor de Afectación de Tributo
- Saldo activador
- Cupo Activador
- Código de Tipo Certificado Acuerdo
- Fecha de Inicio de Vigencia
- Fecha de Fin de Vigencia
- Al seleccionar uno de los resultados de la búsqueda general o específica se presenta en la parte inferior de la pantalla la siguiente información del detalle de la liberación.



- Código de Liberación
- Tipo de Código de Liberación
- Identificador de Grupo
- Código de Subpartida
- Código de OCE
- Código de País de Origen
- Código de País de Destino
- Código de Régimen

- Código de Tributo
- Forma de Afectación de Tributo
- Instancia de Afectación de Tributo

SERVICIO NACIONAL DE ADULANA DEL ECUADOR Código de Subpartida en Nomenclatura de Acuerdo CERTIFICO QUE ES FIXE COPIA DE LA COPIA Tipo de Margen SECRETARIA GENERAL SENAE.

Elaborado	Revisado	Aprobadd
W.	1	Um
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jete de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Ontinua y Normaniva



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 17 de 19

- Valor de Afectación de Tributo
- Cupo Activador
- Saldo activador
- Código de Tipo Certificado Acuerdo
- Código de Norma (Base Legal)
- Tipo de Norma
- Nombre de Norma
- Descripción
- Comentario de apertura
- Comentario de cierre
- Fecha de Inicio de Vigencia
- Fecha de Fin de Vigencia
- Pestaña [Requisitos Exoneración por código de liberación]

Codig	o de Ciberacio	n Liberaciones	de Mercancias	Requisitos Ex	coneracion por Codigo de	Liberacion	•
Resulta	DD 118						
Na	Codigo de Liberación	Tipo de Codigo de Liberación	Institución Emisora de Requisito	Codigo de Requisito	Fecha de Unicio de Vigenc i a	Fecha de Fin de Vigencia	959
*	0442	1	132	TRT-56101	15/Mar/2003		<u> </u>
2	0442	E	132	TRT-56121	15/Mar/2003		
3	0442	L	132	TRT-56127	15/Mar/2003		11
3	5442	¥ = ±	132	TRT-66115	15/Mar/2003	= 11 0 0 = 4	
9	0442	1	132	TRT-56118	15/Mar/2003		
5	5442	E	132	TRT-56111	15/Mar/2003		
7	0442	<u>L</u>	132	TRT-15321	15/Mar/2003		
3	0442	L	132	TRT-41529	15/Mar/2003		
9	0442	L	132	TRT-77500	15/Mar/2003		
10	G442	ι	132	TRT-77100	15/Mar/2503		•

- Código de Liberación
- Tipo de Código de Liberación
- Institución Emisora de Requisito
- Código de Requisito
- Fecha de Inicio de Vigencia
- Fecha de Fin de Vigencia
- Al seleccionar uno de los resultados de la búsqueda general o específica se presenta en la parte inferior de la pantalla la siguiente información del detalle.

Eborado	Revisado	Aprobado
Analista de Melora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Constitua y Normativ

LI SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTI, DOCUMENTO, EL CUAL NO DEBE. SER USADO PARA OFRO PROPOSITO DISTINTO AL PREVISTO, DOCUMENTOS IMPRESOS O FOTOCOPIADOS SON COPIAS NO CONTROLADAS, VERIFICAR SU VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICADO EN LA WEB



2 2 MAY 2015

SERVICIO NACIONAL DE ABUENA DEL ECUADON

CENTIFICO QUENTS FIEL COPIA DE LA COPIA

SECRETARIA GENERAL SENAE.



Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 18 de 19

e e e	-Selection-	Tipo de Carágo de Libereo en Cádigo de Requisto	Selección
		-locigo de Norma (Basé Legal) Numbre de Norma	
W 89 01		Comemano de cierre	
n vite in pening	20/11/2012	Fecha de Fin de Vigencia	20/11/2013

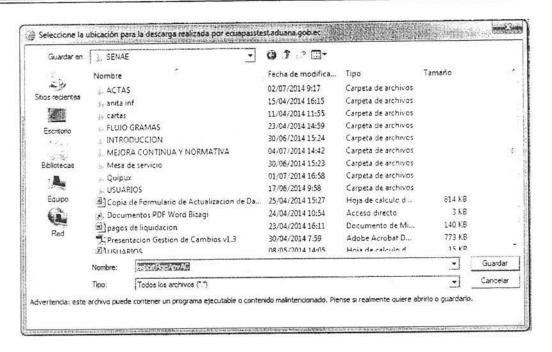
- Código de Liberación
- Tipo de Código de Liberación
- Institución Emisora de Requisito
- Código de Requisito
- Descripción
- Código de Norma (Base Legal)
- Tipo de Norma
- Nombre de Norma
- Comentario de apertura
- Comentario de cierre
- Fecha de Inicio de Vigencia
- Fecha de Fin de Vigencia
- Descargar en Excel los datos consultados acerca de los códigos liberatorios, liberación de mercancías, exoneración de requisitos.
- Presionar en Exportar Excel para descargar en Excel los datos consultados. Indique la ubicación y el nombre como desea guardar el archivo.



Flaborado	Revisado	Aprobado
(M)	R	Mun
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa

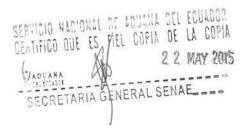


Código: SENAE-ISEE-2-8-004 Versión: 1 Fecha: Abr/2015 Página 19 de 19



6. ANEXOS

No hay anexos.



Elaborado	Revisado	Aprobado j
(w	P	[W
Analista de Actora Continua y Normativa	Jele de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Cominua y Normativ



TRAMITE HORMAN

PUBLICACION LA

Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0220-OF

Guayaquil, 22 de mayo de 2015

Asunto: Publicación en el Registro Oficial - Expedir el procedimiento documentado denominado: "SENAE-IT-3-3-005-V2 INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS".

Señor Hugo Del Pozo Barrezueta Director del Registro Oficial REGISTRO OFICIAL En su Despacho

De mi consideración:

Con la finalidad de que se sirva disponer a quien corresponda proceder con la publicación en el Registro Oficial, remito a Usted copias certificadas con sus respectivos anexos y 01 CD, de la RESOLUCIÓN Nro. SENAE-DGN-2015-0315-RE, suscrita por el Econ. Xavier Cárdenas Moncayo - Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, mediante la cual **RESUELVE:**

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado: "SENAE-IT-3-3-005-V2 INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS".

SEGUNDO.- Se deja sin efecto el instructivo de sistema: "SENAE-IT-3-3-005-V1 INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS", Versión 1.

Con sentimiento de distinguida consideración,

Atentamente,

Srta. Ing. Ana Patricia Ordoñez Pisco

DIRECTORA DE SECRETARIA GENERAL

Referencias:

- SENAE-DGN-2015-0807-M

Anexos:

- SENAE-IT-3-3-005-V2.PDF

- SENAE-IT-3-3-005-V2 IT Para Elaborar Instructivos de Sistemas 2015.doc

REGISTRO OFICIAL
RECIBIDO HOV. 1.3 JUN 2015
HORA J 7 M.10 FIRMA PARA

Servicio Nacional de Aduana del Ecuador

Dirección General - Av. 25 de Julio Km. 4.5 Vía Puerto Marítimo (090112) PBX: (04) 5006060 www.aduana.gob.ec

1/2



Oficio Nro. SENAE-DSG-2015-0220-OF Guayaquil, 22 de mayo de 2015

mc







Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0315-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR

DIRECCIÓN GENERAL

CONSIDERANDO:

Que <u>el numeral 3 del artículo 225 de la Constitución de la República del Ecuador</u> expresamente señala que son entidades del Sector Público, los organismos y entidades creados por la Constitución o la ley para el ejercicio de la potestad estatal, para la prestación de servicios públicos o para desarrollar actividades económicas asumidas por el Estado.

Que <u>el artículo 227 de la Constitución de la República del Ecuador</u> señala que la administración pública constituye un servicio a la colectividad que se rige por los principios de eficacia, eficiencia, calidad, jerarquía, desconcentración, descentralización, coordinación, participación, planificación, transparencia y evaluación.

Que en el Capítulo I, Naturaleza y Atribuciones, Título IV de la Administración Aduanera, regulado en el Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010, se señala: "El servicio de aduana es una potestad pública que ejerce el Estado, a través del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, sin perjuicio del ejercicio de atribuciones por parte de sus delegatarios debidamente autorizados y de la coordinación o cooperación de otras entidades u órganos del sector público, con sujeción al presente cuerpo legal, sus reglamentos, manuales de operación y procedimientos, y demás normas aplicables...".



Que, de conformidad a las competencias y atribuciones que tiene el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, se encuentra determinado en el literal l) del Art. 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, "... l. Expedir, mediante resolución los reglamentos, manuales, instructivos, oficios circulares necesarios para la aplicación de aspectos operativos, administrativos, procedimentales, de valoración en aduana y para la creación, supresión y regulación de las tasas por servicios aduaneros, así como las regulaciones necesarias para el buen funcionamiento de la administración aduanera y aquellos aspectos operativos no contemplados en este Código y su reglamento..."

Que, mediante Decreto Ejecutivo Nº 934, de fecha 10 de noviembre del 2011, el Econ. Xavier Cardenas Moncayo, fue designado Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, de conformidad con lo establecido en el artículo 215 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones; y el artículo 11, literal d) del Estatuto del Régimen Jurídico y Administrativo de la Función Ejecutiva En tal virtud, el Director General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en ejercicio de la atribución y competencia dispuesta en el literal l) del artículo 216 del Código Orgánico de la Producción, Comercio e Inversiones, publicado en el Suplemento del Registro Oficial No. 351 del 29 de diciembre de 2010.



Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0315-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

RESUELVE:

PRIMERO.- Expedir el procedimiento documentado denominado: "SENAE-IT-3-3-005-V2 INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS".

SEGUNDO.- Se deja sin efecto el instructivo de sistema: "SENAE-IT-3-3-005-V1 INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS", Versión 1.

DISPOSICIÓN FINAL

Notifiquese del contenido de la presente Resolución a las Subdirecciones Generales, Direcciones Nacionales, Direcciones Distritales del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador.

Publíquese en la Página Web del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador y encárguese a la Dirección de Secretaría General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador el formalizar las diligencias necesarias para la publicación de la presente resolución junto con el referido "SENAE-IT-3-3-005-V2 INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS" en el Registro Oficial.

La presente Resolución entrará en vigencia a partir de su suscripción, sin perjuicio de su publicación en el Registro Oficial.

Dado y firmado en el Despacho Principal de la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, en la ciudad de Santiago de Guayaquil.

Documento firmado electrónicamente

Econ. Pedro Xavier Cárdenas Moncayo

DIRECTOR GENERAL

Anexos

- SENAE-IT-3-3-005-V2 IT Para Elaborar Instructivos de Sistemas 2015.doc

- SENAE-IT-3-3-005-V2.PDF



Resolución Nro. SENAE-DGN-2015-0315-RE

Guayaquil, 14 de mayo de 2015

Copia:

Señor Ingeniero Javier Eduardo Morales Velez Director de Mejora Continua y Normativa

Señor Ingeniero Nicolas Eddie Pulgar Sampedro Director de Tecnologías de la Información, Encargado

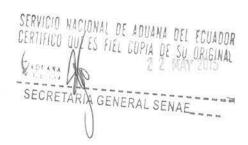
Señor Economista Rubén Dario Montesdeoca Mejía Jefe de Calidad y Mejora Continua, Subrogante

Señor Giovanny Marcelo Cordova Morales Analista Informático 2

Señorita Jessica Viviana Condo Ramos Analista De Mejora Continua Y Normativa

Señora Ingeniera Patricia Magdalena Coronado Dominguez Analista De Mejora Continua Y Normativa

pmcd/rdmm/jemv/lavf/jr





INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS

Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 1 de 22

SENAE-IT-3-3-005-V2

INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS

ABRIL 2015

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA VADEANA DE CARRA PRENAR DE MAR.

Elaborado Revisado Aprobado

Analista de Mejora Continua y Normativa Jete de Calidad y Mejora Continua

Director de Mejora Continua y Normativa



INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS

Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 2 de 22

HOJA DE RESUMEN

Descripción del documento:

Este documento detalla el procedimiento para elaborar un Instructivo de Sistemas.

Objetivo:

Describir en forma secuencial las tareas para la elaboración de un Instructivo de Sistemas, a fin de estandarizar su elaboración.

estandarızar su e	laboración.			
Elaboración / l	Revisión / Aprobació	ón:		
Nombre / Carg	go / Firma / Fecha	Área	Acción Elaboración	
Ing. Patricia Coronado D Analista de Mejora Conti		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información		
Econ Ruber indirector a De jía Jefe de Calidad y Mejora Continua Ing. Javid Morales Vélez Director de Mejora Continua y Normativa		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información	Revisión Aprobación	
		Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información		
Actualizaciones	/ Revisiones / Mod	lificaciones:	着自己力 自由的数据数	
Versión	Fecha	Razón	Responsable	
2	Abril 2015	Incorporación de nuevos estándares en consideraciones generales, incorporación de tipos de elementos que posee una pantalla del sistema informático Ecuapass	Ing. Patricia Coronado Domínguez	
1	Agosto 2011	Versión Inicial	Ing. Alberto Galarza Hernández	

SERVICIO NACIONAL DE ADUAMA DEL ECUADOR
DERTIFICO QUE ES PEL COPIA DE LA COPIA
VALUANA
SECRETARIA GENERAL SENAE....

Analista de Mejora Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa



INSTRUCTIVO DE TRABAJO PARA ELABORAR INSTRUCTIVOS DE SISTEMAS

Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 3 de 22

ÍNDICE

1.	OBJETIVO	4
2.	ALCANCE	4
3.	RESPONSABILIDAD	4
4.	CONSIDERACIONES GENERALES	4
5.	PROCEDIMIENTO	14
6	ANEXOS	22

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA CARRELLA CARR

Eliborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Chidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 4 de 22

ENERAL SENAE

1. OBJETIVO

Describir en forma secuencial las tareas para la elaboración de un Instructivo de Sistemas, a fin de estandarizar su elaboración.

2. ALCANCE

Está dirigido a la Dirección de Mejora Continua y Normativa de la Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información o en su defecto a los diferentes departamentos, secciones, áreas o unidades que requieran elaborar un Instructivo de Sistemas, con el apoyo de la Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador.

3. RESPONSABILIDAD

- 3.1. La aplicación, cumplimiento y realización de lo descrito en el presente documento, es responsabilidad del servidor aduanero de la Dirección de Mejora Continua y Normativa o en su defecto del servidor aduanero de los diferentes departamentos, secciones, áreas o unidades que ha sido delegado para la elaboración de un Instructivo de Sistemas.
- 3.2. La supervisión del cumplimiento de lo establecido en el presente instructivo, le corresponde a todos los servidores aduaneros de la Dirección Nacional de Mejora Continua y Tecnologías de la Información; así como el mejoramiento, revisión, aprobación y difusión del mismo, conforme sus atribuciones.

4. CONSIDERACIONES GENERALES

- 4.1. El Instructivo de Sistemas es un documento en donde a nivel de tareas y pantallas se detalla el procedimiento requerido para la ejecución de una actividad en el sistema informático.
- 4.2. El Instructivo de Sistemas debe tener la forma detallada en el documento "SENAE-IT-3-3-03 Instructivo de Trabajo para dar formato a los Manuales Específicos, Guías de OCE e Instructivos de Trabajos y Sistemas"
- 4.3. El Instructivo de Sistemas está compuesto por los siguientes títulos y contenidos: Índice, Objetivo, Alcance, Responsabilidad, Consideraciones Generales, Procedimiento y Anexos.
- 4.4. El Instructivo de Sistemas debe contener las pantallas que posee la aplicación informática y las instrucciones correspondientes para su correcta utilización; así como también se debe describir la funcionalidad de cada objeto que contiene la pantalla. A continuación se describen algunos objetos que puede contener una pantalla.

Analista de Mejora Continua y Normativa Jefe de Calidad y Mejora Continua Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 5 de 22

4.4.1. Campos de texto: Son los cuadros de texto que permiten ingresar información. En algunas ocasiones contienen información predeterminada o lo que se conoce también por default; también puede contener información dependiendo de otros campos de texto. Se lo conoce también como campo de texto simple.

Dentro de una oración para referirse a un campo de texto específico, se debe escribir: "El campo Nombre_del_campo", el nombre del campo debe ser escrito tal cual como se muestra en la pantalla.

Para describir el campo y su contenido únicamente se escribe su nombre y en negrita.

Ejemplos de campos de texto simple con información predeterminada:

A05.Código del declarante

« 405 Cédigo del declarante

16000569

B01.Nombre del exportador

≈ E01 Nombre del exportador

HEER BUILD

B02.Dirección del exportador

202 Cirección del exportador

Ejemplos de campos de texto simple para ingresar información:

Solicitante

Solicitante

• B19. Nombre del consignatario

B19 Nombre del consignatario

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA (VARGANA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DE LA COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA D

B20.Dirección del consignatario

BUC. Dirección del consignatario

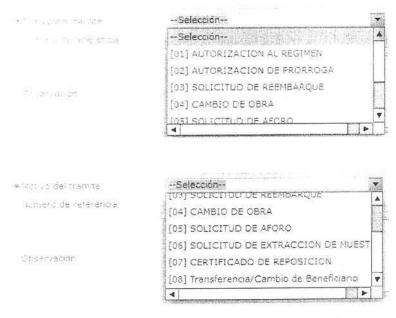
4.4.2. Lista desplegable: Son los cuadros de textos que permiten seleccionar la información a través de una lista de ítems previamente definidos. Se lo conoce también como campo de texto múltiple. Para referirse a un campo de texto específico, se debe escribir: "El campo Nombre_del_campo". El nombre del campo debe ser escrito tal cual como se muestra en la pantalla.

Ejemplos de campos de texto con lista desplegable:

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Caljuinua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 6 de 22



Para los campos de tipo lista desplegable, se deben describir todos los ítems de la lista.

L'jemplo de descripción de ítems de lista desplegable:

Motivo del tramite

- [01] AUTORIZACIÓN AL REGIMEN: Para regimenes especiales de importación o exportación en cuyas declaraciones aduaneras se debe adjuntar la solicitud de autorización.
- [02] AUTORIZACIÓN DE PRÓRROGA: Para regímenes especiales de importación o exportación que están sujetos a prórroga según la norma.
- [03] SOLICITUD DE REEMBARQUE: Para ...
- [04] CAMBIO DE OBRA: Para ...
- [05] SOLICITUD DE AFORO: Para ...
- [06] SOLICITUD DE EXTRACCION DE MUESTRA: Para
- [07] CERTIFICADO DE REPOSICION: Para ...
- [08] Transferencia/Cambio de Beneficiario: Para ...
- 4.4.2.1. Para los casos de describir listas desplegables que contienen más de 20 litems y si los ítems son producto de catálogos, se recomienda listar los ítems únicamente hasta el ítem No. 10 de la lista y al final colocar puntos suspensivos, lo cual significa que la lista continúa. Si los ítems se encuentran escritos todo en mayúscula, se debe dejar sólo la primer letra en mayúscula y el resto en minúscula.

525,1210

Flaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejorz Continua y Normativa	Jele de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



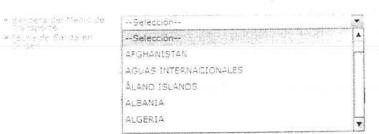
Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 7 de 22

Ejemplos de lista desplegables que contienen más de 20 ítems.



• Puerto de Origen del Viaje/Vuelo

- [01] Afghanistán
- [02] Aguas Internacionales
- [03] Albania
- [04] Algeria
- [05] American Samoa
- [06] Andorra
- [07] Angola
- [08] Argentina
- [09] Aruba
- [10] Bahamas
- ...



• Bandera del Medio de Transporte

- Afghanistán
- Aguas Internacionales
- Albania
- Algeria
- American Samoa
- Andorra
- Angola
- Argentina
- Aruba

CERTICIO NACIONA	THE ADUANA DEL ECUADON FIEL COPIA DE LA COPIA 22 MAY 2015
AH.	2 2 WAY 2015 GENERAL SENAE
FORETARIA	GENERAL

Elaborado	Revisado	Aprobado
(h)		M
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jete de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 8 de 22

- Bahamas
- .
- 4.4.3. Sección: Es un objeto que sirve para agrupar campos de información con alguna característica en particular. Se deben describir todas las secciones que consten en la pantalla sobre la cual se está describiendo el instructivo de sistemas incluyendo la descripción de cada campo.

Para referirse a una sección específica, se debe escribir: "Sección [Nombre_de_sección]", el nombre de la sección debe ser escrito tal cual como se muestra en la pantalla, el nombre de la sección debe ir dentro de corchetes y en negrita. Por efecto de espacio, en el presente instructivo únicamente se listan los cuatro primeros campos en los ejemplos de secciones.

Ejemplos de secciones

• Sección [Información de general]

Información de general				
. 4.	·-Selection	1.	Reguner	Serección
1.44	Selecation		Cădișt del Deciarante	The state of the s

- Distrito Aduanero
- Régimen
- Tipo de despacho
- Código del Declarante
- Sección [Información de Exportador]

Informacion de Exportad	or	Management state (1990) (600) (600)		
- 15 19 24 1840		Teletono del exportagur		
- I will expudate		Company of the page of the second of the second		
V 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	-Selection	Cludad del exportador		
	Selección	Numero de documento sa declarante	Selection	
ter te postatant	e e	24 14 4 2 4 2 4 2 4 1 4 1 4 1 4 1 4 1 4		
D 163 1 163%				
	-Selection-	 Código de moneda 	Selección	P.S. B. Lee
				SUCOLAN TERNANTE
• No	ombre del exportac	lor	77.77	COUNTY OF TY COUNTY
	355		1313 4 1017814 00	Caria no
• Te	léfono del exporta	dor	CEBLICIO WILL ED LIE	
• Di	rección del exporta	ador	CE TIFILLY WOOD KO.	NERAL SENAE
• No	ombre de documer	ito de exportador	, Ap	SENAL SENAL
		3.00	MADUANI A-GI	NERAL
• Ci	udad del exportado	Or	-== CREIARIA O	
			55000	
			V	
	No. of the last of			

Elaborad <u>o</u>	Revisado	Aprobado	
Q.	1	MA	
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa	



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 9 de 22

- CIIU
- Número de documento de declarante
- Información del declarante
- Dirección del declarante
- Forma de Pago
- Código de moneda
- Sección [Información de carga]

Información de carga				
-1.151.09 A 33		Q	Puema privado desde dando probarca	
Diversified by gods by the address		Q	Fecha de la conta de origini	(4
Agentonic constitution				
three in the runs gratatic				
C II: A contributed to			Tipo de mirca	+-Selection
Ventura seorgia de postore	Selection		Red a semestional.	Se e.c. 2***
he pre-makes from	Shermon.	-		

- Puerto de carga
- · Puerto privado desde donde embarca
- · Puerto de llegada o de destino
- Fecha de la carta de crédito
- ..
- 4.4.4. Pestañas: Son secciones que clasifican información de acuerdo a cierto tópico en particular. Se debe describir la funcionalidad de todas las pestañas que consten en la pantalla sobre la cual se está describiendo el instructivo de sistemas incluyendo la descripción de cada objeto que contiene la pestaña.

Para referirse a una pestaña específica, se debe escribir: "Pestaña [Nombre_de_pestaña]", el nombre de la pestaña debe ser escrito tal cual como se muestra en la pantalla, el nombre de la pestaña debe ir dentro de corchetes y en negrita. Por efecto de espacio, en el presente instructivo únicamente se listan los cuatro primeros campos en los ejemplos de pestañas.

Ejemplos de pestañas:

Pestaña [Detalles del Documento de Transporte]
 Pestaña [Detalles del Documento de Transporte]
 CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA
 CERTIFICO QUE ES FIEL COPIA
 CERTIFICA COPIA

Director de Mejora Cantinua y Normativa

ESERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTE DOXUMENTO, EL CUAL NO DE RESERVADO PAR OTRO PROPOSITO DISTINTO AL PREVISTO, DOCUMENTOS IMPRESOS O FOTOCOPIADOS SON **COPIAS NO CONTROLADAS.** VERHICAR SE VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO PUBLICADO EN LA WEB

Jele de Calidad y Mejora Continua



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 10 de 22

Detalles del Documento de Trans	porte Laformación de Marcancia	Transporte Multimodal - No	vedades
=(DISE BILL OF LADING	Clasificación de la Calgo	NINGUNA
ща	64	No. de Doc. de Transache fin-	HJSC9HMP25523100
ős	¢2	No. de Doc. de Transocrite (h. B.L.	MSGYL31LC:504F
·+ (3	2909735) GENERAL MARINE SERVICE	Agenda de Carça	
16	OCCURATION A INTERNACIONAL CA	Consolidador Primario de	

- Tipo de Documento de Transporte
- Clasificación de la Carga
- · Simple o Consolidado
- MSN Secuencia Master
- ...
- Pestaña [Información de Mercancía]

 to in Transporte	Información de Mercancía	Transporte Multimodal , Hou	edades	
Numero de Unidad de Carga	Tipo de Carga	Condición de la Unidad de Carga	Peso (Kg)	Търс у Таптало ф Едиграппелфо
TEMU9133540	CARGA CONTENERIZADA	LCL/LCL	294	CONTAINER IC 40 FEE

- No
- Secuencia
- Número de Unidad de Carga
- Tipo de Carga
- ..
- Pestaña [Transporte Multimodal]

Landy synd	na stornto de Trans	sporte : Información de Ma	rcancia Transporte Multimod	ial Hovedades	
5 5 1 1 1 C 5 5					
	re Muttendal	Via de Fransporte	Puerto de Destino	Fecha Estimada de Llegada	Depuetto
					ALET COLLY OF THE SOLE
	• No			LINGUANA	WERAL SENAL
	• Nún	nero Solicitud de Tr	ansporte Multimodal	VATION	A GENERAL SENAE
	• Vía o	le Transporte		SECUL	

Elaborado	Revisado	Aprobado
W.	-	W
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Cantinua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 11 de 22

- Puerto de Destino
- 0
- Pestaña [Novedades]

Transporte Multimodal Novedades

Resultation de Fransporte Información de Mercancia Transporte Multimodal Novedades

Resultation Declaración de Movedades de Declaración Declaración Mercancia Mercancia Novedades de Contenedor Mercancia

- No
- Código de Clasificación de Novedades
- Código de Aduana de Declaración
- Número de Identificación de Contenedor
- ...
- 4.4.5. Grid de consulta: Es un contenedor de registros de información, por lo general es la presentación del resultado de una búsqueda que previamente se ha realizado. Se deben describir todos los grid de consulta que consten en la pantalla sobre la cual se está describiendo el instructivo de sistemas incluyendo la descripción de cada columna.

Ejemplos de grid de consulta:

• Grid de consulta con información predeterminada.

en i	No. Easo	No. Doc	No. Jaicio	Tipos	Actor/Ofendido/ Solicitante	Fecha limite	Etapa	Revision	71.578 12.578	they meet
	2014023510667			Reclamo Adr	PINTURAS CONDOR SA	69/Jun/201	Recibidos		NO.	13 Mar 2014 C
	2014028510006			Expedientes	LA FABRIL S.A.	23/May/20	Recibidos		NO	25 Pet 1111
	2014028810003			Expedientes	ZURITA OCAÑA TELMO S	09/May/20	Recibidos		140	12 Feb 1014 1
	2014028510004			Reclamo Adr	ZURITA OCAÑA TELMO I	28/May/20	En Revisión		C	11:Fab 1014:
	2014028910004	20140285100040002		Reclamo Adr	ZURITA OCAÑA TELMO :	25/Feb/201	En Revisión	No arrespo	3	71/Feb 1014.
	2014028910994	20140289100040001		Reclamo Adr	ZURITA OCAÑA TELMO I	35/Feb/201	En Revision	En Revisión	3	11-Feb,2014
	2014028510003			Expedientes	LA FABRIL S.A.	07/May/20	Recibidos		NO	10/Feb 2014
	1014028910002			Expedientes	COMATICO S.A.	C7:May/20	Recibidos		NO	1. Fab
	2014028513001			Reclamo Adr	ZURITA OCAÑA TELMO :	30/Abr/20)	Con lugar		25	04 Feb 2734
	1014028510001	20140203103010001		Reclamo Adr	ZUR!TA OCAÑA TELMO !	C4 Feb 201	Con lugar	Acepta	3	54 fet "65-

- No.
- No. Caso
- No. Doc
- · No. Juicio

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL EQUADOR CENTÍFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DEL COPIA DEL COPIA DEL COPIA DE LA COPIA DEL COPIA DE

Elaborado	Revisado	Aprobado
(A)	P	Ver
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 12 de 22

- Tipos
- · Actor / Ofendido / Solicitante
- Fecha limite
- Etapa
- Estado de Revisión
- Comentarios
- · Fecha de Registro
- Grid de consulta que presenta información luego de dar clic al botón consultar.

							3	Consultar	
tester	de salkeitud								
Fig. 30	Q+ 6								•
550	Sw. Casa	Cipos de Solicitad	Solicitante	Abogado	Avance	Fecha de registru	Fochs finite	Estado de Amplición	
22	2014029519007	Reciamo Adm Pago	PINTURAS CONDOR SA)GARCES	Recibidos	13/Mar/20	09/Jun/201	No aceptar	٨
77	2014028510006	Expedientes Adm I	LA FABRIL S.A.	AVERGARA	Recibidos	26/Feb. 20	23/May 20	No aceptad	-
	1614528510005	Expedientes Adm (ZURITA OCAÑA TELMO SEBA	MBEJARANO	Recibidos	12/Feb/201	09/Mav/00	No aceptan	i
12	2014028910104	Reclamo Adm. • Pago	ZURITA OCAÑA TELMO SEBA	MLAFEBRE	En Revision	11/Feb/20.	OS May 20	Aceptar	1
3	2014028510008	Expedientes Adm_+ C	LA FABRIL S.A.	PRIVADENEIRA	Rechidos	10/Feb/20:	07/May/20	No aceptar i	•

- · No.
- No. Caso
- Tipos de Solicitud
- Solicitante
- Abogado
- Avance
- Fecha de Registro
- Fecha límite
- Estado de Revisión
- 4.4.6. Botones de Acción: Son los botones que constan en la pantalla sobre la cual se está redactando la funcionalidad, por lo general al presionar sobre un botón se ejecuta una acción o se abre otra pantalla. Se deben describir todos los botones que consten en la pantalla sobre la cual se está describiendo el instructivo de sistemas.

L'jemplos de botones de acciones básicas:

Acciones Registrar, Eliminar, Modificar y Aceptar.

Registrar

Eliminar

Modificar

Aceptar

ARIA GENERAL

Botón Consultar y limpiar pantalla

Elaborado	Revisado	Aprobado
(D)	R	W
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jete de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 13 de 22

FERETARIA GENERAL SENAE

Consultar,0

Botón Guardar temporal, Traer y Enviar certificado

Enviar certificado Traer Guardar temporal

Botones en cuadros de diálogo



Ejemplos de botones que habilitan otras opciones o pantallas:

Botones para otras opciones

SEDUCIO MACIONAL DE ADULHA DEL ECUADOS CENTIFICO QUE ÉS FIEL COPIA DE LA COPIA Notificación Solicitud de Modificación Estado Deriva Notificación Regul Afoso Corrección de la DAS (Exportación)

4.5. Cada objeto contenido dentro de la pantalla que se está describiendo debe estar alineado con viñeta de tipo círculo relleno en negro (•) dejando 0.5 centímetros de margen izquierdo. Para los casos de describir objetos múltiples que contengan más campos o ítems, se debe alinear

como un subnivel utilizando el mismo tipo de viñeta y dejando 0.5 centímetros de margen izquierdo. Ver los ejemplos que se muestran en los numerales 4.4.2., 4.4.3. y 4.4.4. del presente

instructivo.

4.6. Para referir exclusivamente a la acción del "clic", lo cual se define como la acción de presionar algún botón del ratón o mouse sobre un objeto de la pantalla, se debe escribir: "Al hacer clic...", "Se debe hacer clic", "dar clic", etc.

4.7. Con la finalidad de ocupar todos los espacios posibles en la hoja que se está describiendo la pantalla objeto del instructivo de sistemas, para el caso que una pantalla a describir sea de tamaño grande de tal manera que amerite ubicarla en la siguiente hoja, se debe recortar el print de pantalla en dos partes o en más de ser necesario, procurando siempre mantener integramente la pantalla y optimizar los espacios de las hojas.

4.8. Una vez que se cuenta con el proyecto de Instructivo de Sistemas, se requiere someterlo a una revisión final, a efecto de verificar que la información contenida en el mismo sea la necesaria, esté completa y acorde al funcionamiento de la pantalla del Ecuapass que se está describiendo,

Elaborado	Revisado	Aprobado /
Analista de Mejora/Continua y Normativa	Jele de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Consima y Normaixa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 14 de 22

además de proceder a comprobar que no contenga contradicciones o deficiencias, aplicando para esto lo dispuesto en el Manual Específico para la Revisión de Proyectos de Documentos.

- 4.9. El documento impreso del Instructivo de Sistemas debe estar firmado y sumillado por todos los participantes responsables de su elaboración, revisión y aprobación.
- 4.10. Una vez que el Instructivo de Sistemas ha sido elaborado, revisado, aprobado, impreso, firmado, sumillado y escaneado por los servidores aduaneros responsables de su elaboración, debe ser expedido mediante resolución de la Dirección General del Servicio Nacional de Aduana del Ecuador, para finalmente ser publicado y difundido entre los servidores responsables de su aplicación o para conocimiento de los operadores de comercio exterior.

5. PROCEDIMIENTO

- 5.1. Dar formato al Instructivo.- Conforme el "SENAE-IT-3-3-03 Instructivo de Trabajo para dar formato a los Manuales Específicos, Guías de OCE e Instructivos de Trabajos y Sistemas"
- 5.2. Redactar Hoja de Resumen.- Conforme el "SENAE-II-3-3-03 Instructivo de Trabajo para dar formato a los Manuales Específicos, Guías de OCE e Instructivos de Trabajos y Sistemas", redacte la descripción del documento y el objetivo.
- 5.3. Elaborar el Índice.- Conforme el "SENAE-IT-3-3-03 Instructivo de Trabajo para dar formato a los Manuales Específicos, Guías de OCE e Instructivos de Trabajos y Sistemas". Una vez terminado de elaborar el instructivo de sistemas, reordene el índice para actualización de los números de páginas.
- 5.4. Redactar el Alcance.- Describa el ámbito de aplicación del procedimiento, es decir, a que áreas o cargos les corresponde su utilización. Redacte en tiempo presente, en tercera persona del singular o del plural de ser el caso.

Lijemplo: El alcance del presente documento.

5.5. Redactar la Responsabilidad.- Defina e indique el o los cargos de los servidores del área, Jefatura, Dirección, Dirección Distrital o Dirección Nacional del Senae, responsables del cumplimiento, seguimiento y mejoramiento del instructivo. Adicionalmente puede incluir responsabilidades específicas respecto de la correcta aplicación de las tareas operativas o el correcto uso de las opciones de los aplicativos informáticos. Redacte en tiempo presente, en tercera persona del singular o del plural.

Lijemplo: La responsabilidad del presente documento.

5.6. Redactar las Consideraciones Generales.- Escriba las observaciones de carácter general que se deben tomar en cuenta para poder ejecutar las tareas contenidas en el correspondiente instructivo de sistemas a desarrollar. Redacte en tiempo presente, en tercera persona del singular o del plural.

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Corbinua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 15 de 22

5.6.1. El primer punto a detallar son las definiciones de conceptos que se van a utilizar en el procedimiento a describir (4.1), a manera de un glosario de términos. Detalle todos los términos posibles.

Ejemplo del punto 4.1. de las consideraciones generales de un instructivo de sistemas:

4. CONSIDERACIONES GENERALES

- 4.1. Con el objeto de que se apliquen los términos de manera correcta, se entiende lo siguiente
 - 4.1.1. OCE: Exportadores, Agentes de Aduana y Agentes de carga de exportaciones del Portal Externo.
 - 4.1.2. Declaración aduanera de Exportación (DAE): Es el documento electrónico por el cual el OCE proporciona al Servicio Nacional de Aduana del Ecuador la información de las mercancias a ser exportadas o reexportadas, creando un vinculo legal y obligaciones a cumplir con Senae.
 - 4.1.3. Nombre del consignatario y dirección del consignatario: Información de quien recibe en destino la mercancia que se encuentra amparada en la DAE.
 - 4.1.4. Clasificador Internacional Industrial Único (CIIU): Es la clasificación sistemática de todas las actividades económicas, la cual permite conocer los niveles de desarrollo, requerimientos, normalización, políticas económicas e industriales, entre otras.

En la página oficial del Servicio de Rentas Internas: <u>www.sri.gob.ec</u> se puede conocer el listado correspondiente.

4.1.5. Transacción Comercial: Es el intercambio de valores, por compra, venta, permuta, pagos, cobros, préstamos, depósitos, descuentos, etc. que efectúan los comerciantes.

CADUANA

CRETARIA GENERAL SENAE. . . .

5.6.2. El segundo punto a detallar corresponde a la funcionalidad de la pantalla que se está describiendo (4.2).

En el primer subnumeral (4.2.1.) se debe escribir la indicación para el ingreso de información en los campos obligatorios; se debe escribir el texto:

"Se debe ingresar información en todos los campos obligatorios, los cuales se encuentran marcados con un asterisco de color rojo (*); caso contrario el sistema no

Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jese de Calidad y Mejora Continua	Director de Meiora Cominua y Nomutiva

TEST RVICTO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR SE RESERVA EL DERECHO DE ESTE DOCUMENTO, EL CUM NO DE EL SER LSADO EMEN OPRO PROPOSITO DISTINTO AL PREVISTO DOCUMENTOS IMPRESOS O FOTOCOPIADOS SON <u>COPIAS NO CONTROLADAS. ATRIBICADAS</u> VIGENCIA COMPARANDO CON EL DOCUMENTO POBLICADO EN LA WEB



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 16 de 22

permite continuar con las acciones de registro, modificación o guardado temporal de información".

A partir del segundo subnumeral (4.2.2.) se debe escribir las observaciones necesarias para una correcta funcionalidad de la pantalla objeto del instructivo que se está elaborando.

Ejemplo del punto 4.2. de las consideraciones generales de un instructivo de sistemas:

- 4.2. Para efecto de funcionalidad, se deben considerar los siguientes criterios:
 - 4.2.1. Se debe ingresar información en todos los campos obligatorios, los cuales se encuentran marcados con un asterisco de color rojo (**); caso contrario el sistema no permite continuar con las acciones de registro, modificación o guardado temporal de información.
 - 4.2.2. Para las DAE que en el campo "A01. Código del distrito", conforme lo descrito en el numeral 5.4.1 campo "A01. Código del distrito" del presente documento, se escoja un distrito aéreo y que por motivos de logística del transportista efectivo no se realicen por el distrito declarado, no será necesario que el OCE genere una nueva DAE con el nuevo distrito de salida aéreo.
 - 4.2.3. Para los casos de las exportaciones definitivas con código de régimen 40 realizadas desde los distritos marítimos, de pesca efectuada en altamar, y, para los productos hidrobiológicos exportados desde el distrito de Huaquillas se debe escoger en el campo "A04. Tipo de despacho" la opción "[X] DESPACHO SIN INGRESO A DEPOSITO TEMPORAL. Tomando en consideración lo descrito en el numeral 5.4.1 campo "A04. Tipo de despacho".

		10 30
Tat Hist	Retuado	the state of the s
	Jara da Caudas Mercas Grantis u	Carrette grant and the grant the training the same of
	TOTAL MINERAL TO DERECT OF STREET	White Market Bal Server Al
		The state of the s

5.6.3. A partir del tercer punto en adelante (4.3.) se pueden escribir consideraciones generales diferentes a las detalladas anteriormente.

l'ijemplo del punto 4.3. de las consideraciones generales de un instructivo de sistemas:

4.3. Los "faltantes al vapor" se los debe considerar como faltantes de mercancías conforme al artículo 95 del RCOPCI; por lo tanto, el usuario debe declarar y pagar tributos únicamente por la mercancía que efectivamente arribó en dicho embarque. Los siguientes embarques así mismo deberán ser declarados individualmente.

Elaborado 📉	Revisado	Aprobado
(Q)	e	W
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 17 de 22

- 5.6.4. Algunos temas que no deben ir dentro de las consideraciones generales:
 - Descripción de funcionalidad de botones
 - Descripción de funcionalidad de opciones de una lista desplegable
 - Descripción de pantallas, opciones o rutas de opciones.

Ejemplos de algunas especificaciones que no deben ir dentro de consideraciones generales:

- 4.2. Para efecto de funcionalidad, se deben considerar los siguientes criterios:



INSTRUCTIVO DE SISTEMAS PARA EL REGISTRO DE LA DECLARACION ADUANERA DE EXPORTACION

SENAE ISEE 2 2 017 1 6:12:2 3 Secta Mar 2014 Pages 7 de 80

4.2.10. Los botones "Agregar", "Modificar" y "Eliminar" se utilizan en los siguientes casos:

Agregar: Para añadir un registro al listado, una vez que se havan llenado los campos minimos mandatorios.

Modificar: Agregada la información, se utiliza para grabar las modificaciones correspondientes al elemento seleccionado del listado.

Eliminar: Agregada la información, se utiliza para eliminar toda la información de elemento seleccionado del listado.

4.2.11. Los botones "Subir Archivo", "Borrar Archivo" se utilizan en los siguientes casos.

Subir Archivo: Para escoger un documento en formato pdf que se encuentra guardado en los archivos del computador.

Borrar Archivo: Para borrar un archivo que ha sido cargado.

SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR
CENTIFICO QUE ES FIEL COPIA DE LA COPIA
2 2 MAY 2015
SECRETARIA GENERAL SENAE. . . .

Elaborado	Revisado	Aprobado
D.		W.
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jete de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 18 de 22

- 4.2. Para efectos de funcionalidad se debe de considerar los siguientes criterios:
 - 4.2.1 En el campo "Motivo del Trámite", de la lista desplegable que muestra la selección "[01] AUTORIZACIÓN AL REGIMEN", su uso corresponde para regimenes especiales de importación o exportación en cuyas declaraciones aduaneras se debe adjuntar la solicitud de autorización. Debe estar detallado en la declaración como documento asociado No. "[015] AUTORIZACION PARA ACOGIMIENTO A REGIMEN ESPECIAL". Esta solicitud se acepta al otorgarse el cierre de aforo de la declaración donde ha sido asociado.
 - 4.2.2. En el campo "Motivo del Trámite", de la lista desplegable que muestra la selección "[02] AUTORIZACIÓN DE PRÓRROGA" su uso corresponde para regimenes especiales de importación o exportación que están sujetos a prórroga según la norma.
 - 4.2.2.1. Para la solicitud de prórroga a una mercancía amparada en una Declaración Aduanera de Importación o Exportación se debe confirmar el "[01] NUMERO DE DECLARACIÓN" al cual se sujeta la revisión. Debe indicar en el campo "Observación" la justificación para la prorroga y en el campo
- 5.6.5. Se debe evitar escribir oraciones en condiciones negativas, de ser este caso se debe cambiar a oraciones afirmativas.

Ejemplos de una consideración general, escrita en condiciones negativas.

- 4.8. El exportador puede realizar el RDAE previo el cumplimiento de los siguientes requisitos:
 - DAE no regularizada previamente.
 - DAE con estado "Salida Autorizada".
 - DAE asociada al menos a un documento de transporte.
 - Tener al menos una solicitud de corrección de la DAE aprobada

Si la DAE no cumple con estos requisitos no se habilita el botón de regularizar.

Ejemplos de una consideración general, escrita en condiciones afirmativas.

4.2.6. A fin de que el exportador pueda realizar el RDAE, debe tener habilitado el botón de regularizar, lo cual se logra con el cumplimiento de los siguientes requisitos:

a) DAE no regularizada previamente.

b) DAE con estado "Salida Autorizada".

c) DAE asociada al menos a un documento de transporte.

d) Tener al menos una solicitud de corrección de la DAE aprobada.

5.7. Redactar el Procedimiento (Tareas).- El Instructivo de Sistemas debe incluir las pantallas que posee la aplicación informática y las instrucciones correspondientes para su correcta utilización. Se debe detallar todos los objetos que contiene la pantalla. Redacte en tiempo presente imperativo, tercera persona del singular o del plural de ser el caso.

Elaborado	Revisado	Aprobado
All .	l	<i>M</i> _M
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Calidad y Mejora Continua	Director de Mejora Ontinua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 19 de 22

- **5.7.1.** El primer punto a detallar (5.1) es la indicación para acceder al navegador de Internet, especificando la dirección http a la cual se va ingresar, dependiendo si es portal externo o interno.
- **5.7.2.** El segundo y tercer punto a detallar (5.2) y (5.3) es la descripción de las pantallas indicando paso a paso hasta llegar a la pantalla final objeto del instructivo de sistemas, dependiendo si es portal externo o interno.

Ejemplo de descripción del procedimiento para instructivo de sistemas externo, puntos del 5.1. al 5.3.

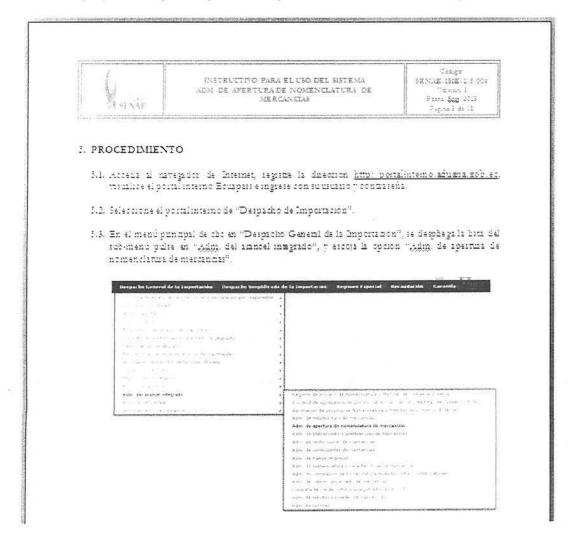
Navar	PARESTINO DE MIDENÇA PAR PESCLIRACION ACTUMERA		Executed to
5. PROCEDIMII	ENIO		
	navegador de Intemet, regette la c termo Ecuapass e ingrese con su us		<u>बर्वणकात्र, इठके, स</u> ्यास्थ्यकेरम
5.2. Selectione Operativo	el menú principal "Tramites op "Traego haga cho en "Documento	eranvos", sub-menú s Electrónicos".	"Elabomaca de 4-Oct
	ECUAPASS	L.	15900
	ramites Operativos	ervicios Informa	
	die dels opsion ie presenun 4 pes		doramentas elecarmas
Se proced	e a das clic en la pestaña "Despaci	ao Aduanero".	
Elabor	ración de e-Doc. Operativo		
Despa	acho Aduanero Cargas Bevol	uckin Condicionada	Control Posterior
			SERVICIO NACIONAL DE ADULNA DE CENTIFICO DUE ES FIEL COPIA DE LA CARLADA
			SECRETARIA GENERAL SEI



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 20 de 22

GEORETARIA GENERAL SENAE

Ejemplo de descripción del procedimiento para instructivo de sistemas interno, puntos del 5.1. al 5.3.



5.7.3. En el cuarto punto del procedimiento a redactar (5.4) se describe la pantalla de la cual se está describiendo, objeto del instructivo.

Encierre con un rectángulo de color rojo el botón o la opción que lleva a la pantalla objeto de la elaboración del instructivo.



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 21 de 22

Ejemplo de descripción del procedimiento para instructivo de sistemas externo, puntos 5.4 y 5.5.

laboración de e-Doc. Operativo	
Despacho Aduanero Cargas, Devolución Condicionada Control Po	Steran
mportación	
Uniformer um mit despurcentali	Tell at the automatical
agreement to the resulting measured from taxons	Tele Torrac
And the second of the second o	Sec. 289-
Exportacion	
Terrar of the Section of	THERE IN FR
consent in the sustrictive's Restant on Deviana in delite. I have	2012-1-020
Decimination ter Einspliftbedo (Experteezen)	Sec.
Networker	set of the first
Registro de inventario	
Registro de inventario	56 300 000

Ejemplo de descripción del procedimiento para instructivo de sistemas interno, punto 5.4

5.4. Dar clic en la opción "Adm. de apertura de nomenclatura de mercancias".

Adm, de apertura de nome	nclatura d	le mercancia						
20,000,000	· 10.1	1-00	2.4					2
AND THE PERSON NAMED IN	*35696	19896	4-					2
	20 .	Service i	g (49) (8)	d.	14.20 14.024 (14.00) 14.20 14.024 (14.00)	1	Karlon din	
territories de trans								
549(3)(9)								
Number 14 and 19 of 1885	C 22-10	objetě. •				16	2 Consultars	Proteste

5.7.4. A partir del punto 5.5 se redacta la descripción de la pantalla, se debe describir cada objeto, en cuanto a su funcionalidad y contenido, de acuerdo a las consideraciones detalladas en el presente documento, ver los numerales del 4.4.1 al 4.4.6.

		SERVICIO NACIONAL DE ADUANA DEL ECUADOR CENTIFICO QUE ES MEL COPIA DE LA COPIA 2 2 MAY 2013 SECRETARIA GENERAL SENAE
Elaborado	Revisado	Aprobado
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Criidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa



Código: SENAE-IT-3-3-005 Versión: 2 Fecha: Abr/2015 Página 22 de 22

- **5.7.5.** Para efecto de redacción, considere los numerales 4.5, 4.6 y 4.7 del presente instructivo.
- **5.7.6.** Finalizada la redacción y descripción del instructivo de sistemas, sométalo a revisión, según los numerales 4.8 y 4.9 del presente instructivo.
- **5.7.7.** Para efecto de expedición del instructivo de sistemas, considere el numeral 4.10 del presente instructivo.
- 5.8. Incluir los Anexos.- Enumere, registre y adjunte todos los formatos y/o ejemplos que se requieran, para una mejor comprensión y aplicación del instructivo de sistemas. En caso de no requerirse anexos, se indica "No hay anexos".

6. ANEXOS

No hay anexos.



Elaborado	Revisado	Aprobado		
P.	8	Mo		
Analista de Mejora Continua y Normativa	Jefe de Cilidad y Mejora Continua	Director de Mejora Continua y Normativa		





El Registro Oficial basado en el artículo 227 de la Constitución de la República del Ecuador, en donde se establece que "la administración pública constituye un servicio a la colectividad que se rige por los principios de eficacia, eficiencia, calidad, jerarquía, desconcentración, descentralización, coordinación, participación, transparencia y evaluación"; ha procedido a crear la publicacion denominada "Edición Jurídica", la misma que contiene los Recursos de Casación emitidos por las diferentes salas especializadas de la Corte Nacional de Justicia. Esta edición, se encuentra al alcance de toda la ciudadanía, de forma gratuita, en nuestra página web, accediendo al link "Edición Jurídica".